

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 2/2567 และหนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 1/2568 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ข-2	จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ
ภาคผนวก ข-3	สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ อย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC ²)
ภาคผนวก ข-4	สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.
ภาคผนวก ข-5	เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-6	ผลการตรวจสอบคุณภาพประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-7	ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพของพนักงาน
ภาคผนวก ข-8	สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ
ภาคผนวก ข-9	จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย และผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์ (Fugitive Emission)
ภาคผนวก ข-10	เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ภาคผนวก ข-11	แผนงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร PPM plan
ภาคผนวก ข-12	ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต, Hearing conservation program และผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล
ภาคผนวก ข-13	ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น
ภาคผนวก ข-14	คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย (Domestic Wastewater Treatment Manual)
ภาคผนวก ข-15	แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง
ภาคผนวก ข-16	รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)
ภาคผนวก ข-17	แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่
ภาคผนวก ข-18	ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง
ภาคผนวก ข-19	ตัวอย่าง GPS Tracking
ภาคผนวก ข-20	ตัวอย่างข้อกำหนดเรื่องการขนส่ง เส้นทาง และเวลา
ภาคผนวก ข-21	จดหมายขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่ง ในการติดซื้อและเบอร์โทรที่รถขนส่ง
ภาคผนวก ข-22	เอกสารสรุปปริมาณของเสีย ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน และเอกสารแสดงการจัดการ (Waste Manifest)

ภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-23 ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
- ภาคผนวก ข-24 หลักสูตรฝึกอบรมพนักงานที่ดูแลจัดการของเสีย
- ภาคผนวก ข-25 แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
- ภาคผนวก ข-26 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ปี 2568 และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
- ภาคผนวก ข-27 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2567
- ภาคผนวก ข-28 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-29 บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก
- ภาคผนวก ข-30 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-31 เอกสารนำเสนอข้อมูลรายชื่อสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
- ภาคผนวก ข-32 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)
- ภาคผนวก ข-33 PPE grid
- ภาคผนวก ข-34 ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย
- ภาคผนวก ข-35 บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดับเพลิง
- ภาคผนวก ข-36 รายการคำนวณความเพียงพอขอคันคอนกรีต
- ภาคผนวก ข-37 รายงานผลการดำเนินการของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราเนสปอร์ต จำกัด (EFT)
- ภาคผนวก ข-38 แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-39 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ
- ภาคผนวก ข-40 เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
- ภาคผนวก ข-41 เอกสารแจ้งแผนการซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉินผ่านคณะกรรมการฯ
- ภาคผนวก ข-42 แผนพื้นที่อุปกรณ์เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-43 พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ภาคผนวก ข-44 ใบรับรองมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ISO 14001 : 2015
- ภาคผนวก ข-45 ระเบียบปฏิบัติงานช่วงหยุดซ่อมบำรุง
- ภาคผนวก ข-46 เอกสาร BOC
- ภาคผนวก ข-47 จดหมายนำส่ง สผ.เพิ่มจุดตรวจวัด vent gas และ Blender2
- ภาคผนวก ข-48 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ
- ภาคผนวก ข-49 จดหมายนำส่งผลการตรวจสอบสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก ข-50 การใช้หอเผาทิ้ง (Flare)

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ค	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
ภาคผนวก ค-2	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ภาคผนวก ค-3	ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ (VOCs)
ภาคผนวก ค-4	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-5	ระดับเสียงโดยทั่วไป และระดับเสียงพื้นฐาน
ภาคผนวก ค-6	ระดับเสียงในสถานประกอบการ
ภาคผนวก ค-7	ระดับเสียงแยกความถี่ (Octave Bands)
ภาคผนวก ค-8	ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)
ภาคผนวก ค-9	คุณภาพน้ำทิ้ง
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติ
ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส 1009.9/ 2341



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

5 มีนาคม 2557

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ GOVT019/2013 ลงวันที่ 30 สิงหาคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ 26/2556 เมื่อวันที่ 24 ตุลาคม 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน

ครั้งที่ 4...

-2-

ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน 1 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน 2 แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน 8 แผ่น และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิง และส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

57-2

(นางรวิวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน




เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2265 6500 ต่อ 6797

โทรสาร 0 2265 6616

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ**




 (นายจirkติ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ระพีธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 1/75
---	---	--	---

ผู้ที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ))

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนสิงหาคม 2556 และรายงานชี้แจงเพิ่มเติมประกอบการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ฉบับเดือนธันวาคม 2556 และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 ฉบับเดือนธันวาคม 2556 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

 (นายจirkติ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ระพีธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 12/75
---	---	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>4. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน</p> <p>5. ในกรณีที่บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน 	<p>- พื้นที่โรงงาน และ หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน เทศบาลฯ ชุมชน ต่างๆ รอบพื้นที่ โครงการ และ หน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 13/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจัดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจัดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ <p>6. สรุปผลการศึกษา F&EI ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าว ในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 14/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนี้เป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณ พื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	10. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 15/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(มหาชน) (Air Save Co., Ltd.)
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุม คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการ เสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาค้นข้อ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 16/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(มหาชน) (Air Save Co., Ltd.)
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีนของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> <p>17. ให้บทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศโดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อสำรวจการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>19. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเช่นกัน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง</p>	<p>- พื้นที่โรงงานชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 17/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ <p>20. จัดให้มีคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ตัวแทนชุมชน ตัวแทนโครงการ ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)</p>	<p>- พื้นที่โรงงานชุมชน หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>1. ควบคุมสัดส่วนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิด ความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) ให้ไม่เกินร้อยละ 20 ของกำลังการผลิตโดยรวมของโครงการ</p> <p>2. ควบคุมปริมาณไฮโดรคาร์บอนที่ระเหยออกจากถังพักเม็ดพลาสติก (Hold Up Hopper) ถังผสมเม็ดพลาสติก (Blender) และเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer) รวมของทั้งสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ให้มีค่าน้อยที่สุด</p>	<p>- สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2</p> <p>- สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 18/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยการบำรุงรักษา และควบคุมการทำงานของถังแยกตัวทำละลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา และในกรณีที่ถังแยกตัวทำละลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer) ชัดข้องหรือมีปัญหา โรงงานต้องหยุดการผลิตเพื่อทำการแก้ไขปัญหาลงมือเตรียมพร้อมก่อนเดินเครื่องการผลิตอีกครั้ง</p> <p>3. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการความถี่ตามคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการควบคุมหน่วยที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>4. ประสานงานและนำส่งข้อมูลบัญชีรายการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Inventory) และผลการตรวจวัดให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานสาธารณสุข ได้แก่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง จังหวัดระยอง</p> <p>5. ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2559
รับรองจำนวนหน้า 19/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6. ปรับปรุงหัวเผาของเตาเผา (furnace) ของสายการผลิตที่ 1 ให้เป็นแบบก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำชนิด Ultra low NO_x burner ก่อนเปิดดำเนินการสายการผลิตที่ 2 และควบคุมการระบายมลพิษ NO_x จากเตาเผา (furnace) ของสายการผลิตที่ 1 (สภาวะ 7% O₂, 25°C, 1 atm) ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน หรือ 0.390 กรัม/วินาที โดยแหล่งกำเนิดมลพิษแสดงดังตารางที่ 2-1</p> <p>7. ติดตั้งหัวเผาของเตาเผา (furnace) ของสายการผลิตที่ 2 ให้เป็นแบบก่อให้เกิดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนต่ำชนิด Ultra low NO_x burner และควบคุมการระบายจากเตาเผา ของสายการผลิตที่ 2 (สภาวะ 7% O₂, 25°C, 1 atm) ไม่เกิน 25 ส่วนในล้านส่วน หรือ 0.429 กรัม/วินาที โดยแหล่งกำเนิดมลพิษแสดงดังตารางที่ 2-1</p> <p>8. ติดตั้งเครื่องมือเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (CEMS) โดยตรวจวัดก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซออกซิเจน (O₂)</p>	<p>- สายการผลิตที่ 1</p> <p>- สายการผลิตที่ 2</p> <p>- ปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 1 และปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 2</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2559
รับรองจำนวนหน้า 20/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2-1 แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิด ^{1/}	พิกัดปล่อง (UTM)		ลักษณะปล่อง		ก๊าซที่ระบายออก			ค่าควบคุม	
	X	Y	ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล ^{2/} (m ³ /s)	ความเข้มข้นที่ระบาย NO _x as NO ₂ (ppm) ^{2/}	อัตราการระบาย NO _x as NO ₂ (g/s) ^{2/}
Furnace 1	734130	1404515	49	1.4	450	7.3	8.30	25	0.390
Furnace 2	734143	1404493	47	1.53	450	6.8	9.13	25	0.429
อัตราการระบายรวม									0.819
มาตรฐาน ^{3/}									200

หมายเหตุ : ^{1/} โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงหลักทั้ง 2 สายการผลิต

^{2/} สภาวะอ้างอิงที่สภาวแห่ง ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7

^{3/} อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549




และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2557

 (นายจิรศักดิ์ สิงห์มนิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 21/75	 (รศ.ดร.ธรรมบุญ โธณะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
--	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดให้มีแผนดูแลและตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อรักษา ระดับการปล่อยมลพิษให้ได้ตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ แสดงดังตารางที่ 2-1	- ปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 1 และปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	10. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	11. ควบคุมสัดส่วนการใช้ตัวทำละลาย (solvent) ต่อเอททีลีน (Ethylene) ให้เหมาะสมเพื่อใช้พลังงานความร้อนในการระเหยตัวทำละลาย (solvent) อย่างมีประสิทธิภาพ และลดการสูญเสียการใช้เชื้อเพลิงในเตาเผา (furnace)	- หน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 1 และปล่องของหน่วยผลิตความร้อนสายการผลิตที่ 2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	12. ระบายก๊าซจากหน่วยตัวทำละลาย (solvent) และโมโนเมอร์รีไซเคิล (monomer recycle) และก๊าซที่ออกจากกระบวนการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับจากกระบวนการผลิตในกรณีปกติและกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินไปเผาที่หอเผา (flare) ทั้งนี้หอเผาของโรงงานมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนแบบปกติได้สูงสุด 98 ตัน/ชั่วโมง และมีความสามารถเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนแบบไร้ควัน (smoke	- หอเผาของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

 (นายจิรศักดิ์ สิงห์มนิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 22/75	 (รศ.ดร.ธรรมบุญ โธณะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
--	--	---	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>less) สูงสุด 10 ดับ/ชั่วโมง โดยออกแบบและก่อสร้างตามมาตรฐาน API 521 และมีระบบช่วยเสริมการทำงานดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * มีการติดตั้งกล้องวงจรปิดเพื่อตรวจติดตามการทำงานของระบบ * มีการควบคุมปริมาณการฉีดไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้แบบไร้ควัน * มีหัวเผาล้อ (Pilot) 2 ชุด แต่ละชุดมี Thermocouple เพื่อตรวจจับการทำงาน ซึ่งเป็นระบบความปลอดภัยเพื่อให้อีกชั้นหนึ่ง * หัวเผาล้อแต่ละชุด มีตัวจุดไฟ (Ignitor) 2 ตัว <ul style="list-style-type: none"> • ตัวแรก เป็นแบบ High Energy Spark จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อเปลวไฟดับ • ตัวที่ 2 เป็นแบบ Manual flame Front Generator <p>13. กรณีที่กระแสไฟฟ้าขัดข้องหรือไฟฟ้าดับ ระบบจ่ายวัตถุดิบและสารต่างๆ จะหยุดทำงาน กรณีที่ระบบหล่อเย็นถึงปฏิกิริยาไม่ทำงานและอุณหภูมิสูงกว่า 200 องศาเซลเซียส สารเร่งปฏิกิริยาจะเสียดสภาพทำให้ปฏิกิริยาหยุดลง โดยกรณีดังกล่าวสารที่อยู่ในถังปฏิกิริยาสามารถระบายไปยังถังแยกตัวทำลายออกจากโพลิเมอร์ (Devolatizer) ซึ่งรองรับได้</p> <p>14. มีมาตรการควบคุมไฮโดรคาร์บอนจากหน่วยการผลิต ดังนี้</p> <p>มาตรการด้านวิศวกรรม</p> <p>1) การป้องกันการรั่วไหลจากระบบท่อภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> • การประกอบท่อที่ถอดออกไปหรือการเดินท่อใหม่จะมีการตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้ก๊าซไนโตรเจนอัดเข้าไปในท่อแล้วตรวจสอบด้วยน้ำสบู่ 	<p>หน่วยผลิตของโรงงาน</p> <p>หน่วยผลิตของโรงงาน</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 23/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เพื่อดูว่ามีรอยรั่วที่แต่ละหน้าแปลนหรือไม่</p> <ul style="list-style-type: none"> • กรณีการสึกกร่อนของท่อเมื่ออายุการใช้งานมากขึ้นจะมีการตรวจสอบความหนา ถ้าพบว่าความหนาต่ำกว่าค่าความสึกหรอของท่อประเภทนั้นจะทำการเปลี่ยนส่วนที่สึกหรอนั้น <p>2) Mechanical Seal ที่ใช้กับสารไฮโดรคาร์บอนของอุปกรณ์เครื่องจักรแบบหมุน เช่น บิม คอมเพรสเซอร์ ใบกวน (Agitator) จะเป็นแบบที่ไม่มีการรั่วไหลออกสู่บรรยากาศโดยตรงโดยมีการใช้ 3 ประเภท คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Emission Containment Seal ซึ่งทุกมีการรั่วไหลจากอุปกรณ์จะไหลเข้าสู่ Seal Chamber ซึ่งมีไนโตรเจนไหลผ่านพาไปยังระบบหอเผา (Flare) และที่ Seal Chamber มีอุปกรณ์วัดความดันเพื่อให้รู้ว่า Seal ชั้นแรกเกิดการรั่วไหลต้องเปลี่ยน Seal • Double Mechanical Seal ซึ่งหากมีการรั่วไหล Barrier Fluid จะไหลเข้าสู่ภายในตัวอุปกรณ์ เนื่องจาก Barrier Fluid มีความดันสูงกว่าและมีอุปกรณ์วัดความดันหรือการไหลซึ่งจะทำให้ทราบได้ว่า Seal ชั้นในเกิดการรั่วไหลต้องเปลี่ยน Seal • Sealless Pump เป็นปั๊มที่ไม่มี Seal จึงไม่มีโอกาสเกิดการรั่วไหล <p>มาตรการด้านเทคโนโลยีและการจัดการ</p> <p>1) เอททีลีน (Ethylene) ที่ส่งเข้าทำปฏิกิริยาจะถูกเปลี่ยนไปเป็นโพลิเอททีลีน ส่วนที่ purge gas ที่ไม่สามารถกลั่นมาใช้ใหม่ได้ โครงการไว้</p>	<p>เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ ใช้ กับ สาร ประกอบไฮโดรคาร์บอน</p> <p>หน่วยการผลิตและหน่วยผลิตความร้อน</p>	<p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 24/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เพิ่มทางเลือกโดยขนส่งก๊าซผ่านทางระบบท่อไปยังบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) โดย ROC สามารถรับก๊าซที่เหลือจากหน่วยความแน่นของโครงการได้ทั้งหมด ซึ่งโครงการจะพิจารณาการขนส่งก๊าซไปยังบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) เป็นทางเลือกแรก ทั้งนี้หากไม่สามารถขนส่งก๊าซทั้งหมดไปยังบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ได้ โครงการมีทางเลือกในการจัดการอยู่ 2 กรณี คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * กรณีปกติ โครงการจะนำก๊าซที่เหลือไปเป็นเชื้อเพลิงเสริมที่หน่วยผลิตความร้อน (furnace) * กรณีฉุกเฉิน เช่น ความดันก๊าซในท่อขนส่งสูงผิดปกติ โครงการจะส่งก๊าซทั้งหมดไปยังหอเผาเพื่อเผาทำลาย <p>15. มีมาตรการลดการระบายไฮโดรคาร์บอนจากเม็ดพลาสติก ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * มีระบบแยกตัวทำลายออกด้วยถังแยกตัวทำลายออกจากโพลิเมอร์ (Devolatilizer) 2 ชุด ต่ออนุกรมกันชุดแรกทำงานที่ความดัน และชุดที่ 2 เป็นระบบสุญญากาศ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการลดปริมาณไฮโดรคาร์บอนตกค้างในเม็ดพลาสติกให้เหลือน้อยที่สุดซึ่งเป็นการลดการระบายไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศ * หากระบบสุญญากาศทำงานไม่ได้ประสิทธิภาพ จากการที่มีปริมาณโอระเหยของสารไฮโดรคาร์บอนเพิ่มมากขึ้นในระบบ จะมีการป้องกันโดยการควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ ไม่ให้มีการตัดเม็ดพลาสติก 	<p>- หน่วยการผลิตของโรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SAWA POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2555
รับรองจำนวนหน้า 25/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(บริษัทมหาชน) ไรจนะบูรณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * ที่ถังพักเม็ดพลาสติก มีอุปกรณ์วัดสารไฮโดรคาร์บอน หากตรวจพบว่า มีสารไฮโดรคาร์บอนสูงกว่าค่าที่กำหนดที่ 40%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW จะทำการหยุดระบบคัดเม็ดพลาสติก * จัดให้มีระบบขนส่งที่ลดปริมาณการเกิดฝุ่นละอองจากการขนถ่ายเม็ดพลาสติก เช่น ระบบ Dense Phase Pneumatic Conveying หรือ Air Filter <p>16. ในกิจกรรมการเก็บตัวอย่าง การซ่อมบำรุงและการสูบล้าง มีมาตรการในการลดการระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * การเก็บตัวอย่างสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่เป็นก๊าซจะใช้อุปกรณ์ที่เรียกว่า Bomb ซึ่งถือเป็นระบบปิดเข้ากับจุดเก็บตัวอย่าง ปลายอีกด้านหนึ่งต่อเข้ากับระบบที่ส่งไปหอเผา (flare) และมีการใช้ Check Valve เพื่อป้องกันการย้อนกลับของสาร * การเก็บตัวอย่างตัวทำลาย จะใช้ขวดเก็บตัวอย่างที่มีการ Seal ด้วยลูกยางและเก็บตัวอย่างโดยใช้วาล์ว แบบเชื่อมต่อเข้าระหว่างจุดเก็บและขวดเก็บตัวอย่างเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารออกภายนอก * กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงวาล์ว หน้าแปลนต่างๆ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการรั่วไหลของสารออกจากระบบ ซึ่งเป็นผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัย * การระบาย (Vent) จากถังเก็บกาก (Day Tank) วัตถุประสงค์เพื่อไม่ให้ใน การผลิตจะระบายไป Flare โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง 	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- ถังเก็บเคมีภัณฑ์ใน พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SAWA POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2555
รับรองจำนวนหน้า 26/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(บริษัทมหาชน) ไรจนะบูรณานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

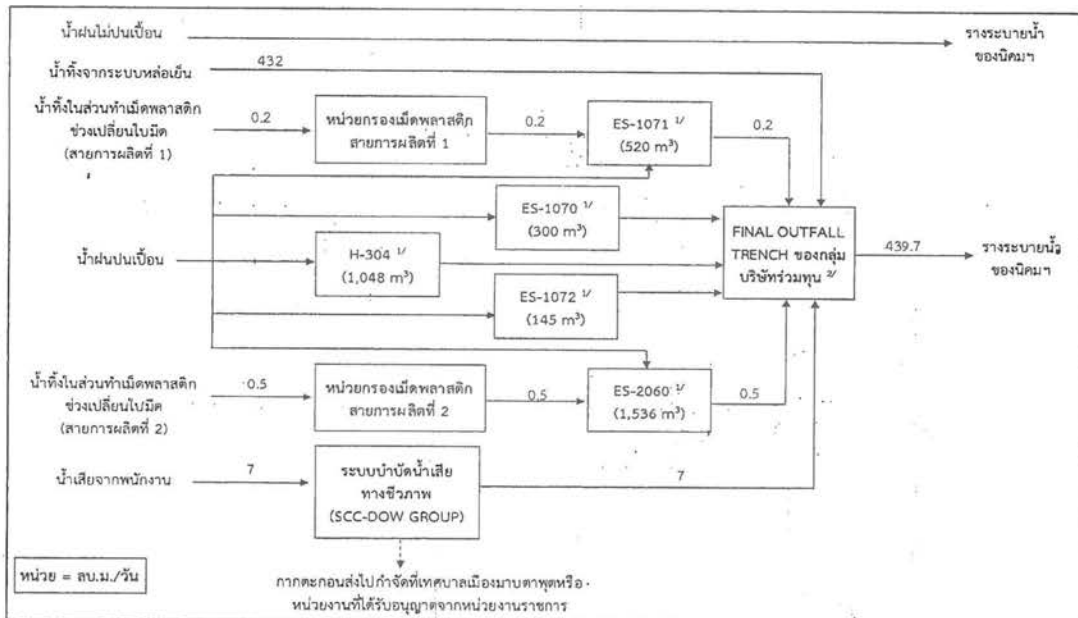
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	<p>1. ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ในโรงงานให้มีค่าไม่เกิน 85 dB(A) และที่ริมรั้วไม่เกิน 70 dB(A) โดยการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดความสั่นสะเทือนของเครื่องจักรโดยใช้วัสดุดูดซับเสียงหรือการปิดครอบ เป็นต้น ทั้งนี้ ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 85 dB(A) จะกำหนดพื้นที่ดังกล่าวให้เป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) และจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจน</p> <p>2. กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)</p> <p>3. กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ โดยเฉพาะในหน่วย Solvent Recovery ให้เป็นไปตามการออกแบบ</p> <p>4. จัดทำระดับแผนที่เส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุกๆ 3 ปี</p> <p>5. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (hearing conservation program) ให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยผลิต</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ทบทุก 3 ปี ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 27/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ร.ด.ร.จรัมพร ไรชนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	<p>1. นำหลักการจัดการลดของเสีย (Waste Minimization) มาใช้ในการจัดการน้ำเสียดังนี้</p> <p>* การใช้ Double Mechanical Seal/Sealless/Emission Containment Seal Technology เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก ทำให้ไม่มีโอกาสปนเปื้อนกับน้ำฝน ซึ่งแผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย แสดงดังรูปที่ 2-1</p> <p>2. มีบ่อพักน้ำฝน (Sump) จำนวน 5 บ่อ ซึ่งกระจายอยู่ในพื้นที่ต่างๆ โดยบ่อพักน้ำฝนดังกล่าวจะรองรับน้ำที่ผ่านการบำบัดและรองรับน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนด้วย โดยในบ่อมีการติดตั้งระบบ air-powered skimmer เพื่อดักจับคราบน้ำมันที่อาจปะปนมากับน้ำฝนหรือน้ำทิ้ง และมีระบบตรวจจับสารประกอบไฮโดรคาร์บอนที่ร่องระบายน้ำที่รวบรวมน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนก่อนเข้าสู่บ่อพักน้ำฝนด้วย โดยบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนในพื้นที่การผลิตมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>* บ่อ ES-1070 ขนาด 300 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนปนเปื้อนทางด้านใต้ของพื้นที่สายการผลิต</p> <p>* บ่อ ES-1071 ขนาด 520 ลบ.ม. รองรับน้ำฝนปนเปื้อนทางด้านเหนือของพื้นที่การผลิต</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- ระบบระบายน้ำทิ้งในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 28/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ร.ด.ร.จรัมพร ไรชนะบุรานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	---



หมายเหตุ : 1. มีการตรวจสอบคุณภาพน้ำโดยโครงการทุกครั้งก่อนที่จะระบายน้ำไปยัง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน หากมีค่าเกินมาตรฐานจะหยุดการระบายน้ำและเก็บกักน้ำไว้ในบ่อ ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ

2. มีการติดตั้ง COD Online เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนในน้ำทิ้ง

ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2557

รูปที่ 2-1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 29/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* บ่อ ES-1072 ขนาด 145 ลบ.ม. รองรับน้ำเสียจากบริเวณหน่วย Hot Oil * บ่อ H-304 ขนาด 1,048 ลบ.ม. รองรับน้ำเสียที่ตกบนพื้นที่ลานล้างและบริเวณลานล้างเก็บตัวเร่งปฏิกิริยา * บ่อ ES-2060 ขนาด 1,536 ลบ.ม. รองรับน้ำเสียที่ตกบนพื้นที่สายการผลิตที่ 2 3. มีเครื่องมือตรวจวัดสารประกอบไฮโดรคาร์บอนติดตั้งที่รางระบายก่อนเข้าบ่อพัก ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิตเมื่อพบสารประกอบไฮโดรคาร์บอนสูงเกินกว่าค่ากำหนดที่ 20%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW จะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม จากนั้นเจ้าหน้าที่จะตรวจสอบระบบ เพื่อระงับการรั่วไหลต่อไป ส่วนน้ำที่อยู่ในบ่อพักน้ำจะถูกตรวจสอบคุณภาพ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานน้ำทิ้งจะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐาน จะส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 4. มี under/over water weir ในบ่อพักน้ำ (sump) เพื่อแยกสารไฮโดรคาร์บอนที่ปนเปื้อนในน้ำ โดยไฮโดรคาร์บอนที่แยกได้จะถูกเก็บไว้ในถังแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ส่วนน้ำที่อยู่ในบ่อพักน้ำจะถูกตรวจสอบคุณภาพ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานน้ำทิ้งจะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทร่วมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐานจะถูกส่งกำจัดยัง	- บริเวณบ่อพักน้ำและระบบระบายน้ำทิ้งในพื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 30/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ทั้งนี้ค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่จะระบายออกจากบ่อกักน้ำฝน มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * BOD <20 mg/l * SS <50 mg/l * TDS <3,000 mg/l * Oil & Grease <5 mg/l * pH 5.5-9 <p>5. น้ำทิ้งในส่วนที่บำบัดแล้วจะเปลี่ยนไปใช้จากสายการผลิตที่ 1 และ 2 จะนำมารองเศษสิ่งปนเปื้อนออกแล้วนำกลับไปใช้อีกเพื่อลดปริมาณน้ำที่ต้องระบายทิ้ง สำหรับส่วนที่ระบายออกในกรณีปกติ และกรณีการหยุดเดินเครื่องจะระบายลงสู่หน่วยกรองเมตทาสติก ซึ่งมีตะแกรงกรองเมตและอนุภาคแขวนลอยออก ก่อนระบายสู่บ่อกักน้ำฝน ES-1071 และ ES-2060 ซึ่งจะถูกรวบรวมคุณภาพ หากมีค่าไม่เกินมาตรฐานน้ำทิ้ง จะถูกระบายลง Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทพร้อมทุน ก่อนระบายลงรางระบายน้ำทิ้งของการนิคมฯ แต่หากมีค่าเกินมาตรฐานจะถูกส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>6. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายจากระบบหล่อเย็นไม่ให้มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * Total Hardness (as CaCO₃) <350 ppm * Metal-Alkalinity (as CaCO₃) <200 ppm 	<p>- ระบบน้ำหล่อเย็นของโรงงาน</p> <p>- ระบบหล่อเย็น</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

คุณภาพน้ำ 2557
รับรองจำนวนหน้า 31/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * pH 5.5-9.0 * Conductivity <3,000 μs/cm * Iron (as Fe) <3.0 ppm * Orthophosphate (as PO₄³⁻) 10-20 ppm * Zinc : soluble 0.6-3.4 ppm * Free Chlorine <1.0 ppm * Turbidity <50 NTU * Suspended Solids <20 mg/l <p>7. นำเสียจากอาคารสำนักงานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มโรงงานบริษัทพร้อมทุนฯ ซึ่งเป็นระบบ Activated Sludge ที่ควบคุมและดูแลโดยบริษัท สยามสโตรีโนโมโนเมอร์ จำกัด มีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสีย 76 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคม</p> <p>8. ดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานตามคู่มือ/คำแนะนำในการปฏิบัติงาน เพื่อให้แน่ใจว่าระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทพร้อมทุนฯ</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>1. พิจารณาข้อกำหนดหรือเงื่อนไขด้านความปลอดภัยในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่ง</p> <p>2. กวดขันให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรและข้อกำหนดของบริษัทอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.


คุณภาพน้ำ 2557
รับรองจำนวนหน้า 32/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดให้มีแผนการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การจัดอบรมเรื่องการขับขี่เชิงป้องกัน (Defensive Driving)	- พื้นที่โรงงานและ ถนนสาธารณะ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	4. กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งร่วมกันกับผู้ประกอบการขนส่ง รวมทั้งมาตรฐานในการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การจำกัดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น และกำหนดให้มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน รวมทั้งมีการประชุมร่วมกับผู้ประกอบการเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่งและติดตามแก้ไขปัญหที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงานและ ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	5. ตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	6. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	7. ควบคุมและจำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น การตรวจสอบความเร็วของรถจากระบบจีพีเอส (GPS) ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดหรือไม่	- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 33/75	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (รศ.ดร.อรรณพ ไรจนะบุรานนท์) AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ในสัญญาจ้างบริษัทรับขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์หรือไม่ เป็นต้น			
	8. ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งใช้กระบวนการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น	- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	9. กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	10. บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเจ้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานดังกล่าวหรือติดไว้บนบรรจุภัณฑ์	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	11. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Material Safety Data Sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- ตลอดเส้นทาง ขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	12. กำหนดเส้นทางขนส่งสารเคมีและผลิตภัณฑ์ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 เป็นต้น โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (06.00-8.00 น. และ 16.00-18.00 น.)	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	13. ปรับเปลี่ยนเวลาการทำงานเข้าทำงานของพนักงานบางส่วนเพื่อลดผลกระทบในชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งนี้ให้พิจารณาตามความเหมาะสมของการปฏิบัติงานจริง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 34/75	 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (รศ.ดร.อรรณพ ไรจนะบุรานนท์) AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การใช้น้ำ	<ol style="list-style-type: none"> กำหนดให้มีการตรวจสอบระบบท่อส่งจ่ายน้ำทุกประเภทตามแผนการบำรุงรักษา ไม่มีการรั่วไหล เพื่อช่วยลดการสูญเสียทรัพยากรและมีการรณรงค์ให้มีการประหยัดการใช้น้ำทั่วไปในพื้นที่โรงงาน จัดทำแผนงานเกี่ยวกับน้ำใช้ โดยมีการประสานงานกับทางราชการและคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยมีหลักการที่ไม่ส่งผลกระทบต่อความต้องการใช้น้ำของชุมชนและเกษตรกรรมในพื้นที่ เช่น นำน้ำจากพื้นที่อื่นที่ไม่ประสบปัญหาภัยแล้งมาใช้ทดแทน และเพิ่มการหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็นเพื่อลดการใช้น้ำ พิจารณาลดกำลังการผลิตในกรณีที่น้ำขาดแคลน หรือหยุดการผลิตหากจำเป็น นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่มีหน้าที่จัดสรรน้ำ เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
7. กากของเสีย	<ol style="list-style-type: none"> คัดเลือกบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีหรือของเสียอันตรายติดชื่อที่อยู่และเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางสำหรับร้องเรียนมายังโครงการ และติดเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กำหนดให้มีการจัดการกากของเสียของโครงการ ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วย 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 35/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>งานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>หลักการจัดการ</p> <ol style="list-style-type: none"> มีการลดการเกิดของเสีย (Waste Minimization) ตามหลักของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด โดยคำนึงถึงตลอดระยะเวลาของโครงการตั้งแต่ออกแบบ ทั้งนี้ หลักการจัดลำดับความสำคัญของการจัดการของเสีย (Waste Minimization Hierarchy) คือ <ul style="list-style-type: none"> - ขายเป็นผลิตภัณฑ์ตามลักษณะ (Sell as Product) - การแยกส่วนที่เป็นของเสียออก (Waste Elimination) - การลดที่สาเหตุ/แหล่งกำเนิด (Waste Reduction) - การนำกลับไปใช้ใหม่ (Recycle) - การบำบัด/กำจัด (Treatment) ทั้งนี้ จะมีการตรวจสอบลักษณะสมบัติและความเหมาะสมของวิธีการบำบัด/กำจัด โดยเฉพาะกรณีที่ต้องกำจัดโดยการเผาในเตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด กำหนดให้มีการจัดทำวิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน (Standard Operating Procedure : SOP) สำหรับการจัดการกากของเสียอื่นๆ พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการฝึกอบรมให้พนักงานปฏิบัติงานโดยเคร่งครัด จัดให้มีสถานที่เก็บกากของเสียเป็นบริเวณขนาดพื้นที่ 80 ตารางเมตร เพื่อเก็บกากของเสีย โดยมีรั้วระบายน้ำรอบบริเวณเพื่อรวบรวมกรณีเกิด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - ลานดินเก็บกาก 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 36/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ ไรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การรั่วไหลไปยังบ่อ ES-2060 ของเสียจากระบบการผลิต</p> <p>4) ของแข็งที่ปนเปื้อนตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอน เช่น Filter Cartridge Rag/Absorbent ปริมาณ 5 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (ที่มีฝาปิดมิดชิด) ตีฉลากก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการไปกำจัด</p> <p>5) ของเหลวที่เกิดจากการฟื้นฟูสภาพสารดูดซับ ปริมาณ 277 ตัน/ปี จะแยกตัวทำละลายไฮโดรคาร์บอนออกจากของเสียประเภทนี้เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงเตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งให้บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป สำหรับของเหลวที่เหลือจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>6) ของเหลวที่เกิดจากการซ่อมบำรุงและจากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ปริมาณ 6 ตัน/ปี ส่งไปให้บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปปรับสภาพและนำไปใช้ประโยชน์ ในกรณีที่ไม่สามารถส่งไปให้ ROC ในบางช่วงจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น เมาทำลายที่เตาเผาอุณหภูมิสูง เป็นต้น</p> <p>7) ตัวทำละลายที่ใช้แล้ว (Spent Solvent) ปริมาณ 4,086 ตัน/ปี ส่งไปให้บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) ผ่านระบบท่อเพื่อนำไปปรับสภาพ</p>	<p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)</p> <p>กรรมการผู้อำนวยการ</p> <p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557</p> <p>รับรองจำนวนหน้า 37/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>AIR SAVE CO., LTD.</p> <p>(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>และนำไปใช้ประโยชน์ ในกรณีที่ไม่สามารถส่งไปให้ ROC ในบางช่วงจะนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมที่เตาเผา (furnace 1 และ 2) หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี เช่น เมาทำลายที่เตาเผาอุณหภูมิสูง เป็นต้น</p> <p>8) ชุดกรองที่เสื่อมสภาพ (Purification Bed) ซึ่งประกอบด้วย Molecular Sieve/Activated Alumina รวบรวมใส่ถังขนาดใหญ่ปิดฝาปิดมิดชิดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>9) ขยะบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนจากระบบการผลิต เช่น ดุงหรือถังใส่เคมีภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ต่างๆ ปริมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร (ที่มีฝาปิดมิดชิด) ตีฉลากก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>10) ของเสียอื่นๆ ที่เกิดจากการซ่อมบำรุง มีการจัดการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัสดุฉนวน (Insulator) ปริมาณ 11 ตัน/ปี ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used Lube Oil) ปริมาณ 88 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถัง (ที่มีฝาปิดมิดชิด) ตีฉลากก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดหรือนำไปใช้ประโยชน์ <p>11) เม็ดพลาสติกที่มีการทบทวนจะมีการปรับปรุงและวิเคราะห์หาสาเหตุที่ทำให้เกิดการทบทวนเพื่อการแก้ไข สำหรับเม็ดพลาสติกที่ทบทวนนั้นจะ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)</p> <p>กรรมการผู้อำนวยการ</p> <p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557</p> <p>รับรองจำนวนหน้า 38/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>AIR SAVE CO., LTD.</p> <p>(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)</p> <p>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	---	---	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>รวบรวมขายเป็นเม็ดพลาสติกเกรดต่ำ โดยโรงงานไม่ถือเป็นของเสียของเสียจากอาคารสำนักงาน</p> <p>12) ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานในส่วนที่เกิดจากพนักงาน จะเก็บรวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภทและส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>13) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียจะถูกรวบรวมไว้ในถังพักตะกอนก่อนส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p> <p>14) ขยะอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์จะถูกรวบรวมในภาชนะที่จัดไว้ ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด</p>	<p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัท</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ</p> <p>- พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>
8. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<p>1. มีระบบระบายน้ำฝนและน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนเป็นระบบแยกจากกัน</p> <p>2. น้ำฝนไม่ปนเปื้อนจะถูกระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ สำหรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นจะถูกระบายลงสู่ Final Outfall Trench ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ก่อนระบายออกสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 39/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ผู้ดูแลระบบบัญชี ไรจนะบรรณนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม - เศรษฐกิจ	<p>1. จัดจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโรงงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>2. จัดตั้งคณะกรรมการร่วมกันในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ ของบริษัท ดาว เคมิคอล เพื่อกำหนดแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมโดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น กิจกรรมต่อต้านยาเสพติด และส่งเสริมให้ผลิตสินค้าชุมชน เป็นต้น</p> <p>3. จัดให้มีแผนผังชั้นตอนที่ใช้เป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนต่างๆ ทั้งการร้องเรียนจากภายใน และการร้องเรียนจากภายนอก (แสดงดังรูปที่ 2-2) หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน ทางโครงการจะสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบผ่านคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้จัดตั้งขึ้น รวมทั้งแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ</p> <p>- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 40/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. (ผู้ดูแลระบบบัญชี ไรจนะบรรณนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * เครื่องป้องกันสำหรับอุปกรณ์ (Guarding of Machinery) * ถังก๊าซอัดความดัน (Compressed Gas Cylinder) <p>4. มีการนำระบบอัตโนมัติมาใช้ควบคุมในพื้นที่โรงงานเพื่อให้สามารถหยุดการเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้จากห้องควบคุมการผลิตซึ่งช่วยเพิ่มความปลอดภัยและลดผลกระทบ</p> <p>5. มีการติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Safety Shower/Eye Wash Station) ในพื้นที่ที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี และหากมีการใช้อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินจะมีสัญญาณส่งไปยังห้องควบคุมการผลิตทราบ ทั้งนี้ อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบบำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษา</p> <p>6. กำหนดให้มีแผนงานการฝึกอบรมในงานที่เกี่ยวข้อง ทั้งระบบการควบคุมการผลิต ระบบความปลอดภัย การฝึกอบรมในกรณีที่มีการนำอุปกรณ์ชิ้นใหม่เข้ามาใช้ นอกจากนั้นยังจัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้ในเรื่อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * วิธีการขนส่ง การเก็บรักษาและการใช้สารเคมี * วิธีการขนส่ง เก็บรักษาและการใช้สารอันตรายร้ายแรง * ข้อกำหนด หลักเกณฑ์ในการทำงานในบริเวณที่เสี่ยงต่ออันตราย * การอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและการฝึกซ้อม * การตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่โรงงาน * การจัดการและการอบรมเกี่ยวกับการใช้และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน 	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2554
รับรองจำนวนหน้า 43/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO. (มหาชน)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>อันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง</p> <p>7. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน ได้แก่ ที่ครอบหู/ปลั๊กอุดหู รองเท้านิรภัย แวนตา หน้ากาก ถุงมือ หมวกนิรภัย เสื้อคลุม ชุดปฐมพยาบาล พร้อมกับ SCBA (Self Contained Breathing Apparatus) ไว้ที่อาคารควบคุมการผลิต และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด</p> <p>8. จัดให้มีหน่วยงานรักษาพยาบาลปฐมภูมิ สำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการปฐมพยาบาลเป็นประจำทุกวันทำการและให้มีแพทย์มาตรวจวินิจฉัยให้คำปรึกษาโดยเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>9. มีน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง โดยใช้สำรองจากถังเก็บน้ำดับเพลิงของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ขนาดเก็บสำรอง 12,000 ลบ.ม. มีมีมน้ำดับเพลิง 3 ตัว ขนาด ตัวละ 800 ลบ.ม./ชม. ความดัน 7.75 kg/cm²(g) ฉีดน้ำได้สูง 77 เมตร สามารถจ่ายน้ำเพื่อการดับเพลิงในพื้นที่โรงงานได้นาน 5 ชม.</p> <p>10. ติดตั้งถังโฟมเข้มข้นขนาด 200 ลิตร โดยใช้โฟมที่ใช้เป็นประเภท 3% Aqueous Film Forming Foam (AFFF) ซึ่งเป็นโฟมที่ใช้กับไฟที่เกิดจากสารไฮโดรคาร์บอนประเภท B พร้อมทั้ง fixed monitor คามบ่อพักน้ำฝนทั้ง 5 บ่อ ที่กระจายตามพื้นที่ต่างๆ</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</p> <p>- พื้นที่โรงงานของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2554
รับรองจำนวนหน้า 44/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO. (มหาชน)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>11. มีท่อจ่ายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant & monitor) ติดตั้งอย่างทั่วถึงในพื้นที่โรงงาน มีวาล์วติดตั้งเป็นระยะเพื่อให้สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ตามปกติแม้ในกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงระบบท่อน้ำดับเพลิงบางส่วน</p> <p>12. มีระบบน้ำพ่นฝอย (Deluge System) ประกอบด้วยหัวจ่ายน้ำพ่นฝอยและระบบตรวจจับที่หลอมละลายตัวเอง (Melt Fuses) สามารถสั่งการให้ทำงานทั้งจากหน่วยงานโดยการเปิดวาล์วหรือกดปุ่มสั่งการทำงานจากห้องควบคุมส่วนกลางหรือเชื่อมกับระบบอื่น เช่น Combustible Gas Detector ระบบน้ำพ่นฝอยจะถูกติดตั้งในบริเวณที่สูงกว่าระดับพื้นดินมากกว่า 12 เมตร แต่ละจุดจะมีการจ่ายน้ำสูงสุดที่ 2,500 แกลลอน/นาที หรือ 680 ลบ.ม./ชั่วโมง ที่ความดันต่ำสุด 55 psig หรือ 3.8 kg/cm² (g) โดยมีการติดตั้งในพื้นที่ต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> * บริเวณหน่วยผลิตความร้อนหรือเตาเผา (Furnace Area) * บริเวณเก็บสารและเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst storage & Dilution) * หน่วยระเหยและตัวทำละลายกลับมาใช้ใหม่ (Devolatilization & Solvent Recovery) * ถังปฏิกิริยา (Reactor) * หน่วยป้อนวัตถุดิบ (Raw material Feed) 	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 45/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ศูนย์บริการลูกค้า
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * หน่วยป้อนโมโนเมอร์รวมและเอททีลีน (Comonomer & Ethylene Feed) * หน่วยป้อนตัวทำละลาย (Solvent Process Feed) <p>13. มีระบบตรวจจับและเตือนด้านความปลอดภัย เป็นเครื่องตรวจจับก๊าซที่ติดไฟได้ (Combustible Gas Detector) โดยมีการติดตั้งเพิ่ม 1 จุด ที่บริเวณ metering station รวมมีจำนวน 171 จุด ซึ่งมีการตั้งค่าระดับการเตือน แบ่งเป็น 2 ระดับ คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> * กรณี high alarm มีการตั้งค่าไว้ที่ 20%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW เมื่อค่าถึงที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เจ้าหน้าที่จะไปตรวจสอบการรั่วไหลที่จุดรั่วไหล โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลนหรือข้อต่อต่างๆ ถ้าพบว่ามีการรั่วไหลเล็กน้อย จะทำการแก้ไขที่หน้างานทันทีโดยการขันน็อตหรือเปลี่ยนปะเก็นใหม่ เป็นต้น * กรณี high high alarm: มีการตั้งค่าไว้ที่ 40%LEL หรือตามมาตรฐานของ DOW เมื่อค่าถึงที่กำหนดจะมีสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม เจ้าหน้าที่จะหยุดการขนส่งก๊าซทันที โดยทำการสั่งปิดวาล์วควบคุมที่หน้าจอกอมพิวเตอร์ และทำการตรวจสอบจุดรั่วที่หน้างาน จากนั้นจะทำการตัดระบบการส่งก๊าซด้วยการปิดวาล์วปิดกั้นระบบ (isolate valve) ก่อนถึงบริเวณจุดรั่วไหล เพื่อให้แผนกซ่อมบำรุงทำการแก้ไขต่อไป 	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กรุงเทพฯ 2557
รับรองจำนวนหน้า 46/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ศูนย์บริการลูกค้า
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>14. มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ระบบจัดการความปลอดภัย และระบบป้องกันและตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุอันตรายและสารเคมี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> * มีชุดดับเพลิงด้วยโฟมแบบเคลื่อนที่มีจำนวนเพียงพอสำหรับดับเพลิงในกรณีที่เกิดรั่วไหลที่สุดที่ต้องใช้โฟม และมีปริมาณสำรองเผื่อไว้ * เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ (Portable Fire Extinguisher) มีการติดตั้งเพิ่ม 1 จุด ที่บริเวณ metering station รวมมีจำนวน 238 ถัง และลำโพงขยายเสียงเพื่อแจ้งเหตุ (Safety Horn) * บริเวณเก็บสารออกทิน-1 และตัวทำลายมีการติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Monitor Gun) * บริเวณเก็บ Anhydrous HCl มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิงเพื่อดับก๊าซไอสารที่อาจระเหยออกมา * บริเวณ Ethylene Compressor และ Purification Bed มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง * ที่หอหล่อเย็นการดับเพลิงจะใช้ปืนฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ * มีการติดตั้งเครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) ที่อาคาร Motor Control Center (MCC) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - บริเวณเก็บสารออกทิน-1 และตัวทำลาย - บริเวณเก็บ Anhydrous HCl - Ethylene Compressor และ Purification Bed - หอหล่อเย็น - อาคาร MCC ของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 47/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.
(รศ.ดร.สุพจน์ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * กำหนดให้มีการเก็บสารไวไฟในอาคารเก็บสาร (Warehouse) โดยมีการเก็บวัสดุที่เป็นพลาสติกในปริมาณน้อย โดยตั้งอยู่ในพื้นที่ที่แยกจากพื้นที่การผลิตตามแนวทางการจัดการของ Dow Loss Prevention Principle (LPP) * กำหนดให้ระยะห่างระหว่างหม้อแปลง (Transformer) แต่ละตัวมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 1.8 เมตร เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อหม้อแปลง (Transformer) ที่อยู่ข้างเคียง หากเกิดการหกรั่วไหลของน้ำมัน และมีแผนการปฏิบัติงานในการจัดการน้ำมันที่รั่วไหล * จัดวางกลุ่มสายเคเบิลต่างๆ ในที่ที่เหมาะสม และอยู่เหนือแนวท่อขนส่ง เพื่อลดโอกาสที่จะสัมผัสกับอันตรายจากเพลิงไหม้ * มีสัญญาณแจ้งเตือน (Siren System) ในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารไวไฟรวมถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอื่นๆ โดยมีปุ่มแจ้งเหตุระบุและติดตั้งไว้ในที่ที่เห็นได้ชัดเจนทั่วบริเวณโรงงาน จะมีการตรวจสอบการทำงานสัปดาห์ละ 1 ครั้ง * ติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังห้องควบคุม <p>15. ลานเก็บวัตถุอันตรายและเคมีภัณฑ์ของโรงงานมีคันคอนกรีตรอบล้อมโดยได้รับการออกแบบให้สามารถรองรับปริมาณสารได้ร้อยละ 110 ของถังที่</p>	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารเก็บสาร (Warehouse) - บริเวณลานถัง - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - ระบบท่อขนส่ง - บริเวณลานถัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 48/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.
(รศ.ดร.สุพจน์ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ใหญ่ที่สุดที่อยู่ในลานดังนั้น และมีพื้นที่กักกันที่อยู่ไกลออกไป (remote impounding) ขนาด 1,048 ลบ.ม. ซึ่งสามารถรองรับปริมาณสารที่อยู่ในถังที่ใหญ่ที่สุดได้ทั้งหมด หากเกิดการรั่วไหล			
	16. จัดให้มีระบบตรวจสอบสภาพการทำงานของกระบวนการผลิตแบบอัตโนมัติและสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	17. ออกแบบให้มีระบบตัดแยกหรือหยุดการทำงานของแต่ละหน่วยผลิตแบบอัตโนมัติ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	18. ออกแบบให้หน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ของโครงการมีระยะห่างที่เหมาะสมตามมาตรฐาน NFPA เพื่อป้องกันผลกระทบต่อเนื่อง เมื่อหน่วยผลิตหรืออุปกรณ์ข้างต้นเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	19. จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	20. จัดให้มีระบบควบคุมการรั่วไหลที่ระบบท่อขนส่งของผลิตภัณฑ์ที่เป็นระบบควบคุมเพื่อติดตามตรวจสอบและควบคุมระบบท่อขนส่ง เช่น เครื่องมือวัดอัตราการไหล (flow meter) และวาล์วสุญญากาศ เป็นต้น	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	21. จัดให้มีระบบควบคุมสุญญากาศ ซึ่งเป็นระบบที่ออกแบบเพื่อให้สามารถเปิดระบบท่อได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว เช่น ระบบวาล์วสักระบบ หรือ วาล์วสุญญากาศอัตโนมัติ เป็นต้น	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กฎหมาย 2557
รับรองจำนวนหน้า 49/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	22. จัดให้มีแผนตรวจตราดูแลและเฝ้าระวังท่อขนส่ง พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผ่านการฝึกอบรม เป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการตามแผนที่กำหนดไว้	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	23. จัดให้มีแผนการฝึกอบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับระบบท่อขนส่ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	24. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ประจำห้องควบคุม (Control room) เป็นผู้ดูแลการรับส่งก๊าซที่เหลือจากการควบคุม	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	25. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกันของอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อขนส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	26. จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงานในการดูแล ตรวจตรา และเฝ้าระวังท่อขนส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	27. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกันสำหรับการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่ง ฐานรองท่อ และสะพานโครงสร้างเหล็กและเฝ้าระวังการกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย โดยจัดให้มี safety inspector & operator ตรวจตราตามแนวโครงสร้างสำหรับวาล์วและท่อรับส่ง	- ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	28. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันหรืออัตราการไหลในระบบท่อสำคัญ โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของโครงการได้	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	29. จัดให้มีระบบความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบควบคุมความดันและอุณหภูมิเพื่อป้องกันระบบท่อมีความดันสูงหรืออุณหภูมิมากกว่าค่าการ	- ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กฎหมาย 2557
รับรองจำนวนหน้า 50/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ออกแบบ โดยอุปกรณ์ที่ใช้ควบคุม เช่น วาล์วนิรภัย แผ่นจานควบคุมความดัน check valves, control valves และ ระบบ Interlocks เป็นต้น</p> <p>30. จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุในโรงกลั่น</p> <p>31. จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์ ที่อาจเกิดในระบบท่อขนส่งของโรงงานพร้อมทั้งมีการประสานงานร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>32. จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินเพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจะต้องจัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฉบับภาษาไทยสำหรับพนักงานที่เป็นคนไทย โดยมีรายละเอียดครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ระเบิด ฟ้าผ่ารั่วไหล การหกรั่วไหลของสารเคมี พนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรงและภัยธรรมชาติ ประกอบด้วยแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ได้แก่ (แสดงดังรูปที่ 2-3)</p> <p>* แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (โรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ)</p> <p>* แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่/สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรม)</p>	<p>- พื้นที่โครงการหรือโรงงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

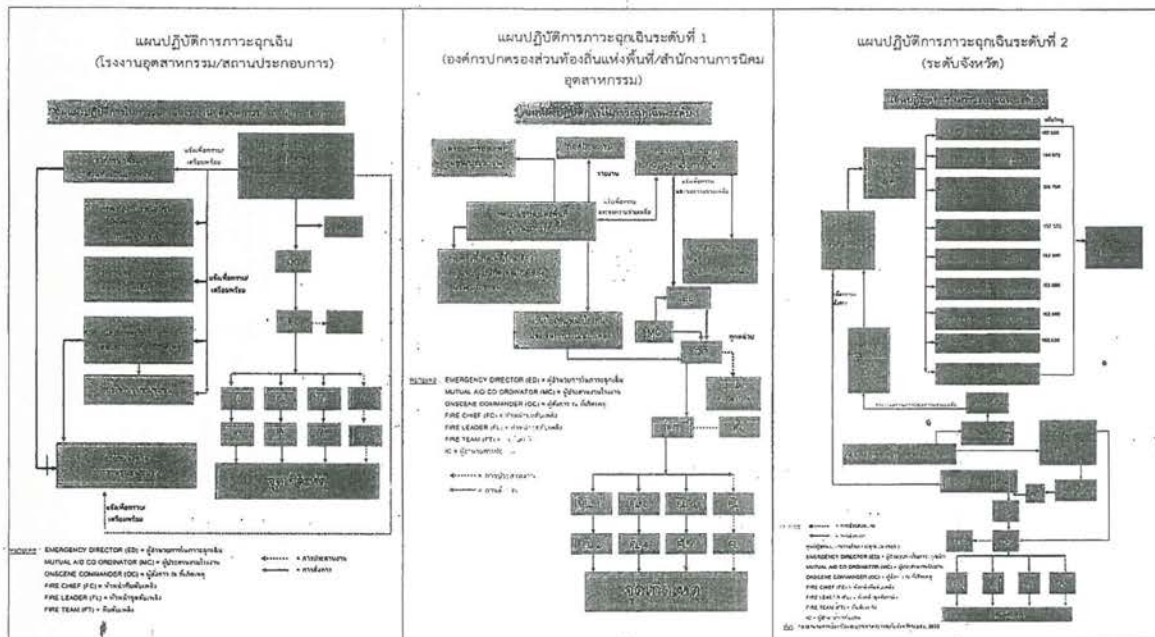
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กรุงเทพฯ 2555
รับรองจำนวนหน้า 51/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ศูนย์บริการลูกค้า
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ที่มา : ดัดแปลงข้อมูลจากกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง, 2553

รูปที่ 2-3 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กรุงเทพฯ 2555
รับรองจำนวนหน้า 52/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ศูนย์บริการลูกค้า
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ระดับจังหวัด) โดยมีแนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเพื่อควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ชัดเจน หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดสถานที่รวบรวมและติดต่อพนักงาน รวมทั้งบุคคลที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนเครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็น</p> <p>33. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 ประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ</p> <p>34. จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อกายในและภายนอก เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องรู้ถึงอันตรายต่างๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>35. กำหนดให้มีการฝึกซ้อมแผนรองรับเหตุฉุกเฉินและแผนอพยพอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>36. ซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ทั้งนี้แผนการดำเนินการให้พิจารณาผ่านคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>37. กำหนดให้จัดทำแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 53/75

บริษัท แอร์เซฟ ออโต้แอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.
ผู้ขาย/ผู้ให้บริการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	สำหรับลูกจ้าง เป็นต้น โดยครอบคลุมผลกระทบต่อทั้งภายในและภายนอกโครงการ			
11. สุขหรือกายภาพ	1. มีการปลูกต้นไม้และจัดสภาพภูมิสถาปัตย์พร้อมกับการบำรุงรักษาดูแลพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทรวมหมู่ฯ ให้อยู่ในสภาพที่สวยงามเพื่อปรับปรุงทัศนียภาพและเพิ่มคุณภาพชีวิตของพนักงาน มีการปลูกไม้ยืนต้นตามแนวขอบเขตรั้วที่ติดกับพื้นที่ข้างเคียงตามความเหมาะสมเพื่อช่วยปรับปรุงทัศนียภาพและเป็นแนวป้องกันเสียง โดยพื้นที่สีเขียวทั้งหมดต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ของกลุ่มบริษัทรวมหมู่ฯ (แสดงดังรูปที่ 2-4)	- พื้นที่โรงงานของกลุ่มบริษัทรวมหมู่ฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
12. อื่นๆ	1. ควบคุมรักษามาตรฐาน ISO 14001 ที่โรงงานได้รับและใช้เป็นแนวทางมาตรฐานในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่อไป 2. ดำเนินการตามมติของคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุด เช่นเดียวกับโรงงานอื่นๆ ตามเงื่อนไขที่กำหนด (มาตรการบางส่วนกล่าวไว้ในหัวข้ออาชีวอนามัยและความปลอดภัยแล้ว)	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 54/75

บริษัท แอร์เซฟ ออโต้แอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.
ผู้ขาย/ผู้ให้บริการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* จัดให้มีกิจกรรมรณรงค์ส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการซ่อมบำรุง เช่น morning talk เป็นต้น</p> <p>* จัดให้มีการสำรวจวัดสารเสพติดและปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานและผู้รับเหมา</p> <p>* กำหนดบริษัทที่ปรึกษาหรือบริษัทรับเหมาที่เข้ามาใช้อาคารสำนักงาน ส่วนกลาง (ตั้งอยู่ในพื้นที่ของกลุ่มบริษัทฯ) เพื่อบริหารจัดการ ในการซ่อมบำรุงของโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทฯ โดยบริษัทที่ ปรึกษาหรือบริษัทรับเหมาเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดหาไฟฟ้า/ไฟฟ้ และต้องจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นโดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป</p> <p>* อนุญาตให้พนักงานผู้รับเหมาสามารถใช้สถานพยาบาลของโครงการได้ ในกรณีเจ็บป่วย/บาดเจ็บเล็กน้อย เพื่อลดภาระของหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่ และจัดให้มีรถสำรองสำหรับส่งผู้เจ็บป่วย/ บาดเจ็บ ไปยังโรงพยาบาลที่กำหนดโดยโครงการ</p> <p>2. มาตรการในช่วงเริ่มเดินการผลิต มีดังนี้</p> <p>* จัดให้มีการฝึกอบรมให้กับพนักงานควบคุมให้มีความเข้าใจใน กระบวนการผลิต</p> <p>* จัดให้มีเอกสารวิธีปฏิบัติงาน และแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีการ ปรับปรุงให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงานจริงในปัจจุบัน</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงเริ่มเดิน การผลิต</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 57/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>* ในกรณีที่มีการปรับปรุงหรือติดตั้งอุปกรณ์การผลิตใหม่ จะต้องมีการ ปรับปรุง Process & Instrument Diagram (P&ID)</p> <p>* ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังการซ่อมบำรุง ต้องมีการ ตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Return to operation Checklist</p>			
14. ผลกระทบจาก อันตรายร้ายแรง	<p>1. การเลือกเทคโนโลยีการผลิตและภาพรวมการจัดการ</p> <p>* เทคโนโลยีการผลิตของโรงงานเป็นกระบวนการ Solution Polyethylene Process แบบ Self-Limiting Reaction โดยเมื่อ ระบบหล่อเย็นถึงปฏิกิริยาไม่ทำงานและมีอุณหภูมิสูงกว่า 200 องศาเซลเซียส สารเร่งปฏิกิริยาจะเสีสภาพ (Deactivated) และทำให้หยุด การเกิดปฏิกิริยา</p> <p>* การใช้หลักการวิเคราะห์ที่เรียกว่า Layers of Protection Analysis (LOPA) เพื่อประเมินประสิทธิภาพของการป้องกันในระดับต่างๆ และ นำไปสู่มาตรการอื่นๆ โดยให้มีการทบทวนการดำเนินงานดังกล่าวทุก 5 ปี</p> <p>2. มาตรการทางด้านวิศวกรรม</p> <p>* ในกรณีที่ไฟฟ้าดับระบบถูกออกแบบให้ตัดการจ่ายวัตถุดิบและสาร ต่างๆ เข้าถึงปฏิกิริยารั่วต่างๆ จะถูกปิดโดยอัตโนมัติ</p>	<p>- หน่วยการผลิตของ โรงงาน</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยการผลิตของ โรงงาน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>

<p>(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด</p>	<p>บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.</p>	<p>กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 58/75</p>	<p>บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p>
--	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* หากความดันในถังปฏิกิริยาสูงกว่าค่าที่กำหนดสารที่อยู่ในถังปฏิกิริยาจะถูกระบายไปยัง Devolatilizer ซึ่งออกแบบให้สามารถรองรับสารได้ทั้งหมด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการนำระบบอัตโนมัติแบบ interlock มาใช้ควบคุมในพื้นที่โรงงาน เพื่อให้สามารถหยุดเดินเครื่องและตัดแยกระบบได้จากห้องควบคุมการผลิต	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีระบบป้องกันตามลักษณะการเก็บสารอง เช่น ติดตั้งวาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) การเก็บภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับอากาศ มีระบบสายดินเพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต และมีการระบายก๊าซส่วนเกินไปยังหอเผา (flare)	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	3. มาตรการด้านการจัดการทั่วไป			
	* มีการลดโอกาสและขอบเขตของอันตรายร้ายแรงโดยลดการเก็บสารเคมีสำรองในพื้นที่โรงงาน เช่น การขนส่งเอททีลีนและบิวทีน-1 ทางท่อ เป็นต้น	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการจัดการความปลอดภัยในพื้นที่โรงงานตามมาตรฐานความปลอดภัยที่กำหนดสำหรับทุกโรงงานในกลุ่มบริษัทรวมศูนย์	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการคัดเลือกและพิจารณาพนักงานและบุคลากร ที่มีความรู้ตรงตามลักษณะงานที่ต้องการและได้รับการฝึกอบรมในงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 59/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	อย่างน้อย ประกอบด้วย			
	■ การอบรมทั่วไป (Orientation) การฝึกอบรมด้านเทคนิค (Technical Training) ทั้งภาคทฤษฎี ภาคปฏิบัติและการฝึกในลักษณะ On The Job Training เพื่อให้แน่ใจว่าบุคคลนั้นสามารถปฏิบัติงานได้จริง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	■ การฝึกเฉพาะทาง (Specific Training) โดยการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติขั้นต่างๆ จะใช้ระบบพี่เลี้ยงกำกับดูแลใกล้ชิดเพื่อไม่ให้เกิดความผิดพลาด	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน ที่มีความสมบูรณ์สำหรับใช้ในกรณีปกติ และกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ แยกต่างกันไปตามชนิดของอุปกรณ์ โดยเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตจะได้รับการบำรุงรักษาเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องหากเกิดเหตุขัดข้องจะมีการตรวจสอบวิเคราะห์สาเหตุแก้ไขจนแน่ใจว่าจะไม่มีปัญหาซ้ำอีก	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* สัญญาณแจ้งเตือน เช่น Siren System จะได้รับการตรวจสอบสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	* มีระบบ CAPA คือ Corrective Action-Preventive Action ให้มีการแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 60/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้แทนฝ่ายสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * มีระบบ PDCA คือ Plan-Do-Check-Act เพื่อให้มีการทำงานอย่างเป็นระบบขั้นตอน ป้องกันความผิดพลาด * มีการนำหลักการ 6 sigma มาใช้เพื่อลดความเสียหายและข้อผิดพลาด * มีระบบ Balance of Consequence (BOC) คือ ชมเชย สนับสนุนบุคลากรที่ดีและมีบทลงโทษบุคลากรที่มีความบกพร่องเพื่อปรับปรุงคุณภาพบุคลากรให้เป็นไปตามที่คาดหวัง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	<p>4. มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> * มีการฝึกอบรมการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้งในระดับภายในโรงงาน ระดับกลุ่มโรงงาน * มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรการของ DOW ที่เป็นไปตาม DOW Loss Prevention Principles และสอดคล้องกับ NFPA ที่ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ▪ ระบบสำรองและจ่ายน้ำดับเพลิงอย่างทั่วถึง ▪ ระบบน้ำพ่นฝอย (Deluge System) สวิทช์ฉุกเฉินและปุ่มสั่งการฉีดน้ำพ่นฝอยจากระยะไกล (Emergency Switch & Deluge Remote Switch) ▪ มีเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายไปมาติดตั้งครอบคลุมทั่วพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงานและกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท แอร์เซฟ (ประเทศไทย) จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 61/75

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ มีชุดดับเพลิงด้วยโฟมแบบเคลื่อนที่มีจำนวนเพียงพอ สำหรับดับเพลิงในกรณีเลวร้ายที่สุด * พื้นที่ที่มีสารที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจะมีระบบรองรับในกรณีฉุกเฉิน คือ <ul style="list-style-type: none"> ▪ บริเวณเก็บสารออกทีน-1 (1-Octene Day Tank) และตัวทำลายมีการติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Monitor Gun) ▪ บริเวณเก็บสารออกซีน-1 (1-Hexene Day Tank) ▪ บริเวณถังเก็บก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (หรือ Anhydrous HCl) มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงเพื่อดักจับไอสารที่อาจระเหยออกมา ▪ บริเวณ Ethylene Compressor และ Purification Bed มีหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและปืนฉีดน้ำดับเพลิง ▪ ที่หอหล่อเย็นการดับเพลิงจะใช้จากปืนฉีดน้ำดับเพลิงประจำที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะบริเวณ Day Tank, Ethylene Compressor, Purification Beds, หอหล่อเย็น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
15. สาธารณสุข	<p>1. จัดทำแผนสื่อสารถึงชุมชนใกล้เคียงเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดผลกระทบต่อชุมชน โดยให้ครอบคลุมชุมชนและผู้ที่ได้รับผลกระทบ</p> <p>2. ตรวจวัดเฝ้าระวังคุณภาพอากาศ ตามบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอันตรายที่จัดทำ ณ บริเวณชุมชน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บ้านมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแปน และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด ทั้งนี้ให้เป็นไปตามหลักการเฝ้าระวังทางสุขภาพ และให้พิจารณาตรวจวัดร่วมกับโครงการอื่นๆ ของกลุ่มบริษัทฯ ทุก 1 เดือน เมื่อผลการเฝ้าระวังคุณภาพอากาศไม่เกินค่ามาตรฐานต่อเนื่องกัน 3 ปี ให้คณะกรรมการกำกับ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท แอร์เซฟ (ประเทศไทย) จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 62/75

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	แผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการพิจารณาปรับเปลี่ยนมาตรการนี้ได้ ทั้งนี้ต้องอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง 3. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ผ่านแผนงานและโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ 4. กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ 5. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	- พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด, 2557

(นายจิรศักดิ์ สิงห์น้อย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กรุงเทพฯ 2557 รับรองจำนวนหน้า 63/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4 ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ))

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	1. ไนโตรเจนไดออกไซด์ 2. สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทน (NMHC) 3. ทิศทางและความเร็วลม	- ก๊าซ NO ₂ ใช้เครื่องวัดระบบ Chemiluminescence หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด - สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทน ตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัดด้วย wind speed และ wind direction monitor ตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 4 สถานี ได้แก่ (แสดงดังรูปที่ 3-1) * A1 = โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด * A2 = บ้านมาบตาพุด * A3 = ศูนย์วิจัยพืชไร่จังหวัดระยอง * A4 = บ้านอ่าวประดู่ (สำหรับการตรวจวัดทิศทางลมและความเร็วลมเลือกตรวจวัดเพียง 1 สถานีเท่านั้น)	- ปีละ 2 ครั้ง การตรวจวัด NO ₂ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ส่วน NMHC ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง (ให้ตรวจวัดช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด)	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	1. ออกไซด์ของไนโตรเจน 2. สารไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด	- ก๊าซ NO _x ใช้เครื่องวัดระบบ Chemiluminescence หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาเผาของสายการผลิตที่ 1 และปล่องเตาเผาของสายการผลิตที่ 2 (แสดงดังรูปที่ 3-2)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลิเอททีลีน

(นายจิรศักดิ์ สิงห์น้อย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.	กรุงเทพฯ 2557 รับรองจำนวนหน้า 64/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO., LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	---



ที่มา : บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด, 2557.

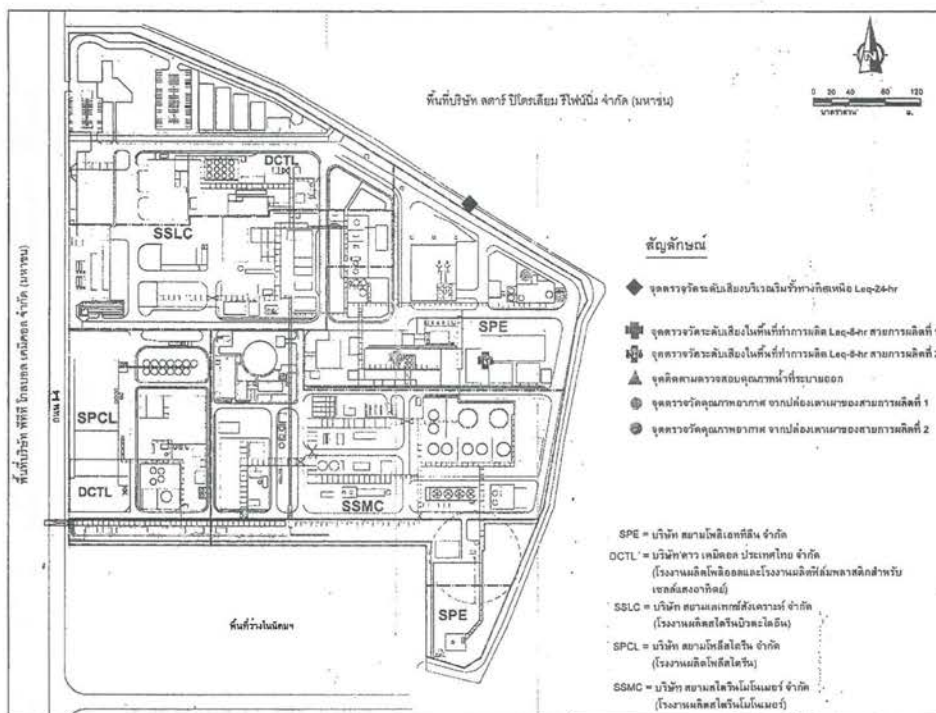
รูปที่ 3-1 สถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายนอกโครงการ

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 65/75

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ที่มา : บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด, 2557

รูปที่ 3-2 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 66/75

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD.
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	3. สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทน (NMHC)	- สารไฮโดรคาร์บอนทั้งหมดตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด - สารไฮโดรคาร์บอนไม่รวมมีเทนตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี Vent ของ Spin Dryer, Vent ของ Hold Up Hopper และ Vent ของ Blender ทั้งสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
	4. ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ CEMs	- วิธี Relative Accuracy Test Audit (RATA test)	- ตรวจวัดที่ระบบ CEMs ของหน่วยผลิตความร้อน	- ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสอบโดย Third party	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
2. ระดับเสียง	1. ระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq-24 hr.	- เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือตาม	- ตรวจวัดจำนวน 1 สถานี บริเวณรั้ว	- ปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 67/75

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	2. ระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq 24 hr และระดับเสียงพื้นฐาน	- เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 651 หรือ IEC 804 หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ด้านทิศเหนือของโรงงาน (แสดงดังรูปที่ 3-2) - ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณชุมชนวัดโสภณ และชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ (แสดงดังรูปที่ 3-1)	- เกี่ยวกับการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การผลิต - ปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	1. ตรวจวัดค่า pH, temperature, SS, TDS, BOD และ oil&grease 2. ตรวจวัดค่า pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN และ oil&grease	- pH ใช้ pH meter - อุณหภูมิ ใช้ thermometer - TDS ใช้วิธีการ solid dried at 103-105°C - SS ใช้วิธีการกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว - BOD ใช้วิธีไฮโดรเมตริกซ์ - COD ใช้วิธีย้อยสลายโดย	- ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใน Final Outfall Trench หรือ Outfall Pit ของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ (แสดงดังรูปที่ 3-2) - ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งจากระบบบำบัด	- เดือนละ 1 ครั้ง - เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO.,LTD.
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 68/75

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		<ul style="list-style-type: none"> โปตัสเซียมไดโครเมต TKN ใช้วิธี Kjeldahl Oil & grease ใช้วิธีสกัดด้วยตัวทำละลาย (หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด) 	น้ำเสียส่วนกลางสำหรับอาคารสำนักงานของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ		
4. ภาวะของเสีย		จัดทำสรุปข้อมูลของเสียจากกระบวนการผลิตและการจัดการและแจ้งให้ สม. ทราบทุก 6 เดือน	ที่รวบรวมของเสียของโครงการ	ทุก 6 เดือน	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย					
5.1 คุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงาน	1. ออกเทน (n-Octane)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดตาม EPA method 25A ด้วยเครื่อง GC แบบ FID detector หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี ได้แก่ Spin Dryer, Hold Up Hopper และ Pelletizer ของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
5.2 ระดับเสียง	1. Leq 8 hr.	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องวัดเสียง Integrated Sound Level Meter หรือเครื่องมือวัด 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ พื้นที่การ 	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 69/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		ระดับเสียงที่ตามมาตรฐานสากล IEC 651 และ 804 Type 2 หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ผลิตที่หน่วย Solvent Recovery ข อ ง สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 (อ้างอิงรูปที่ 3-2)		
	2. ระดับเสียงแยกตามความถี่ (frequency)	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (octave band analyzer) หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัด จำนวน 2 สถานี ได้แก่ พื้นที่การผลิตที่หน่วย Solvent Recovery ข อ ง สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 (อ้างอิงรูปที่ 3-2) 	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
	3. ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 61252 หรือใช้วิธีการตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดโดยผู้รับผิดชอบเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม (noise dosimeter) ไว้ที่ตัวพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียง 	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 70/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	1. การตรวจร่างกายโดยแพทย์ * การตรวจร่างกายทั่วไป เช่น ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง ตรวจชีพจร เป็นต้น	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง สำหรับพนักงานปัจจุบัน และตรวจก่อนเข้าทำงานสำหรับพนักงานใหม่	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
	2. สมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) * SGOT * SGPT * GMGT * Alkaline Phosphatase * Urobilinogen Bile * Pigment ในปัสสาวะ	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
	3. การตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Renal Function Test) * ระดับ Serum Creatinine * Blood Urea Nitrogen * Urine Protein	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 71/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO.,LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) * Hemoglobin, Haematocrit * White Blood Cell Count * Blood Platelet Count * Red Blood Cell Morphology	- หากพบว่าผลตรวจวัดผิดปกติให้ตรวจวัดซ้ำ และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
5.4 ตรวจสอบสภาพเฉพาะส่วนพนักงาน	1. Total Bilirubin 2. Direct Bilirubin 3. สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test) 4. สมรรถภาพการได้ยิน		- พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และพนักงานที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจระหว่างการทำงาน - พนักงานที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังสะสมเฉลี่ยต่อ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์นิชัย) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด	บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.	กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 72/75	บริษัท แอร์เซฟ จำกัด AIR SAVE CO.,LTD. ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			8 ชั่วโมงการทำงานเท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ		
5.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	1. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ 2. บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน		- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ 2. สำรวจความคิดเห็น สภาพเศรษฐกิจและสังคมของประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทนหน่วยราชการในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร 3. รวบรวมและบันทึกข้อร้องเรียนและปัญหาต่างๆ ของชุมชนที่เกิดขึ้นจากการ		- ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ - ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ - ชุมชน รอบ พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 73/75



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.สุรเมญ ไรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	ดำเนินการตามโครงการ พร้อมแนวทางแก้ไข				
7. ด้านสุขภาพ 7.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	1. สารอินทรีย์ระเหยตามที่กำหนดในบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) ดังนี้ * 1,4 ไดคลอโรเบนซีน (1,4 Dichlorobenzene) * เบนซีน (Benzene) * นอร์มัลเฮกเซน (n-Hexane) * โทลูอีน (Toluene) * โพรพิลีน (Propylene) * เอทิลีนไกลคอล (Ethylene glycol)	- 1,4 ไดคลอโรเบนซีน เบนซีน นอร์มัลเฮกเซน และ โทลูอีน ตรวจวัดตามวิธี US EPA TO14A หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง - โพรพิลีน และ เอทิลีนไกลคอล ตรวจวัดตามวิธี US EPA TO17 หรือใช้วิธีตามข้อกำหนดของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	- ตรวจวัดเผ้าละวังในบริเวณชุมชนจำนวน 3 สถานี ได้แก่ บ้านมาบตาพุด โรงเรียนบ้านหนองแปบ และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบตาพุด (แสดงดังรูปที่ 3-1)	- สำหรับ VOCs ตรวจวัดทุกเดือน อย่างไรก็ตามมาตรการในส่วนนี้ให้สามารถปรับเปลี่ยนได้ตาม การพิจารณาของคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกันและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ต้องอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD.

กุมภาพันธ์ 2557
รับรองจำนวนหน้า 74/75





บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
(รศ.ดร.สุรเมญ ไรจนะบุรานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.2 สาธารณสุข	<p>1. อุบัติเหตุสารเคมี</p> <ul style="list-style-type: none"> * บันทึกการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ * บันทึกการซ่อมแซมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน <p>2. ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากรและเวชภัณฑ์</p> <ul style="list-style-type: none"> * สรุปลแผนงานและโครงการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อวางแผนสนับสนุนในด้านความพร้อมของการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากร 		<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - ชุมชนและหน่วยงานภาครัฐในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง
ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด, 2557

<p style="text-align: center;">  (นายจิรศักดิ์ สิงห์สมศรี) กรรมการผู้อำนวยการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด </p>	<p style="text-align: center;"> บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด SIAM POLYETHYLENE CO.,LTD. </p>	<p style="text-align: center;">  บริษัท แอร์เซฟ (พ.ต.ร.ธรรมบุญ โรจนะบุรานนท์) AIR SAVE CO., LTD. กรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท แอร์เซฟ จำกัด </p> <p style="text-align: center;"> กุมภาพันธ์ 2557 รับรองจำนวนหน้า 75/75 </p>
---	--	--

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรา 2/2567
และหนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรา 1/2568 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ สพอ/สนพ 2501-002

วันที่ 16 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 แจ้งขอขยายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ
เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอขยาย
ระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบ
กำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

รับ

16 มค 68

ผู้ประสานงาน:

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/กรอ 2502-001

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดย
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว
จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่นมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อ สนพ. จักได้นำส่ง
ให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
(รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1
เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
(รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 มค 68

ถึงชื่อ

ผู้รับเอกสาร

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สทอ/กรอ 2502-001

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568



เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน **อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม**
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ค.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สทอ/กรอ 2502-001

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน **อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม**
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



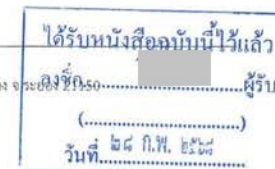
ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ค.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



ที่ สพอ/สนพ 2506-014

วันที่ 19 มิถุนายน 2568

สำเนา

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติ ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด ได้รับ
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลา
ในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอ
รายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

[Redacted Signature]

ร.ก

20 มิ.ย. 68

ผู้ประสานงาน:

[Redacted Name]

บริษัท สยามโพลีเอททีลิน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ภาคผนวก ข-2

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ

RR25670057



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

13 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ

โรงงานของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี ซึ่งมีไขปน

ทะเบียนโรงงานเลขที่

ตั้งอยู่เลขที่ ตำบล อำเภอ จังหวัด นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308

โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบ

ที่ RR25670057

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยงโดยให้นำมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายจากการซึ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงทุกข้อ

From: [REDACTED]
Sent: Tuesday, August 27, 2024 1:34 PM
To: [REDACTED]
Subject: FW: ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว

General Business

From: DIW-SAFETY-ENT-DEV <diwmailreply1@diw.mail.go.th>
Sent: Tuesday, August 27, 2024 1:32 PM
To: [REDACTED]
Subject: ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

safety-ent

สวัสดีครับ

ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยง รหัสรายงาน RR25670056 ของท่านเรียบร้อยแล้ว

คลิกที่นี่เพื่อเข้าสู่ระบบ

อีเมลอัตโนมัติ การจัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงทางอิเล็กทรอนิกส์

© 2024 safety-ent. All rights reserved.



รหัสผู้ใช้งาน [REDACTED]

Home

Logout

ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง

(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)



รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

โหลดใหม่

สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา..

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภท รายงาน	วันที่ยื่น รายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670057	ขอขยาย โรงงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	ดูรายละเอียด
2	RR25670056	ทบทวน รายงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	ดูรายละเอียด

« ก่อนหน้า 1 ถัดไป »



ที่ สพอ/กนอ 2408 - 026

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาการรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ในระบบกรมโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 หน้า
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูลรายงานฯ จำนวน 1 แผ่น

อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2566 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน
พ.ศ. 2535 ข้อ 5 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำและนำส่งรายงานการ
วิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่
เรียบร้อยแล้ว ตามที่ปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงานมายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้ประสานงาน : โทร. 038 925630

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ. 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง
(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

🔄 โหลดใหม่

➕ สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา..

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภท รายงาน	วันที่ยื่น รายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670057	ขอขยาย โรงงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	👁 ดูรายละเอียด
2	RR25670056	ทบทวน รายงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	👁 ดูรายละเอียด

« ก่อนหน้า 1 ถัดไป »

ภาคผนวก ข-3

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบ
คุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูล
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC²)



SCG SCG-DOW GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

อ.ถนนโกล-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทร: (038) 673 000
โทรสาร (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,
Mueang, Rayong 21150 Thailand
Tel : +6638 673 000
Fax : +6638 683 991

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
วันที่ 8.2.9
วันที่ 8 มี.ค. 52
เวลา 11.20 น.

ที่ สทพ/สนพ 0904 - 010

2 เมษายน 2552

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- อ้างถึง 1. หนังสือแจ้งขอขยายเวลาในการเชื่อมสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เลขที่ สทพ/สนพ 0812-027 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2551
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ ข้าพเจ้าในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ญนพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น บัดนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

งปส.สนพ.
วันที่ 8.3.52
วันที่ 8 มี.ค. 52
เวลา 11.20 น.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงานในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท.....สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-ญนพ.
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....
ที่ตั้ง เลขที่.....8.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....ไอ-สี่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....
ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-510.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	Servomex/ Xentra4900	0-300	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	Servomex/ Xentra4900	0-200	ppm	2
ออกซิเจน (O ₂)	Yokogawa/ ZA8C	0-25	%	3

*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เมาส์โทร.....038-683208.....
Logger: ยี่ห้อ Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no....1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

ลงชื่อ ...

ผู้รายงาน

วันที่.....2 เมษายน 2552.....



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
8/1 ถนนโอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทร : (038) 673 000
โทรสาร (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.
8/1 I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,
Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel: +6638 673 000
Fax: +6638 683 991

ที่ สพอ/สนพ 1110-030

วันที่ 18 ตุลาคม 2554

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 3344
วันที่ 20 ต.ค 54
เวลา 10:00 น.

เรื่อง ขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง
(CEMS) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) จำนวน 1 หน้า

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541- ญพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อ
ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบ
การเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมต่อสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บัดนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอเชื่อมต่อ
สัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) โดยแนบบทฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบ
มลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน :
หมายเลขโทรศัพท์

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท..สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-ญพ.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....
ที่ตั้ง เลขที่.....8/1.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....
ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-520.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่อง สัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ABB/ AO2040 LIMAS11UV	0-200	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	ABB/ AO2040 URAS26	0-2000	ppm	2
ออกซิเจน (O ₂)	ABB/ AO2040 MAGNOS206	0-25	%	3

*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เบอร์โทร.....038-683208.....

Logger: ยี่ห้อ Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

ลงชื่อ

...ผู้รายงาน

วันที่ 17 ตุลาคม 2554

ภาคผนวก ข-4

สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.

(กนอ .๐๑)

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.)
หน่วยผลิต : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
วันที่ : 27 ตุลาคม 2567 18.00 น. ถึง 30 พฤศจิกายน 2567 18.00 น.
() การซ่อมบำรุง (X) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน รายละเอียด: ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงระบบแยกตัวทำลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer), หอเผา (Flare), เตาเผา (Furnace), หอหล่อเย็น (Cooling tower), อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger), ระบบท่อและถังเก็บ, การซ่อมบำรุงวาล์วและวาล์วนิรภัย และเพื่อทวนสอบความแม่นยำ (Calibration) ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ ระยะเวลา: ตั้งแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2567 - 30 พฤศจิกายน 2567 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น: เสียงดังและแสงสว่างจากการใช้หอเผาเพื่อทำการเผาสารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในระบบ มาตรการป้องกันและแก้ไข: - เฝ้าระวังโดยการปรับปริมาณสารระบายที่เข้าหอเผาเพื่อควบคุมเสียง แสงและควันดำที่อาจเกิดขึ้น - ตรวจวัดปริมาณสารเคมีตกค้างในระบบ และในอาณาบริเวณ ก่อนที่จะทำการเปิดท่อหรืออุปกรณ์ และขณะปฏิบัติงานตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อม - วางแผนงาน พร้อมฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้ทราบถึงผลกระทบและการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น - ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการหยุดระบบ/ การนำระบบกลับมาผลิต การเปิดท่อและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด (Shut down/ Start up Procedure and Line and Equipment opening Procedure) - จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุที่ปลอดภัยเพื่อเตรียมส่งกำจัดให้ถูกต้องตามใบอนุญาต หมายเหตุ: N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่23... เดือน ...กันยายน..... พ.ศ. ...2567.....

ภาคผนวก ข-5

เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

สิ่งที่คุณเห็นอะไร ให้พูดออกมา

มกราคม 2568



รูปที่ 1. ม้วนสายไฮดรอลิกเหมือนกัน

ขณะที่ทีมตรวจสอบเดินตรวจสอบสถานีขนถ่ายสารเคมี (load/unload station) ที่ติดตั้งใหม่ สมาชิกในทีมเห็นม้วนสายไฮดรอลิกสองม้วนที่อยู่บริเวณนั้น ทั้งคู่ม้วนสายไฮดรอลิกเหมือนกัน และข้อต่อเหมือนกัน ม้วนหนึ่งมีป้ายบอกว่าคือลม (Air) อีกม้วนหนึ่งบอกว่าคือในโตรเจน จากการสอบถามพบว่า สายไฮดรอลิกใช้สำหรับต่อเข้ากับเครื่องมือที่ขับเคลื่อนด้วยลมและสายไฮดรอลิกในโตรเจนใช้สำหรับต่อเข้ากับรถเพื่อ inert ระหว่างที่มีการขนถ่ายสารเคมี

สมาชิกในทีมตรวจสอบชี้ให้เห็นว่าหากสายไฮดรอลิกเหมือนกันนั้นถูกใช้งานสลับกัน รถบรรทุกสารเคมีที่บรรจุถูกทำให้เฉื่อย (inert) ด้วยในโตรเจนอาจอยู่ในสภาวะที่สามารถติดไฟได้ หากใช้ลมแทน ไม่มีใครระบุถึงอันตรายระหว่างที่มีการขนถ่ายการออกแบบหรือทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (PSSR) หลังจากนั้นสายไฮดรอลิกได้ถูกสลับ

เอาไว้จนกว่าแนวทางแก้ไขจะได้มีการทวนและดำเนินการโดยใช้ HOC (การทวนการเปลี่ยนแปลง) ยังมีอันตรายอย่างหนึ่งด้วยเช่นกัน หากมีคนต่อสายไฮดรอลิกในโตรเจนเข้ากับเครื่องมือที่ขับเคลื่อนด้วยลม พวกเขาอาจสูดดมในโตรเจนจนไม่ช้าก็ออกซิเจนและหมดสติได้

นี่คือตัวอย่างของคนที่ถามคำถามง่ายๆ ที่สามารถช่วยป้องกันเหตุการณ์ร้ายแรง 2 เหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้ เป็นการเน้นย้ำให้เห็นถึงความจำเป็นในการพูดออกมาเมื่อสังเกตเห็นบางอย่างที่ไม่ถูกต้อง

หากพบสิ่งผิดปกติ – ให้สอบถาม! คุณอาจช่วยชีวิตคนอื่นได้!

คุณรู้หรือไม่?

- สัญญาณเตือนแบบอ่อน (weak signals) เป็นสัญญาณเชิงรุกรามบางอย่างผิดปกติ ในรูปที่ 1 สัญญาณเตือนแบบอ่อน คือสายไฮดรอลิกเหมือนกันและมีโอกาสที่จะใช้สายไฮดรอลิกสลับกัน
- อุปกรณ์ที่เสียงดังหรือสั่นดังไปจากเดิม ทั้ง 2 แบบนี้ล้วนเป็นสัญญาณเตือนแบบอ่อนที่บ่งบอกว่ามีบางอย่างผิดปกติและต้องการความเอาใจใส่
- สัญญาณเตือนแบบอ่อนมักจะเพิ่มระดับขึ้นถึงระดับที่ละเอียดไม่ได้ (strong signal) – อุปกรณ์เสียหาย หรือ การรั่วไหล ที่ไม่สามารถละเลยได้
- อุบัติเหตุสำคัญหลายเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเคยมีสัญญาณเตือนแบบอ่อนหรือสัญญาณเตือนที่ถูกละเลยเกินเข้ามาก่อน สัญญาณเตือนเหล่านี้เห็นได้ชัดหลังจากที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น
- แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องเกี่ยวกับสัญญาณเตือนแบบอ่อน การทวนทวนสถานการณ์ที่เกิดขึ้นและว่ามัน OK ไม่เป็นไร ดีกว่าการพริบพริบมันคงไม่สำคัญ
- การที่เรามองเห็นสิ่งที่แตกต่างไปจากเดิมเป็นสิ่งที่ดี อย่างไรก็ตามหากสิ่งที่สังเกตเห็นไม่ได้ถูกแจ้งไปยังบุคคลที่สามารถตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขได้ อันตรายก็จะยังคงมีอยู่
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เขียนไว้ดีก็เป็นสัญญาณเตือนแบบอ่อนเช่นกัน มันอาจใช้ได้สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีประสบการณ์ แต่อาจทำให้พนักงานใหม่สับสน

คุณจะทำอะไรได้บ้าง?

- เมื่อคุณเห็นสิ่งที่ดูเหมือนไม่ถูกต้อง แจ้งหัวหน้างาน พวกเขาสามารถจัดหาบุคลากรที่เหมาะสมมาตรวจสอบและแก้ไขได้หากจำเป็น
- ในระหว่างการเดินตรวจสอบ หรือ ตรวจเช็คทวนงาน ไม่สังเกตสิ่งที่เปลี่ยนแปลงไปจากการตรวจสอบครั้งก่อน จดบันทึกและสอบถามเกี่ยวกับเรื่องเหล่านี้
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่สืบสวนควรได้รับการแก้ไข แจ้งให้หัวหน้างานทวนหากการเพิ่มโดยแผนกรหรือรูปภาพจะช่วยให้ปรับปรุงขั้นตอนการปฏิบัติงานให้ชัดเจนขึ้น
- ระมัดระวังงานใหม่หรือคำสั่งผิดปกติที่อาจเป็นประเด็น – ดูอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เปิดอยู่ จุดเก็บด้วยอย่างที่ไม่มีการล็อค หรือมาตรวัดที่อ่านไม่ได้ล้วนเป็นสิ่งที่ต้องแก้ไขเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
DEKRA
www.dekra.us/process-safety

การสื่อสารเป็นกุญแจสำคัญในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

กุมภาพันธ์ 2568



รูปที่ 1
ลักษณะของท่อ และแรงบิด (torque) ที่ถูกต้อง

ที่มา: CSB report No. 2021-01-I-TN

เหตุการณ์เกิดขึ้นบนแพลตฟอร์มของอุปกรณ์ที่สูง 21 เมตร เมื่อช่างคนแรกติดตั้งท่อขึ้นยึดยึดที่หน้าแปลนของท่อด้านขวาของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่มีก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) ด้วยแรงที่มากเกินไป ทำให้ท่อแตกและรั่ว HCL ที่เป็นพิษรั่วออกมา

คนงาน 7 คนจาก 2 บริษัทผู้รับเหมายูนบนแพลตฟอร์มเพื่อซ่อมแซม HCL ที่รั่วออกมา ช่างในจำนวน 3 คนเป็นลงมาตามท่อที่ด้านข้างของโครงสร้างแพลตฟอร์ม ทั้ง 3 หล่นลงมาที่พื้น คนงานคนหนึ่งเสียชีวิตจากการบาดเจ็บ และอีกสองคนได้รับบาดเจ็บสาหัส

บริษัทได้อธิบายเกี่ยวกับงานที่ต้องทำกับหัวหน้างานติดตั้งท่อ พวกเขาจัดเตรียมคู่มือจากผู้ผลิตอุปกรณ์ที่มีข้อกำหนดในการใช้แรง 40 ฟุต-ปอนด์ ในการขันยึดยึดบนท่อที่ด้านในเลือกด้วย PTFE (รูปที่ 1) คู่มือนี้ไม่มีข้อกำหนดในการใช้แรงขันยึดที่ต่ำกว่าสำหรับยึดที่ต่อท่อ PTFE เข้ากับท่อกราฟไฟฟ้านที่ติดตั้งเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน โดยบริษัทได้จัดเตรียม drawing ของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนให้กับผู้รับเหมา ซึ่งใน drawing นั้นระบุว่าให้ใช้แรง 15 ฟุต-ปอนด์ในการขันยึด ข้างติดตั้งท่อไม่มี drawing นั้นติดตั้งด้วยท้าวาน

หัวหน้างานนำช่างติดตั้งท่อไปที่เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนเพื่อทวนงานที่ต้องทำด้วยวาจาและระบุจุดที่พวกเขาต้องขันยึดให้แน่น คนงานกลับไปยังชั้นล่างเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับงาน และหัวหน้างานก็ออกจากพื้นที่ไป

ข้อกำหนดในการใช้แรงขันยึดที่แตกต่างกันไม่ได้ถูกอธิบายอย่างชัดเจนและนำไปสู่การใช้แรงขันยึดที่หน้าแปลนของอุปกรณ์ที่มีสารเคมีอยู่ภายในโดยไม่ได้อัดแน่น อุปกรณ์เกิดความเสียหายและทำให้เกิด HCL รั่วไหล

คุณรู้หรือไม่?

- การลดความผิดพลาดจำเป็นต้องมีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ดี มีการฝึกอบรม และหากจำเป็นต้องไปคอนเฟอเรนซ์แยกต่าง ๆ ที่หน่วยงานก่อนจะเริ่มงาน
- การแถลงสถานการณ์ให้โครงการคนเห็นช่วยให้พวกเขารับรู้ถึงความเสี่ยงที่จะทำ ได้ตามค่ามาตรฐาน และทราบค่าก่อนก่อนเริ่มงาน
- วิธีการปฏิบัติที่เป็นลายลักษณ์อักษรเป็นเอกสารที่สามารถนำไปใช้ยังสถานที่ปฏิบัติงานได้
- การสื่อสารด้วยวาจาที่รวดเร็วและง่ายที่สุด แต่มีแนวโน้มที่จะเกิดการเข้าใจผิดได้
- คำที่ไม่ใช่คำที่ใช้โดยกลุ่มใดกลุ่มหนึ่งเรียกว่าศัพท์แสลง ศัพท์เหล่านี้มีความหมายที่แตกต่างไปสำหรับผู้คนที่อยู่นอกกลุ่มงาน เช่น ผู้รับเหมา

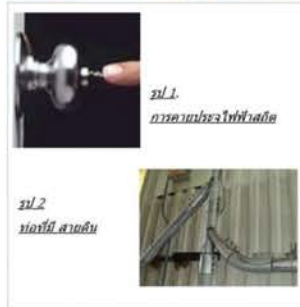
คุณทำอะไรได้บ้าง?

- เขียนข้อความที่ชัดเจนในสมุดบันทึก log book, round sheet หรือบันทึกอื่น ๆ ใช้คำอธิบายหรือตัวเลขของอุปกรณ์ และหลีกเลี่ยงคำย่อและศัพท์แสลง
- ชี้ให้เห็นประเด็นและงานที่สำคัญ เช่น ตำแหน่งที่จะเปิดท่อหรือต่อสายไฮดรอลิกที่หน่วยงานให้กับคนที่จะปฏิบัติงาน
- ออกใบอนุญาตให้กับผู้รับเหมา ณ จุดที่จะทวนงานเวลาเพิ่มเติมที่ใช้ในการตรวจสอบงานร่วมกับช่างอาจช่วยประหยัดเวลาและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
- สื่อสารทางวิทยุชัดเจนไปยังผู้ส่งเพื่อยืนยันว่าคุณเข้าใจข้อความ
- ถามใครสักคนหากคุณไม่แน่ใจว่าดำเนินการอย่างใดต่อ เป็นการดีหากเกิดความล่าช้าเล็กน้อยเมื่อเทียบกับการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง

การเขียนข้อมูลสำคัญและวิธีการปฏิบัติงานออกมา รวมถึงประเด็นสำคัญต่าง ๆ การมีแผนไว้

สัญญาณเตือนการสะสมของไฟฟ้าสถิต!!

มีนาคม 2568



กรณีศึกษา 1 ไอเปอเรเตอร์กำลังกรองผง
ยาด้วยการเทลงเครื่องร่อนแบบสั่น

(mechanical vibrating sieve) ผงที่ร่อน
แล้วถูกรวบรวมลงในถังสแตนเลสแบบรกลากที่มี
ล้อเป็นฉนวน (ไนลอน) เกิดไฟฟ้าสถิต
ออกมาจากฝุ่นที่อยู่ระหว่างตะแกรงและถัง
สแตนเลส ไอเปอเรเตอร์ถูกไฟฟ้าช็อต
เล็กน้อยเมื่อสัมผัสกับถังมาเป็นเวลานานหลาย
เดือนแล้วก่อนเกิดเหตุการณ์นี้โดยไม่รู้ว่า
ไฟฟ้าช็อตเพียงเล็กน้อยนี้ทำให้เกิดการจุด
ติดไฟขึ้นได้

กรณีศึกษา 2 ไอเปอเรเตอร์กำลังเติมผง
สารเคมีจากพลาสติกลงในถังเกิดปฏิกิริยา
(reactor) มีไฟฟ้าสถิตออกมาจากช่องที่เติม
สารและโดนไอเปอเรเตอร์ เขาไม่ได้รับ
บาดเจ็บ มีสัญญาณเตือนหลายอย่างก่อน
เหตุการณ์นี้ ผงสารเคมีติดพลาสติกลงในถัง
ไอเปอเรเตอร์ของออกซิเจนหมดโดยกะ ถูก
ติดมือไอเปอเรเตอร์และติดช่องที่ใช้สำหรับเติม
สาร

คุณรู้หรือไม่ว่า??

- บ่อยครั้งที่การคายประจุไฟฟ้าสถิตเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟที่ทำให้
ไฟรั่วส่วไฟและวัสดุที่ติดไฟได้จุดติดไฟได้ (อ้างอิง Beacon
ฉบับ ธันวาคม 2551 และ กุมภาพันธ์ 2564)
- เมื่อพื้นผิวสองพื้นผิวมาสัมผัสแล้วแยกจากกัน ประจุไฟฟ้าสถิต
สามารถถ่ายโอนระหว่างพื้นผิวเหล่านั้นได้ ลักษณะแบบนี้สามารถ
เกิดขึ้นได้ระหว่างการลำเลียงด้วยแรงลม การร่อน การโม่ การ
ผสม และการเท
- พื้นผิวทั้งสองอาจเป็นของแข็งและของเหลวที่สัมผัสกันระหว่างการ
ถ่ายเทของเหลว การผสม การกรอง นอกจากนี้ยังสามารถเป็นวัสดุ
ที่เป็นของแข็งสองชนิด เช่น วัสดุที่เป็นของแข็งที่ไหลเข้าหรือออก
จากภาชนะ หรือไหลผ่านท่อ (pipe หรือ ductwork)
- ประจุไฟฟ้าสถิตยังสามารถเกิดขึ้นได้จากอุปกรณ์ที่เคลื่อนที่ เช่น
สายพานลำเลียงที่เคลื่อนที่ผ่านลูกกลิ้ง
- สัญญาณเตือนว่ามีการคายประจุไฟฟ้าสถิต:
 - ได้ยินเสียงแตก หรือ ดังแหลม (snap or crackle)

- เห็นลำแสงสีฟ้าจากการ arc หรือ เรืองแสง
- รู้สึกแปลกเหมือนไฟช็อตที่มือหรือแขน

- การต่อสายดินและการต่อถึงกัน (grounding และ bonding) เป็น
การป้องกันการสะสมของประจุไฟฟ้าสถิตที่สำคัญ แต่ต้องได้รับการ
บำรุงรักษาเพื่อให้มีประสิทธิภาพ (รูปที่ 2)
- สามารถตรวจจับการสะสมของไฟฟ้าสถิตได้โดยไม่มีเตอร์แบบ
ติดตั้งหรือแบบพกพา

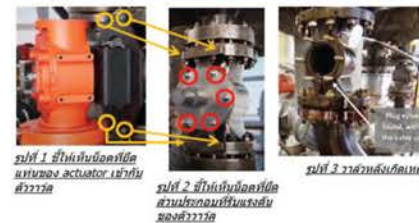
คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ให้ความสนใจกับสัญญาณเตือนว่ามีการสะสมของไฟฟ้าสถิตตาม
รายการข้างต้น เมื่อคุณเห็น ได้ยิน หรือรู้สึกถึงสิ่งเหล่านี้ ให้แจ้ง
หัวหน้างานของคุณเพื่อจะได้ทำการตรวจสอบ
- แจ้งหัวหน้างานหากพบสัญญาณของการคายประจุไฟฟ้าสถิต เพื่อ
จะได้บอกในสิ่งงานให้ช่างเข้ามาตรวจสอบและแก้ไข
- รายงานไปยังหัวหน้างานหากพบสายดินที่เสียหายหรือหลวม
- พูดคุยเกี่ยวกับการสะสมและการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งเป็น
แหล่งกำเนิดประกายไฟที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการวิเคราะห์อันตราย
(DHAs); การใช้งานของเครื่องมือทำให้เกิดไฟฟ้าสถิต
- รู้วิธีการเกิดไฟฟ้าสถิตระหว่างการวิเคราะห์อันตรายจากฝุ่น
(DHAs); การใช้งานของเครื่องมือทำให้เกิดไฟฟ้าสถิต

ข้อมูลจากการถูกไฟฟ้าช็อต (Shocking information) !!

การรู้ 'ทำไม' ทำให้งานปลอดภัยยิ่งขึ้น

เมษายน 2568



ในปี พ.ศ. 2564 พนักงานรับเหมา 3 คนที่โรงงานแห่งหนึ่งในเมือง La
Porte รัฐเท็กซัส กำลังถอด actuator ออกจากปลั๊กวาล์ว actuator ถูก
ถอดออกเพื่อให้งานง่ายขึ้นใช้ตัวเป็นอุปกรณ์ตัดแยกพลังงานสำหรับงาน
ซ่อมท่อใต้ เมื่อพวกเขาถอด actuator คนงานได้ถอดส่วนประกอบที่รับ
แรงดันของตัววาล์วออกโดยไม่ตั้งใจจึงและดันกับดัดปลั๊กออกจากตัว

วาล์ว ทำให้งานส่วนที่มีฤทธิ์กัดกร่อนและเป็นพิษของกรดอะซิติกเข้มข้น
และเมทิลไฮไดรด์ ประมาณ 74,545 กก. พุ่งออกมาจากตัววาล์วที่ถูก
เปิดออก ผู้รับเหมาทั้ง 3 คนถูกส่วนผสมดังกล่าวสาหัสเสียชีวิต 2 คน
เสียชีวิตจากอาการบาดเจ็บ คนงานอีกคนและเจ้าหน้าที่ที่ช่วยเหลือ
ของบริษัทรัมมาดเจ็บสาหัส อีก 29 คนถูกส่งไปยังสถานพยาบาลเพื่อ
ประเมินและรักษาเพิ่มเติม (อ้างอิงรายงาน CSB เลขที่ 2021-05-I-TX)

เหตุการณ์ที่คล้ายกันนี้เกิดขึ้นในเมืองแบลันซ์ รัฐแอละแบมา ในปี พ.ศ. 2559
เหตุการณ์ดังกล่าวทำให้สารไฮโดรเจนไซยาไนด์และคลอไรด์ไฟ คนงาน 4
คนได้รับบาดเจ็บจากแผลไฟไหม้อย่างรุนแรง (อ้างอิงรายงาน CSB
หมายเลข 2016-02-I-LA และ CCPS Beacon ธันวาคม 2564)

เหตุการณ์เหล่านี้มีปัจจัยร่วมกัน 3 ข้อ:

- ผู้รับเหมาหรือผู้ปฏิบัติงานไม่มีขั้นตอนปฏิบัติงานในการถอด
actuator
- ผู้รับเหมาหรือผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับถอด
actuator
- คนงานคนอื่น ๆ อยู่ในพื้นที่เพื่อช่วยถอด actuator อาจช่วยชี้ให้เห็น
ว่าข้อผิดพลาดถูกถอดออกไม่ถูกต้อง

คุณทราบหรือไม่ว่า??

- งานที่สำคัญ (critical) ทุกงานต้องมีขั้นตอนการ
ปฏิบัติงาน
- จำเป็นต้องเขียนทั้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน และ ขั้นตอน
ซ่อมแซมบำรุงรักษาขึ้นมาเพื่อให้ผู้ที่จะทำงานเข้าใจได้
ง่าย
- ควรกำหนดให้ผู้ใช้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่
สำคัญ (critical procedure) อยู่กับเขา ณ จุดที่
ปฏิบัติงาน
- การฝึกอบรมควรกำหนดให้ผู้ใช้รับการฝึกอบรมแสดงให้
เห็นว่าพวกเขาเข้าใจเนื้อหาและสามารถปฏิบัติงานได้
อย่างถูกต้อง
- เพื่อเพิ่มโอกาสที่งานจะถูกดำเนินการอย่างถูกต้อง สิ่ง
สำคัญคือผู้ใช้รับการฝึกอบรมต้องเข้าใจว่าเหตุใดจึง
ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนที่ถูกต้องในลักษณะที่กำหนด

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- หากไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติ - หยุดงานและทบทวนว่าจะ
ทำงานนี้อย่างปลอดภัยได้อย่างไร
- เมื่อคุณจัดทำหรือทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็น
อันตรายหรือสำคัญ ให้ใช้โดอะแกรมและรูปภาพเพื่อ
ช่วยเป็นไปในเชิงจิตสำนึกที่สำคัญ
- เช็คลิสต์ที่ต้องเขียนชื่อกำกับช่วยในการใช้ขั้นตอนการ
ปฏิบัติงาน (procedure) มีประสิทธิภาพมากขึ้น
- สอบถามหัวหน้างานของคุณหากขั้นตอนการปฏิบัติงาน
ไม่ชัดเจน
- ในระหว่างการฝึกอบรม ให้ถามคำถามเพื่อทำความเข้าใจ
ว่าเหตุใดจึงต้องปฏิบัติตามขั้นตอนที่ถูกต้องตาม
ลักษณะที่กำหนด
- เมื่อฝึกอบรมผู้อื่น ให้ใช้เวลาในการอธิบายขั้นตอนใน
การปฏิบัติงานที่สำคัญว่าต้องทำอย่างไรและเพราะเหตุ
ใดจึงต้องทำอย่างนั้นและตอบคำถามอย่างอดทน
- เมื่อรู้วิธีหรือแก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงาน ให้แบ่งการ
ไปยังหน่วยงานเพื่อตรวจสอบว่าขั้นตอนที่ระบุในเอกสาร
ตรงกับสภาพจริงที่หน้างาน

การฝึกอบรม + ขั้นตอนการปฏิบัติ + ทำความเข้าใจ 'ทำไม' = ความสำเร็จ



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

สัญญาณของอาการเจ็บป่วยจากความร้อน พฤษภาคม 2025



รูปที่ 1 สัญญาณเตือนการเจ็บป่วยจากความร้อน

เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม พ.ศ. 2563 คนงานวัย 35 ปี เสียชีวิตจากการขาดน้ำขณะทำงานในโรงการก่อสร้างถนนในรัฐนิวเจอร์ซีย์ สาเหตุเกิดจากอาการ

เจ็บป่วยจากความร้อนอย่างรุนแรง มักเรียกว่าโรคลมแดด คนงานทรุดตัวลงหลังจากทำงานกลางแจ้งในวันที่สองแล้วเสร็จ อุณหภูมิในวันนั้นสูงกว่า 32°C แม้ว่าเหตุการณ์นี้จะเกิดขึ้นในสถานที่ก่อสร้าง แต่ก็อาจเกิดขึ้นที่โรงงานหรือโรงงานเคมีภัณฑ์ โอเปอเรเตอร์ที่ถ่ายน้ำมันลงเรือบรรทุกน้ำมันกลางแดด หรือช่างซ่อมบำรุงที่ทำงานเชื่อมกลางแจ้งอาจเป็นเหยื่อของการเจ็บป่วยจากความร้อนได้เช่นกัน

หมายเหตุ: ข้อมูลเกี่ยวกับการเจ็บป่วยจากความร้อนเพิ่มเติมหาได้จาก :
https://www.osha.gov/publications/publication-products?publication_title=heat+illness

อย่าเพิกเฉยต่อสัญญาณของอาการเจ็บป่วยจากความร้อน ดำเนินการเพื่อปกป้องตัวคุณเองและผู้อื่น.

คุณรู้หรือไม่?

- ความร้อนเป็นสาเหตุหลักของการเสียชีวิตจากการทำงานในสภาพอากาศที่เป็นอันตรายทั้งหมดในสหรัฐอเมริกา ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2559-2565 คนงาน 479 คนในสหรัฐอเมริกาเสียชีวิตจากการสัมผัสกับความร้อนจากสิ่งแวดล้อม
- การทำงานกลางแจ้งอาจทำให้คนงานถูกแสงแดดส่องมากขึ้นและทำให้ขาดน้ำอย่างรวดเร็ว
- ผู้ปฏิบัติงานในร่มอาจประสบกับความเครียดจากความร้อน (heat stress) เมื่อทำงานกับอุปกรณ์ที่ร้อนหรือในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทไม่ดี
- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ยังสามารถเพิ่มความเครียดจากความร้อนได้ ชุดกันรถและแจ็คเก็ตสำหรับงานเชื่อม สามารถกักความร้อนไว้ใกล้ร่างกายและลดการระบายความร้อนได้
- เครื่องช่วยหายใจ (Respirator) เร่งให้เกิดการขาดน้ำได้ด้วยเหมือนกัน
- สัญญาณเตือนของอาการเจ็บป่วยจากความร้อนและการปฐมพยาบาลแสดงไว้ในรูปที่ 1
- เครื่องดื่มที่มีคาเฟอีน เช่น กาแฟ ชา และน้ำอัดลมสามารถเพิ่มการขาดน้ำได้ น้ำเป็นทางเลือกที่ดีที่สุด
- คุณอาจขาดน้ำก่อนที่จะรู้สึกกระหายน้ำ

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ดื่มน้ำบ่อยๆ เมื่อทำงานในที่ที่มีอุณหภูมิสูงขึ้น และเตือนเพื่อนร่วมงานให้ปฏิบัติตามเช่นเดียวกัน
- รู้สัญญาณเตือนของอาการเจ็บป่วยจากความร้อนและสิ่งที่ต้องทำเมื่อคุณเห็นสัญญาณนั้น
- เฝ้าระวังเพื่อนร่วมงานของคุณ หากพบสัญญาณของอาการเจ็บป่วยจากความร้อน ให้พวกเขาหยุดงานและแจ้งหัวหน้างานหรือทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน
- หากเป็นไปได้วางแผนการทำงานที่หนักในช่วงเวลาที่อากาศไม่ร้อนมาก
- สร้างความคุ้นเคยกับงานที่ต้องสัมผัสกับความร้อนสูงอย่างค่อยเป็นค่อยไป 3 ใน 4 ครั้งของการเสียชีวิตจากความเจ็บป่วยที่เกิดจากความร้อนเกิดขึ้นในวันแรกของสัปดาห์ทำงาน
- สวม PPE ที่จำเป็นเสมอ แม้ว่าจะร้อนก็ตาม ซึ่งอาจต้องหยุดพักมากขึ้นเพื่อดื่มน้ำและคลายร้อน



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

การตรวจสอบความพร้อมในการปฏิบัติงาน มิถุนายน 2567

คุณทราบหรือไม่?

- การนำอุปกรณ์กลับมาใช้งานเป็นกิจกรรมที่อันตราย เนื่องจากหลายระบบอาจไม่อยู่ในโหมดหรือตำแหน่งการทำงานปกติ แม้แต่อุปกรณ์ที่ออฟไลน์เป็นเวลาสองสามชั่วโมงก็สามารถก่อให้เกิดอันตรายได้
- การทำทบทวนความพร้อมในการปฏิบัติงาน (ORR) เมื่อสภาร์อุปกรณ์ที่หยุดใช้งานไป แม้ว่าจะไม่ได้มีการดัดแปลงใด ๆ ก็ตาม
- ในการตรวจสอบความพร้อมก่อนสภาร์เครื่อง (PSSR) ควรตรวจสอบว่าระบบทั้งหมดพร้อมที่จะเริ่มหรือสภาร์อุปกรณ์ใหม่หรืออุปกรณ์ที่มีการดัดแปลง PSSR ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าการดัดแปลงเสร็จสมบูรณ์ตามที่ออกแบบไว้ หรือการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ได้ผ่านการทบทวนการเปลี่ยนแปลง (MOC) และมีการทำเครื่องหมายให้เห็นชัดเจนในแบบร่าง (drawing)
- PSSR หรือ ORR ต้องทำก่อนที่จะนำสภาร์อันตรายเข้าไปในระบบเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาที่อาจเกิดขึ้นจากการดัดแปลงระบบอีกครั้งเพื่อแก้ไขปัญหานั้น
- ปัญหาที่พบบ่อยที่สุดจากการทำ PSSR หรือ ORR ไม่ดีพอคือ: uto ที่ใช้ระยะเวลาของออกถูกเปิดทิ้งไว้, การหมุนของมอเตอร์ผิดพลาด, เครื่องมือวัดยังอยู่ในโหมดนายาศ, ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ตรงกับอุปกรณ์ใหม่/อุปกรณ์ที่มีการดัดแปลง
- เมื่อสภาร์พร้อมขนาดใหญ่ อาจต้องมีการตรวจสอบย่อยครั้งเพื่อตรวจสอบว่าแต่ละส่วนของการทำงานพร้อมก่อนที่จะเริ่มระบบทั้งหมด



รูปที่ 1. สปริงแขวน (Spring hangers)

โรงงานขนาดใหญ่กำลังรีสภาร์หลังจากการทำไฮโดรทิสต์ของชุดอุปกรณ์รีฟอร์มเมอร์ reformer furnace ที่ใช้ขั้วเปลี่ยนอัตโนมัติ ขดท่อไม่ได้ถูกดัดแปลงใด ๆ มีการติดตั้งชุดสภาร์บนสปริงแขวนอัตโนมัติเพื่อรองรับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นจากน้ำหนักที่ใช้ในการทดสอบ หนึ่งในขั้นตอนการรีสภาร์ที่พร้อมที่ต้องทำการถอดหมุดไม่ได้ถูกทำ ทำให้หมุดไม่ได้ถูกถอดออกก่อนที่จะเริ่มการทำความร้อน

ในขณะที่การทำความร้อนในเตายังคงดำเนินต่อไปชุดท่อสปริงเพอร์มิตเตอร์ไม่สามารถขยายตัวได้เนื่องจากสปริงรองรับการขยายตัวถูกยึดไว้ โอเปอเรเตอร์รายงานว่าได้ยินเสียงผิดปกติจากบริเวณชุดท่อ

โอเปอเรเตอร์หยุดการรีสภาร์ ถอดหมุดยึด และรีสภาร์ท่อต่อไปไม่มีปัญหาเพิ่มเติม

ครั้งนี้ไม่มีการดัดแปลงชุดท่อของชุดอุปกรณ์รีฟอร์มเมอร์ไม่ได้มีการทบทวนความพร้อมก่อนสภาร์เครื่อง (Pre Startup Safety Review - PSSR) แต่การทบทวนความพร้อมในการปฏิบัติงาน (Operational Readiness Review - ORR) จะสามารถพบหมุดยึดได้ก่อนที่จะเริ่มการสภาร์เครื่อง

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ใช้เวลาในการตรวจสอบว่าแต่ละรายการตาม PSSR หรือ ORR เช็คลิสต์ ได้ถูกทำเสร็จเรียบร้อยแล้วก่อนที่จะเริ่มขั้นตอน
- หากมีการทบทวนความพร้อมก่อนสภาร์ PSSR หรือ ORR เช็คลิสต์ไม่แจ้งให้หัวหน้างานทราบ
- เมื่อต้องการถอดอุปกรณ์ที่ไม่สำหรับการดัดแปลงพลังงานออก ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนของบริษัทในการล็อกและเปิด (lockout and line break)
- บันทึกสิ่งที่คุณทำในแบบฟอร์ม PSSR และสมุดบันทึก (logbook) เพื่อให้ผู้อื่นรู้ว่ามีอะไรที่เข้าไปแล้วและเสร็จสมบูรณ์เมื่อใด

การตรวจสอบความพร้อมในการปฏิบัติงาน (ORR) แตกต่างจาก PSSR

ภาคผนวก ข-6

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2567

From: [REDACTED]
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:03 AM
To: [REDACTED]
Cc: [REDACTED]
Subject: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านแจ้งเรียบร้อยแล้ว

ขอขอบคุณ **Email** ฉบับนี้ด้วยไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

ในวัน พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:14 [REDACTED] เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามเอกสารแนบ

โดยกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท สยามเพทส์สังเคราะห์ จำกัด (00110321)
3. บริษัท สยามโกลด์ไลน์โมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีโกลด์ไลน์ จำกัด (00110320)
5. บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรกอบตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยจะ

ขอขอบคุณ



ที่ สพอ/สศค 2501-002
(รหัส 00642836)

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโกลด์ไลน์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/ศอ.ระยอง 2501-001

วันที่ 22 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

วันที่ 23 ม.ค. 2568

โทร 038 925628

ที่ สพอ/สสง 2501-005

วันที่ 21 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

23 มค. 2568

โทร 038 925628

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2567

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (รวม)	ที่ต้อง ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพฯ	38	38	38	0	0	
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพฯ	11	11	11	0	0	
รวมทั้งสิ้น :			49	49	49	0	0	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2567 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. โปรแกรมการตรวจสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

.....

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 16 มกราคม 2568

ข้าพเจ้า นายวิชาญ วัฒนศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายผลิต

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนน 10-สี นิตยสถานกรมอุตสาหกรรม

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 038 673000 โทรสาร 038 683991

สถานที่เกิดเสียง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติกโพลีเอททีลีน

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ	การดำเนินการ	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (รวม)	ที่ต้อง ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)	
ดูเอกสารแนบท้าย								

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

ภาคผนวก ข-7

ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in [Baseline Exam \(complete or limited\)](#).

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

ภาคผนวก ข-8

สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๖ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๔๙/๒๕๕๔ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๕๔ นั้น

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวข้างต้น
ให้เหมาะสมยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าว และแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน
แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | | |
|------|---|------------------------|
| ๑.๑ | รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับ ดูแล
สายงานปฏิบัติการ ๓ | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ | ผู้ช่วยผู้ว่าการซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่
และความรับผิดชอบดูแลงานใน
สายงานปฏิบัติการ ๓ | รองประธานกรรมการ ที่ ๑ |
| ๑.๓ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด | รองประธานกรรมการ ที่ ๒ |
| ๑.๔ | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๕ | ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
สยามบรมราชกุมารี ระยอง | กรรมการ |
| ๑.๖ | ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๗ | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๘ | ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดตากวน | กรรมการ |
| ๑.๙ | ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแพ | กรรมการ |
| ๑.๑๐ | พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย | กรรมการ |

/๑.๑๑ ผู้กำกับ...

-๒-

- | | | |
|------|--|-------------------------|
| ๑.๑๑ | ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนหนองแดงเม | กรรมการ |
| ๑.๑๓ | ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น | กรรมการ |
| ๑.๑๔ | ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ | กรรมการ |
| ๑.๑๕ | ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา | กรรมการ |
| ๑.๑๖ | ประธานชุมชนวัดโสภณ | กรรมการ |
| ๑.๑๗ | ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๑๘ | ประธานชุมชนอิสลาม | กรรมการ |
| ๑.๑๙ | ประธานชุมชนมาบชูด | กรรมการ |
| ๑.๒๐ | ประธานชุมชนหนองแพ | กรรมการ |
| ๑.๒๑ | ประธานชุมชนบ้านพลอง | กรรมการ |
| ๑.๒๒ | ประธานชุมชนซอยประปา | กรรมการ |
| ๑.๒๓ | ประธานชุมชนมาบชูด-ซากกลาง | กรรมการ |
| ๑.๒๔ | ประธานชุมชนเกาะกก | กรรมการ |
| ๑.๒๕ | ประธานชุมชนกรอกยายชา | กรรมการ |
| ๑.๒๖ | ประธานชุมชนหนองบัวแดง | กรรมการ |
| ๑.๒๗ | ประธานชุมชนคลองน้ำพุ | กรรมการ |
| ๑.๒๘ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด | กรรมการ |
| ๑.๒๙ | ผู้จัดการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์
บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด | กรรมการ |
| ๑.๓๐ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด | กรรมการ |
| ๑.๓๑ | ผู้จัดการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด | กรรมการ |
| ๑.๓๒ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด | กรรมการ |
| ๑.๓๓ | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย | กรรมการ
และเลขานุการ |

๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ ประสานงาน และกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม
รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
กับโครงการ

/๒.๓ พิจารณา...

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนติดต่อประสานงานกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคล หรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง มาชี้แจงเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา และข้อเสนอแนะได้เท่าที่จำเป็น

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาของฝ่ายกฎหมาย กรณีที่เกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้ หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะกรรมการอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ จัดให้มีการประชุมในช่วงดำเนินการทุกไตรมาส หรือตามที่เห็นสมควร

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่ 1/2567

วันศุกร์ที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

1.	ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(แทน) ประธานคณะทำงาน
2.	ผู้แทนนายกเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
3.	ผู้แทนผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ	กรรมการ
4.	ผู้แทนผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
5.	ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
6.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนตากวน	กรรมการ
7.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านหนองไผ่	กรรมการ
8.	ผู้แทนผู้ช่วยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	กรรมการ
9.	ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด	กรรมการ
10.	ผู้แทนประธานชุมชนหนองแดง	กรรมการ
11.	ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
12.	รองประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
13.	ประธานชุมชนวัดโสภณ	กรรมการ
14.	ประธานชุมชนบ้านพลง	กรรมการ
15.	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
16.	ประธานชุมชนมาบขุด – ซากกลาง	กรรมการ
17.	ประธานชุมชนเกาะกก	กรรมการ
18.	ผู้แทนประธานชุมชนกรอกยายชา	กรรมการ
19.	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
20.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีนและ โรงงานผลิตพลาสติกสังเคราะห์	กรรมการ
21.	ผู้จัดการ โรงงานผลิตสไตรีน โมโนเมอร์	กรรมการ
22.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน	กรรมการ
23.	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

24.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
25.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
26.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

27.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
28.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
29.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
30.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
31.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
32.	รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ
33.	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
34.	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
35.	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

รายนามผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ประธานชุมชนตากวน – อ่าวประดู่
2. ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด
3. ประธานชุมชนอิสลาม
4. ประธานชุมชนมาบชูด
5. ประธานชุมชนหนองแฟบ
6. ประธานชุมชนคลองน้ำหนู
7. ผู้จัดการโรงงานโพลีเอสไตรีน

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณวัชร ผู้ช่วยฯ ได้กล่าวชี้แจงว่าท่านได้รับมอบหมายให้มาเป็นประธานในการประชุมครั้งนี้ พร้อมกล่าวเริ่มเปิดประชุมคณะฯ

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

คุณพัทธนันท์ เกิดลาภผล รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	4,915 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	3,323 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

โครงการท่อนส่งสารปิโตรเคมี บริษัทสยามสไตรีน โมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนทั้ง 12 มาตรการดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ (Furnace) จำนวน 3 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
3. ระดับเสียง
 - ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากจุดปล่อยน้ำทิ้งออกสู่สาธารณะ (outfall pit) จำนวน 1 จุด ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
5. การคมนาคม
6. การใช้ไฟฟ้า
7. การจัดการของเสีย
8. สภาพสังคมเศรษฐกิจ
9. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง
11. สาธารณสุขสุภาพ
12. สุนทรียภาพ

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตโพลีไสตรีน บริษัท สยามโพลีไสตรีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	6,523 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,013 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนและโพลีเอทิลีนผสม บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	5,446 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,446 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตถาวรแทกซ์ บริษัท สยามแทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	11,217 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	11,341 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	3,793 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	4,976 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

โครงการท่อนส่งสารปีโตรเคมี บริษัท สยามสโไตรนโมโนเมอร์ จำกัด และบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ (Furnace) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
3. ระวังภัย
 - ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำ
5. การคมนาคม
6. การใช้ไฟฟ้า
7. การจัดการของเสีย
8. การระบายและป้องกันน้ำท่วม
9. สภาพสังคมเศรษฐกิจ
10. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
11. สุขภาพ
12. อื่นๆ

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กล่าวนำเสนอผลสิ่งแวดล้อมของบริษัทต่างๆ ดังนี้

บริษัทสยามสตีลโรนโนเนมอร์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณริมรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 4 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (VOCs) บริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 4 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณริมรั้วทิศเหนือ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ (Heater) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 5 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท ดาวเคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามเลททซ์สังเคราะห์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง สำหรับบ่อ H-304 และตรวจวัดทุก 3 เดือน สำหรับบ่อ H-306 และบ่อ H-307 ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จำนวน 1 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงรบกวน บริเวณริมรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

วาระที่ 4.3 การคำนึงถึงความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

นำเสนอการได้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

กิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี

- การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด วันที่ 13 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด วันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2567
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย วันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2567
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด วันที่ 21 สิงหาคม พ.ศ. 2567
ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2567

วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยนำเสนอภาพกิจกรรม

- สวัสดิ์ปีใหม่ ประจำปี 2567
- วันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567
- ประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2567
- ประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567 (พื้นที่เขตนาตาพูด)
- ประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567 (พื้นที่บ้านเจาง)
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน -กิจกรรมพัฒนาบรรจุภัณฑ์ของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดสินค้าชุมชน
- ขนรับรักโลกเพื่อสุขภาพ ผสมแป้งโอคาร่า จากกากถั่วเหลือง
- สร้างนักอนุรักษ์รักษ์ธารน้ำด้านโลกร้อน ลดขยะทะเลผ่าน ค่ายเยาวชนรักษ์ป่าชายเลน
- โครงการบ้านฉาง MRF
- โครงการFIRST Tech Challenge & FIRST Lego League
- โครงการห้องเคมีดาว ขยายเครือข่ายเคมีย่อส่วน มอบให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ

กิจกรรมในไตรมาสต่อไป

- หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สยามเพื่อนชุมชน
- กิจกรรมหัดเพาะในแม่น้ำ “เก็บ เซฟ โลก”

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

(หนองบัวแดง) สอบถามว่าโรงงานกลุ่มบริษัท เปิดมานานกว่า 30 ปี บางโรง จะต้องไปขอใบอนุญาตใหม่หรือไม่

ตอบ: (Dow) ชี้แจงว่าบริษัทมีโปรแกรม PSM (Process Safety Management) audit ทุก 3 ปี เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์สามารถดำเนินการได้

(Dow) เสริมเรื่องโปรแกรม GMISS (Global Mechanical Integrity Safety Standard) ที่ช่วยให้อุปกรณ์หรือเครื่องจักรในโรงงานอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานตลอดเวลา

(ขอความร่วมมือ) สอบถามเรื่องการรั่วไหล ว่าต้องรั่วไหลเป็นปริมาณเท่าไรถึงจะต้องรายงาน

ตอบ: (Dow) ชี้แจงว่า การรั่วไหลในโรงงานมีหลายระดับ ซึ่งในแต่ละระดับมีข้อกำหนดว่าต้องปฏิบัติอย่างไร รายงานใคร สารเคมีหากเป็นของเหลว เราจะต้องเกิดการรั่วไหลได้จากการสังเกต หากเป็นไอ เราจะได้จากกลิ่น

(ขอความร่วมมือ) สอบถามเรื่องค่าเสียงที่วัดจากตัว เป็นเสียงของโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว อย่างเดียวหรือไม่

ตอบ: (Dow) ชี้แจงว่าการวัดระดับเสียง จะเป็นเสียงโดยรวมซึ่งรวมถึงกิจกรรมทุกอย่างที่อยู่ภายในบริเวณนั้น เช่น การจราจร กิจกรรมในพื้นที่นั้น ซึ่งการวัดแบ่งเป็น 2 ระดับคือเสียงในโรงงานและเสียงนอกโรงงาน โดยเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานจะบันทึกข้อมูลเพิ่มเติมว่ามีกิจกรรมอะไรในบริเวณนั้น เช่น งานวัด

(ประธาน) กล่าวขอบคุณผู้แทนและหน่วยงานต่างๆที่ช่วยติดตาม และกำกับดูแลการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท ให้อยู่ในมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมกล่าวปิดประชุม

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม

ภาคผนวก ข-9

จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย
และผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์
(Fugitive Emission)

ที่ สพอ/สนพ 2507 - 019

สำเนา

วันที่ 30 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม จึงขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ในกรณี บริษัทฯ จะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่



๑๖

31 มี 68

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สนพ 2507 - 019

วันที่ 30 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม จึงขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) รอบที่ 1 ประจำปี 2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ในกรณี บริษัทฯ จะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2541-อุบลพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน I-4 จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 296166.71 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูป
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	มีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	485	131	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	5033	1222	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	6	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	64	24	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	9127	3111	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
--	---------	---	---	---	---	---	---

3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปกรณ์ - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 296,166.71 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2568 - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

งชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-10

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๗ ๒๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๓ ลงรับวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๑๒๕๔๑๔ (น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-อนุพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนโอ-อี ตำบลมาตาบุตร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายทรงพล พริ้งประยงค์			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒				✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓
๒		✓	✓	✓
๓			✓	✓
๔			✓	✓
๕			✓	✓
๖		✓		✓
๗		✓		
๘		✓		
๙		✓		
๑๐		✓	✓	

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑			✓	✓
๑๒			✓	✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕		✓		
๑๖		✓		
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙				✓
๒๐		✓	✓	
๒๑		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๓๓๐ ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน ชอห์นภิรมย์ งามนุกุล

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข-11

PPM plan

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	Inspect CUI gate valve line G-52805	20019416240	January	01/31/2025
PE1	6M replace O2 sensor AIT1-53623	20019057947	January	01/03/2025
PE1	3M PPM DELUGE DV5 CAL [LPP10.9]	20019254658	January	01/08/2025
PE1	3M PPM DELUGE DV1 CAL [LPP10.9]	20019254654	January	01/08/2025
PE1	3M PPM DELUGE DV2 CAL [LPP10.9]	20019254655	January	01/08/2025
PE1	3M PPM DELUGE DV6 CAL [LPP10.9]	20019254659	January	01/08/2025
PE1	3M PPM DELUGE DV7 CAL [LPP10.9]	20019254660	January	01/08/2025
PE1	1M Air(Analyzer)HVAC-263	20019375184	January	01/30/2025
PE1	1M PPM O2 ANALYZER W:AI(229)AIT-57429	20019294475	January	01/08/2025
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20019375288	January	01/17/2025
PE1	2W PPM PH Meter AT1-01303 W:AI 515	20019334888	January	01/02/2025
PE1	2W.PPM.AIT1-53623 Y:AI335 TRACE O2 ANAL	20019394516	January	01/27/2025
PE1	2W.PPM.AIT1-53623 Y:AI335 TRACE O2 ANAL	20019356643	January	01/10/2025
PE1	1M CALCHK.CO.W:AI276/NOX.W:AI277 CEMS	20019294476	January	01/08/2025
PE1	4W.PPM.ATO-01 PORTABLE OXYGEN ANALYZER	20019314675	January	01/10/2025
PE1	3M PE Electrical Equipment Tool Inspect	20019157559	January	01/03/2025
PE1	1Y PE Electrical Equipment Tool Inspect	20019058884	January	01/03/2025
PE1	1Y PPM BAT-1 Clean ceramic plug	20018588973	January	01/15/2025
PE1	6W.PPM.MRU-510 VISUAL CHECK CONDITION	20019253853	January	01/06/2025
PE1	1M Air(Analyzer)HVAC-PE1-AT01	20019375178	January	01/21/2025
PE1	1W PPM Contaminate Counter AT1-52033	20019415198	January	01/24/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _PD-524	20019448528	February	01/30/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9202	20019357254	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9211	20019357255	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9212	20019357256	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9213	20019357257	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9214	20019357258	February	02/19/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9222	20019357260	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9223	20019357261	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9224	20019357262	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9225	20019357263	February	02/07/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9226	20019357264	February	02/07/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _SCVP-525A	20019396803	February	01/30/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _SCVP-525B	20019396804	February	02/03/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _SD-521	20019448532	February	02/13/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _RF-521	20019448531	February	01/31/2025
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _RF-9221	20019357259	February	02/07/2025
PE2	4M ECM SFR-421A GREASE MOBIL EP2_PE2	20019214276	February	01/17/2025
PE2	4M ECM SFR-421B GREASE MOBIL EP2_PE2	20019214277	February	01/17/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _PL-221	20019448530	February	02/04/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _PA-422A	20019396774	February	02/07/2025
PE2	4M ECM FEY-826A GREASE MOBIL EP2_PE2	20019237048	February	01/30/2025
PE2	4M ECM FEY-826B GREASE MOBIL EP2_PE2	20019237049	February	02/04/2025

PE2	1M LRC-F520E GMISS Visual Inspect	20019402413	February	02/28/2025
PE2	1M LRC-F520A GMISS Visual Inspect	20019402410	February	02/28/2025
PE2	1M LRC-F520B GMISS Visual Inspect	20019402411	February	02/28/2025
PE2	1M LRC-F520C GMISS Visual Inspect	20019402414	February	02/28/2025
PE2	1M LRC-F520D GMISS Visual Inspect	20019402412	February	02/28/2025
PE2	1M LRC-F520F GMISS Visual Inspect	20019402415	February	02/28/2025
PE2	12M ECM PCF-2011 Change oil (Dosing pump)	20018983495	February	02/07/2025
PE2	12M ECM PCF-2012 Change oil (Dosing pump)	20018983496	February	02/07/2025
PE2	12M ECM PCF-2013 Change oil (Dosing pump)	20018983497	February	02/07/2025
PE2	12M ECM PCF-2014 Change oil (Dosing pump)	20018983498	February	02/07/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 028-1-CS0	20018564326	March	02/07/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 028-2-CS0	20018588689	March	02/20/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 031-2-CS0	20018564328	March	02/07/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 939-2-CS0	20018524117	March	01/23/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 015-5-CS0	20018588682	March	02/07/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 015-6-CS0	20018564324	March	02/07/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 015-7-CS0	20018524115	March	01/31/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 015-8-CS0	20018524116	March	01/23/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 028-4-CS0	20018588688	March	02/20/2025
PE1	2.5Y GMISS OVI CC 028-6-CS0	20018564327	March	02/07/2025
PE1	5Y PRL-HT511 GMISS OPEN VENT INSP	20019398847	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HT513 GMISS OPEN VENT INSP	20019398835	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-VJW111 GMISS OPEN VENT INSP	20019398836	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HA411 GMISS OPEN VENT INSP	20019398821	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HA412 GMISS OPEN VENT INSP	20019398820	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HA413 GMISS OPEN VENT INSP	20019398829	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HA414 GMISS OPEN VENT INSP	20019398838	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HA415 GMISS OPEN VENT INSP	20019398830	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HA416 GMISS OPEN VENT INSP	20019398839	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HR412 GMISS OPEN VENT INSP	20019398834	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HR413 GMISS OPEN VENT INSP	20019398846	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB911 GMISS OPEN VENT INSP	20019398840	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB912 GMISS OPEN VENT INSP	20019398831	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB913 GMISS OPEN VENT INSP	20019398841	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB914 GMISS OPEN VENT INSP	20019398832	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB915 GMISS OPEN VENT INSP	20019398843	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB916 GMISS OPEN VENT INSP	20019398842	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB917 GMISS OPEN VENT INSP	20019398833	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB918 GMISS OPEN VENT INSP	20019398844	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HB919 GMISS OPEN VENT INSP	20019398845	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-D516 GMISS OPEN VENT INSP	20019398824	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-HUH511 GMISS OPEN VENT INSP	20019398849	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-VJW711 GMISS OPEN VENT INSP	20019398850	March	02/28/2025
PE1	5Y PRL-D405 GMISS OPEN VENT INSP	20019398823	March	02/28/2025

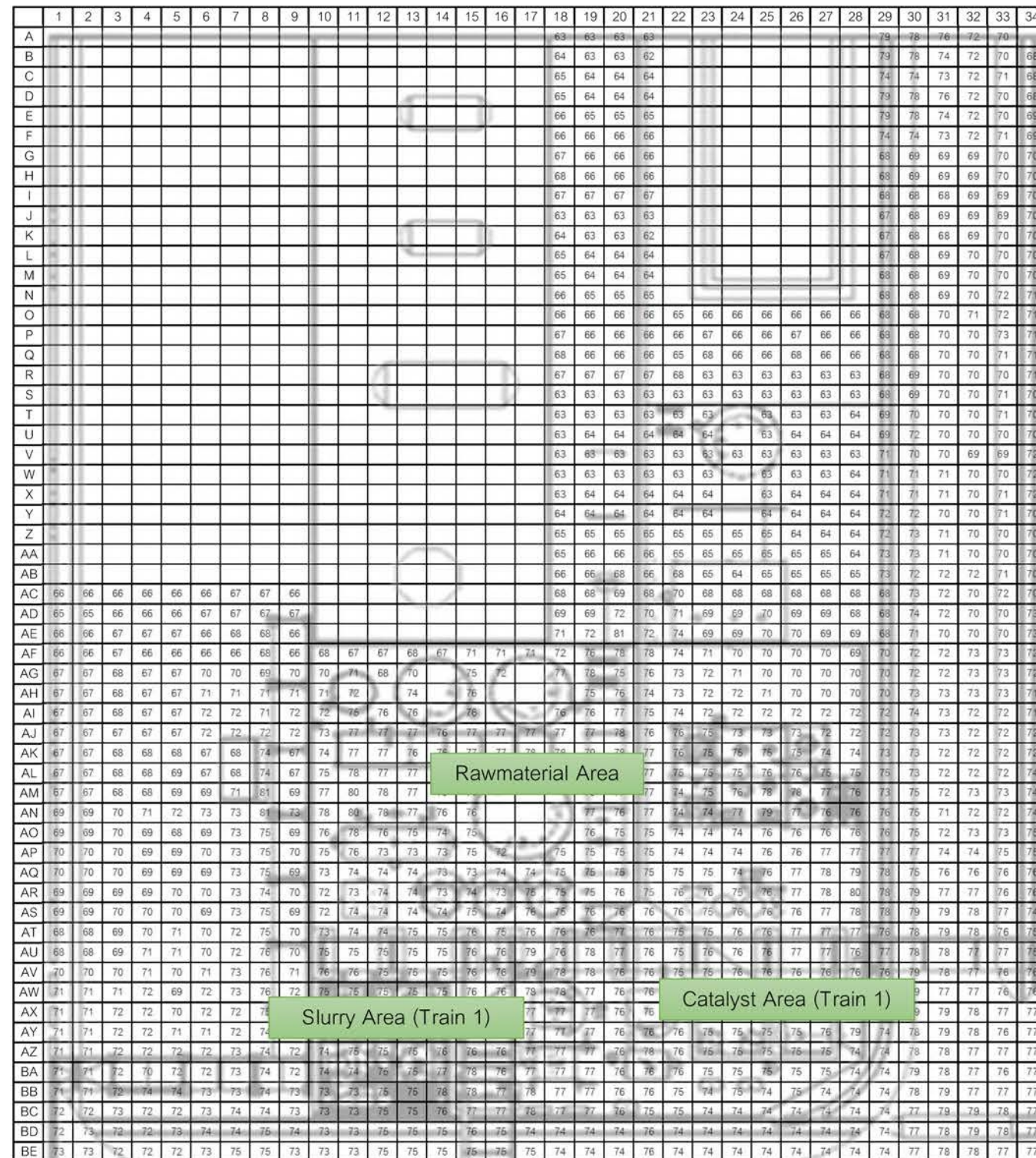
PE1	5Y PRL-D1072 GMISS OPEN VENT INSP	20019398822	March	02/28/2025
PE1	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ PMO-212A	20019550041	April	04/24/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PO-510	20019626108	April	04/16/2025
PE1	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PS-1070	20019550031	April	04/24/2025
PE1	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PS-1071	20019550042	April	04/24/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PS-1072	20019550043	April	04/11/2025
PE1	6M ECM CHECK VIB605 SPE1 _ PY-812	20019254237	April	03/18/2025
PE1	3M ECM CHECK VIB303 SPE1 _ RF-410	20019505761	April	04/11/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ RF-511	20019626109	April	04/21/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ SCVP-515A	20019550032	April	04/10/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ SCVP-515B	20019550044	April	03/17/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ SD-511	20019626110	April	04/16/2025
PE1	3M ECM CHECK VIB303 SPE1 _ SFR-401A	20019505762	April	04/16/2025
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ SS-511	20019626111	April	04/16/2025
PE1	DLFL1M Air(Analyzer)HVAC-263	20019626160	April	04/28/2025
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ VP-515A	20019550045	April	04/10/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-422B	20019550069	April	04/03/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ P-523A	20019550070	April	04/03/2025
PE2	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ P-524A	20019550061	April	04/25/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ P-525A	20019550071	April	04/16/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ P-526A	20019550072	April	04/21/2025
PE2	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ P-621A	20019550062	April	04/25/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ P-622A	20019550073	April	04/10/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ GRP-521	20019702996	May	05/13/2025
PE2	3M ECM GRX-422 OIL ANALYSIS BY FOCUS_PE2	20019548916	May	04/18/2025
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ GRX-422	20019702998	May	05/07/2025
PE2	3M ECM FE-622CA GREASE MOBIL EP2_PE2	20019626309	May	05/19/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-523B	20019627025	May	05/08/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-524B	20019626943	May	05/07/2025
PE2	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-526B	20019626992	May	05/19/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-621B	20019626993	May	05/07/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-622B	20019627027	May	05/16/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ P-721B	20019627028	May	05/07/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ MF-1830G	20019626980	May	05/08/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ MF-1830H	20019626981	May	05/08/2025
PE2	6M ECM MB-9211B GREASE Polyrex EM_PE2	20019432490	May	05/21/2025
PE2	4M ECM PA-422B GREASE Polyrex EM_PE2	20019488277	May	05/08/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ PA-422B	20019626945	May	05/08/2025
PE2	4M ECM VP-525A GREASE MOBIL EP2_PE2	20019549357	May	04/28/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ VP-525B	20019627031	May	05/23/2025
PE2	4M ECM VP-525B GREASE MOBIL EP2_PE2	20019488281	May	05/08/2025
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ PA-423B	20019626946	May	05/08/2025
PE2	4M ECM PA-423B GREASE Polyrex EM_PE2	20019488278	May	05/08/2025

ภาคผนวก ข-12

ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต,
Hearing conservation program และ
ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ณ พื้นที่ Process_Ground Floor



SPE IND 001 Hearing Conservation Program for Polyethylene Plant

Overview

Introduction	This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.
Applicability	<p>This facility needs a Hearing Conservation Program because:</p> <ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Data indicates that <u>area</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA.<input type="checkbox"/> Data indicates that <u>task</u> noise levels may be at or above a level of 85 dBA.<input type="checkbox"/> Exposure monitoring data indicates that <u>worker</u> noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.
Hearing conservation policy	Dow Thailand is commits to comply with Hearing Conservation regulation, related requirement, and Dow standards, whichever is more stringent.
Regulatory Compliance	This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation, related requirement and Thailand regulations (Referred to Site IND 004 Hearing Conservation Standard)
Responsible person	<p>Roles and responsibility are identified as follows;</p> <p>Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.</p> <p>The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard</p>
Area/task Monitoring	Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA.

The date of last area/task noise survey was 19/4/2023.

[\\mntn1\mtp_pe\Approved\Responsible Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Hearing Conservation Program\Noise Contour Map of SPE Plant and SPE Warehouse.xlsx](#)

Revision History

Owner/ Approver
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Eakawut P./ Production Leader

15-Oct-2024

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# SPE2023100015

Date Approved: **15-Oct-2024**

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
ODMS 06.05	Hearing Conservation Standard
Site IND 004	Hearing Conservation Standard

Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
15-Oct-24		<ul style="list-style-type: none">- Update 2023 personal noise exposure of General 12-hour exposure at Train 2 task.- Change production leader name to Eakawut P.
20-Oct-23		<ul style="list-style-type: none">- Update to align with noise reduction project and annual review
19-Apr-2023		<ul style="list-style-type: none">- Update Personal noise monitoring.- Update Noise contour map- Update Documented in the Event and Action Tool (EAT) no. 57206
26-Nov-2022		<ul style="list-style-type: none">- Add Custom Molded Plug and Earmuff 3M™ PELTOR™, X4P5E/X4P5E-OR.- Remove Ear Plug (Foam ear plug) Brand: Moldex; Model: Softies™ 6600, Ear Muff Brand: Bilsom ; Model: 728 and Ear Muff Brand: BESTSAFE; Model: HVC-27- Update the Event and Action Tool (EAT) no. 48262- Update noise level at air compressor
21-Dec-2021		<ul style="list-style-type: none">- Update Personal noise monitoring

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับความเสี่ยง แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ชื่อเจ้า (นอกสถานการ)

๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

๓. เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319

ประเภทกิจการ

ผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน

ที่อยู่เลขที่

8/1 หมู่ ๖

ตำบล/แขวง

นครราชสีมา

อำเภอ/เขต

เมืองระยอง

จังหวัด

ระยอง

รหัสไปรษณีย์

21150

โทรศัพท์

0-3667-3000

โทรสาร

0-3668-3091

โทรสารมือถือ

๔. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

บุคคลที่ขึ้นทะเบียนแจ้งวัดความเสี่ยงต่อสุขภาพในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้ดำเนินการศึกษา

ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาวิชาชีพหรือเทียบเท่าซึ่งทะเบียนเป็นเจ้าหน้าทีความเสี่ยงต่อสุขภาพในการทำงาน

ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

ประเภท

เลขทะเบียน

๑)

สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเป็นลำดับในตาราง

รายชื่อ-นามสกุล

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

เลขที่ขึ้นทะเบียนหรือเลขที่ใบอนุญาต

ระยะเวลาที่ได้รับ

การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต

ตั้งแต่วันที่ เดือน ปี ถึง วันที่ เดือน ปี

๑)

สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเป็นลำดับในตาราง

รายชื่อ-นามสกุล

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

เลขที่ขึ้นทะเบียนหรือเลขที่ใบอนุญาต

ระยะเวลาที่ได้รับ

การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต

ตั้งแต่วันที่ เดือน ปี ถึง วันที่ เดือน ปี

๑)

สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเป็นลำดับในตาราง

รายชื่อ-นามสกุล

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

เลขที่ขึ้นทะเบียนหรือเลขที่ใบอนุญาต

ระยะเวลาที่ได้รับ

การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต

ตั้งแต่วันที่ เดือน ปี ถึง วันที่ เดือน ปี

๑)

สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเป็นลำดับในตาราง

รายชื่อ-นามสกุล

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

เลขที่ขึ้นทะเบียนหรือเลขที่ใบอนุญาต

ระยะเวลาที่ได้รับ

การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต

ตั้งแต่วันที่ เดือน ปี ถึง วันที่ เดือน ปี

๑)

สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเป็นลำดับในตาราง

รายชื่อ-นามสกุล

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

เลขที่ขึ้นทะเบียนหรือเลขที่ใบอนุญาต

ระยะเวลาที่ได้รับ

การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต

ตั้งแต่วันที่ เดือน ปี ถึง วันที่ เดือน ปี

๑)

สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเป็นลำดับในตาราง

รายชื่อ-นามสกุล

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

เลขที่ขึ้นทะเบียนหรือเลขที่ใบอนุญาต

ระยะเวลาที่ได้รับ

การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต

ตั้งแต่วันที่ เดือน ปี ถึง วันที่ เดือน ปี

General Business

แบบ ร.ศ.๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 4 - 17 มีนาคม 2568

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดอุปกรณ์เครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
a) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NLC100006	IEC 651 - 1979	21 มิถุนายน 2567	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์เปรียบเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
a) Sound calibrator	QUEST/OC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1994 and IEC 942:1988 Class 1	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ หรือ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในคณะ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dBA)	ผลการประเมิน ๕ ประเด็นที่เกี่ยวข้องที่ไม่เกินเกณฑ์	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มแผนผังพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในจุดสัมผัสได้ถูกประเมินโดยเครื่องมือวัดความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับหรือต้องลดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินค่ามาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจแทนนายจ้าง

General Business

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในภาค SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	654 นาที	36.2	80.8	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	629 นาที	45.3	81.8	ไม่เป็นเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีผลสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในชั่วโมงการทำงานนั้น โดยเครื่องวัดความดังเสียงด้วยตัวบุคคล
 - ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการลงพื้นที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑ ทำงานในแต่ละวัน
 - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน
เกี่ยวกับความดังเสียง แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๕๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความดังเสียง แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑. ชื่อบริษัท (ขอสงวนสิทธิ์) กรุงเทพมหานคร กรุงเทพมหานคร นายจ้างผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน

๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามฟู้ดโปรดักส์ จำกัด กรุงเทพมหานคร 0105538145319

ประเภทธุรกิจ การผลิตอาหารและเครื่องดื่ม

ข้อมูลบริษัท

เลขประจำตัวประชาชน	8/1	หมู่ที่	-	ตรอกซอย	-	ถนน	โพธิ์	ถนนสุขุมวิท
ตำบล/แขวง	บางนา	อำเภอ	คลองเตย	เมือง	กรุงเทพมหานคร	เขต	คลองเตย	21150
โทรศัพท์	0-3867-3000	โทรสาร	0-3868-3091	โทรสาร	0-3868-3091	โทรสาร	0-3868-3091	-

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน

☒ บุคคลที่รับผิดชอบในการวัดความดังเสียงแสงสว่างและเสียงในที่ทำงานหรือบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน

ไม่ดำเนินการวัดความดังเสียงแสงสว่างและเสียงในที่ทำงานหรือบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน

ขอสงวนสิทธิ์ในการดำเนินการวัดความดังเสียงแสงสว่างและเสียงในที่ทำงาน

พร้อมแนบเอกสาร (ถ้ามี)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน	ประเภท ของงานหรือกิจกรรมในที่ทำงาน	เลขประจำตัวประชาชน หรือเลขประจำตัวบัตรประชาชน
๑) นายสมชาย ใจดี	เจ้าหน้าที่ความดังเสียง	05-221-2566-000506

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับความดังเสียง (แบบ รสศ. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสศ. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสศ. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับใบรับประเมินผลตามข้อ ๕๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
- (แนบสำเนาเอกสารใบรับประเมินผลตามข้อ ๕๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือตัวบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน	เลขประจำตัวประชาชนหรือเลขบัตรประชาชน	ระยะเวลาที่ได้รับ การรับรองและใบรับประเมินผล ตามข้อ ๕๕ แห่งกฎกระทรวง
๑) นายสมชาย ใจดี	05-221-2566-000506	๕ ปี

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลผู้รับผิดชอบในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับความดังเสียง (แบบ รสศ. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสศ. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสศ. ๓)



General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 16 และ 21 มิถุนายน 2568

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความถี่เสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถี่เสียง)	หมายเหตุ
a) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NLC100006	IEC 651 - 1979	9 มิถุนายน 2568	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความถี่เสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถี่เสียง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
a) Sound calibrator	QUEST/OC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1984 and IEC 942:1988 Class 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความถี่เสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ หรือ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในคณะ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน จริงพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน*	ผลการตรวจวัดระดับความถี่เสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dB(A))	ผลการประเมิน ๑ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
					ความถี่เสียง (dB(A))	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความถี่เสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความถี่เสียงเป็นเอกสารแนบ
 - ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
 - ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dB(A)) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในคู่มือสามารถดูได้จากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
 - ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ _____
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความถี่เสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ หรือ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในคณะ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน จริงพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความถี่เสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง* (dB(A))	ผลการประเมิน ๑ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายชื่อเอกสารแนบฉบับ ๕	720 นาที	720 นาที	63.8	83.1	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	630 นาที	70.3	83.5	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความถี่เสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dB(A)) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในคู่มือสามารถดูได้จากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
 - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ _____
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น



WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.
RY Office Tel: (033) 040-700, (038) 485-462
Veolia Rep.: Nanliya (043- 2613358)



Report to:
CC:
Sampling Date:

19-Mar-25 7:00

Cooling Treatment Report

1.) Analysis Result

Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE1	Control
pH	7.36	6.92	7.85	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	466	383	1,474	<3,000
Turbidity, NTU	0.94	1.35	2.8	<50
Total hardness, ppm as CaCO3	56	70	272	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO3	66	52	208	
M-Alkalinity, ppm as CaCO3	56	34	52	<200
Chloride, ppm as Cl-	61	59	236	<250
Silica, ppm as SiO2	12.52	10.2	37.3	<200
Silica, ppm as Si			1.60	1-2
STP polymer, ppm			8.20	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.095	0.356	0.199	<3
Copper, ppm				<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.20	0.2-0.5
Langlier Saturation Index (LSI)			0.58	<2.85
Molybdate, ppm			-	N5
Suspended Solid (SS), ppm			-	N5
Cycle of concentration, based on Silica			3.42	<5

4.) True-sense monitoring

Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	8.07	-2.8%
Conductivity online		1,484	-0.7%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	7.9	3.7%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.14	30%

2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling
Recirculating rate (T/H)	5,900
WS Temp (Deg.C)	30.00
WR Temp (Deg.C)	33.00
Delta T (degree C)	3.00
Evaporation (T/H) - Cal	25.5
Total blowdown (T/H) - Cal	10.5
Makeup (T/H) - Cal	36.0
Location	m ³ /hr
Bleed value	7.0

(Note: Bleed is blowdown valve.

3.) Corrosion rate

Item	Value	Control
Mild steel	0.35	<3 MPY
304 SS	0.01	<0.2 MPY
Copper	0.15	<0.2 MPY

4.) Bacteria

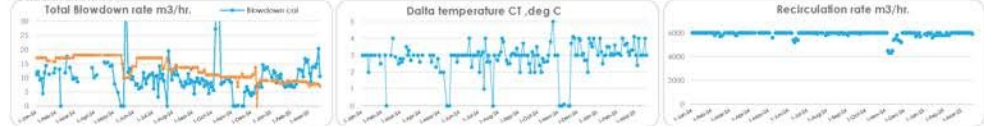
Item	Value	Control
Microbiological bacteria	51	<10,000
Sulfate reducing bacteria		<1

5.) Chemical Feeding Condition

Applicator	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical inventory
	Rogard M56207	5	-	-	2
	Gengard GN7004	50	-	-	1
	Gengard GN8203	30	-	-	1
	Spectrus OX1201	10	-	-	1
Cooling	H2SO4	70	-	-	-
	NaOCl	35/50	-	-	-
	Slug dose activity	Level, cm	Date	Next date	
	Spectrus NX1100	-	-	-	1



Operation condition



7.) Recommendation.

Overviews all parameters are in control target. Please kindly keep this condition.



WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.
RY Office Tel: (033) 040-700, (038) 485-462
Veolia Rep.: Nanliya (043- 2613358)



Report to:
CC:
Sampling Date:

19-Mar-25 7:00

Cooling Treatment Report

1.) Analysis Result

Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE2	Control
pH	7.36	6.92	7.90	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	466	383	1,521	<3,000
Turbidity, NTU	0.94	1.35	2.5	<50
Total hardness, ppm as CaCO3	56	70	284	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO3	66	52	224	
M-Alkalinity, ppm as CaCO3	56	34	64	<200
Chloride, ppm as Cl-	61	59	250	<250
Silica, ppm as SiO2	12.52	10.2	34.8	<200
Zinc, ppm as Zn			1.30	1-2
STP polymer, ppm			8.50	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.095	0.356	0.218	<3
Copper, ppm				<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.20	0.2-0.5
Langlier Saturation Index (LSI)			0.69	<2.85
Molybdate, ppm			-	N5
Suspended Solid (SS), ppm			-	N5
Cycle of concentration, based on Silica			3.20	<5

6.) True-sense monitoring

Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	8.05	-1.9%
Conductivity online		1,472	3.2%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	8.1	5%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.21	-5%

2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling
Recirculating rate (T/H)	4,000
WS Temp (Deg.C)	26.00
WR Temp (Deg.C)	31.00
Delta T (degree C)	5.00
Evaporation (T/H) - Cal	28.8
Total blowdown (T/H) - Cal	13.1
Makeup (T/H) - Cal	41.9
Location	m ³ /hr
Bleed value	14.0

(Note: Bleed is blowdown valve.

3.) Corrosion rate

Item	Value	Control
Mild steel	0.41	<3 MPY
304 SS	0.01	<0.2 MPY
Copper	0.22	<0.2 MPY

4.) Bacteria

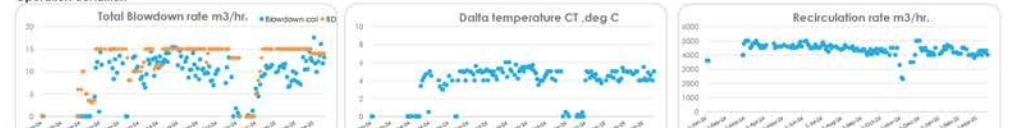
Item	Value	Control
Microbiological bac	38	<10,000
Sulfate reducing bacteria		<1

5.) Chemical Feeding Condition

Application	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical inventory
	Rogard M56207	40	5	-	2
	Gengard GN7004	59	50	-	1
	Gengard GN8203	80	40	-	1
	Spectrus OX1201	40	10	-	1
Cooling	H2SO4 98%	57%	50	-	-
	NaOCl	23%	35/50	-	-
	Slug dose activity	Level, cm	Date	Next date	
	Spectrus NX1100	-	-	-	1



Operation condition



7.) Recommendation.

Overviews all parameters are in control target. Please kindly keep this condition.

ภาคผนวก ข-14

คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

(Domestic Wastewater Treatment Manual)

EOU MTP ENV 008

UT MTP Domestic Wastewater Treatment Manual

Overview

Introduction

In this chapter

Following is a list of sections in this chapter:

Section	Title	See Page
1	Objectives	2
2	Introduction	3
3	Process Diagram	4
4	Treatment Process	5
5	Process Design	6
6	System Maintenance	7
7	Document Control and History	8

ภาคผนวก ข-15

แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

Overview

Introduction บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

Scope ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

Objective เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

In this document

This document contains the following topics.
เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
Revision History	4

Continued on Next Page

Roles and Responsibilities

Introduction บทนำ

This topic summarizes which roles and responsibilities need to be fulfilled to satisfy the procedure.

หัวข้อนี้จะกล่าวถึงบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การปฏิบัติงานบรรลุผลสำเร็จ

Roles & responsibilities

The roles relating to this procedure are identified as follows:
บทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานนี้ ได้แก่

Roles (บทบาท)	Responsibilities (ความรับผิดชอบ)
Logistics Activity Scheduler	Communicate the requirement to CSR/ Seller for their communication to the customer สื่อสารข้อมูลนี้กับ CSR / Seller
Customer Service Representatives (CSR)	Communicate the requirement to Customer for the preparation before arrange the truck to receive the product at Dow plant สื่อสารข้อมูลนี้กับลูกค้า
EH&S Delivery Specialist for SCO	Ensure the new site requirement update to this document and communicate to all relevant. เพิ่มเติมข้อมูลเมื่อมีกฎระเบียบที่เพิ่มเติมและสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ

Customer Pick Up Requirement

Introduction

บทนำ

This topic explains the customer pick up requirement.

Requirements

Truck Requirement

1. Must be in good working condition eg. tires, doors: รถอยู่ในสภาพดี สภาพยาง น้ำมันเครื่องไม่รั่วหยด
2. Valid License Plate: ทะเบียนรถยังไม่หมดอายุ
3. Close container is preferred for both back and side door: เป็นรถตู้ปิด โดยสามารถเปิดทั้งท้ายและเปิดข้าง โดยมีความสูง
4. Open container is acceptable but need cover: ถ้าเป็นแบบตู้เปิด ควรมีผ้าใบคลุม
5. Attach Exhausted cover: ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ
6. Package truck: Container is in good condition: ตู้อยู่ในสภาพดี ไม่พบตะปูโผล่ ไม่แตก สกปรก (รถ package)
7. Tank Truck: Compartment is clean and compatible with previous cargo : ถ้าเป็นรถ tank truck สภาพภายในสะอาดและเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

Driver requirement

1. Must have valid driving license or driving license #4 is preferred: ใบอนุญาตขับขี่ที่ยังไม่หมดอายุ หรือ ใบอนุญาตขับขี่ประเภท 4
2. Must have PPE, Hard Hat, safety glasses and safety shoes: ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล, หมวก, แว่นตา และ รองเท้าเซฟตี้
3. No Alcohol detected: ต้องไม่ตรวจพบแอลกอฮอล์ 0 mg/l
4. No lighter/ weapon: ต้องไม่พกเชื้อเพลิงหรืออาวุธ

Site Basic safety rule

1. Drive at 20 km/hr: ขับรถด้วยความเร็ว 20 ก.ม. ต่อ ช.ม.
2. Follow the traffic sign: ปฏิบัติตามสัญญาณจราจร
3. Use wheel shock when park the car: ไขน๊อตล้อเวลาที่จอดรถทุกครั้ง
4. No smoking allow: ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน

Expectations of Drivers

1. Arrive at the site 15 minutes before loading time for safety and route review with Dow Personnel.
ความมาถึงที่โรงงานก่อนเวลารับสินค้า อย่างน้อย 15 นาที เพื่อจะได้เข้าอบรมกฎเกี่ยวกับความปลอดภัยในโรงงาน
2. Follow strictly on Dow safety regulation during working inside Dow
ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัดเมื่ออยู่ในโรงงาน Dow Chemical หรือบริษัทในเครือ

Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุว่าจะรับสินค้า

Revision History

Owner/Approver

การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jutitip P./Site Logistics Operations Leader03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# _____ Date Approved : _____

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14		New Creation

ภาคผนวก ข-16

รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน

(Defensive Driving)

Course: 2025 Accident Prevention Driving Review Training

อบรมทบทวนการขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ 2568





Date: 08/06/2025

Time: 08.00-12.00

Venue: W/H-4 New Driver

Trainer: 

7/2





					เช้า(AM)	บ่าย(PM)
					08.00 - 12.00	13.00 - 17.00
No.	Employee ID / Citizen ID (เลขที่บัตร ประชาชน)	Name - Surname (ชื่อ-สกุล)	Group & Location (กลุ่มงาน)	Position : Team (ตำแหน่ง)	Signature(ลงชื่อ)	Signature(ลงชื่อ)
1			T/R	ม.ว.ร.		
2			T/R	ม.ว.ร.		
3			T/R	ม.ร.ร.		
4			T/R	ม.ร.ร.		
5			T/R	ม.ว.ร.		
6			T/R	ม.ร.ร.		
7			T/R	ม.ร.ร.		
8			T/R	ม.ว.ร.		
9			T/R	ม.ร.ร.		
10			T/R	ม.ร.ร.		
11			T/R	ม.ร.ร.		
12			T/R	ม.ร.ร.		
13			T/R	ม.ว.ร.		
14			T/R	ม.ร.ร.		
15			T/R	ม.ว.ร.		
16			T/R	ม.ว.ร.		
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						

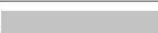

ภาคผนวก ข-17

แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 	
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง  หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อบกพร่อง *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 	
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง วันที่ : 02/06/2568
ชื่อผู้กรอก Checklist: Montree Quinram	แผนก : PE/PE
ชื่อ Waste ที่บรรจุในรถคันเดียวกัน: Contaminated water	
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท เค.เอ็ม.ดี.บี.ซี.พรานเสวต์ จำกัด	ชื่อคนขับรถ :  ทะเบียนรถ :  จังหวัด : ชลบุรี
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง 	
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบូ รถบรรทุกของเหลว (Tanker Truck) 30 m3	
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2568-3190 วันหมดอายุ : 31/12/2568	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นท์เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ปริมาณที่ขออนุญาต 1300.000 ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 420.830 ตัน	
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีอากาศหลุดออกนอกรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสีย Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูด้านหลัง)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับกากของเสีย (กบ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่จะมารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและติดต่อกับกองส่งกากของเสีย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท ขนกากของเสียที่ส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
12) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างถังเก็บในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
13) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถัง ไม่สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในถัง โดย	
1: ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่ถังเก็บ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ	<input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของถัง โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีการล้นหรือหกก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject ที่ยวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ: กรณีที่มีการล้นหรือหก ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	
<input type="checkbox"/> ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย)	
<input type="checkbox"/> มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบถึงความจำเป็นที่ต้องใช้รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นที่ต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว	ลงชื่อ 
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ผู้ตรวจ: 

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กบ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กรุณากรอกส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญญา ทานเมธัสและส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และคำขออนุญาตให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทั้งนี้

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน




ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง
ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนส่งแบบเตอรีใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อบกพร่อง *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 08/04/2568	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Montree Quinram		แผนก : PE/PE	
ชื่อ Waste ที่บรรจุในรถที่เดียวกัน: Purification Bed Media			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	ชื่อคนขับรถ :	ทะเบียนรถ :	จังหวัด : กรุงเทพมหานคร
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง :			
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบู่ รถถังแก๊ส (Lugger Truck)			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2568-3190	วันหมดอายุ : 31/12/2568		
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	ปริมาณที่ขออนุญาต 250,000 ตัน	ปริมาณที่คงเหลือ 186,270 ตัน	
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย	<input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องที่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสีย Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูด้านหลัง)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับกากของเสีย (กบ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่จะมารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและติดต่อกับหน่วยงานผู้ขนส่ง)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท ขนกากของเสียที่ส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัท <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัท		
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
12) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างถังเก็บในสภาพสมบูรณ์ใส สามารถอ่านค่าได้	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
13) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถัง ไม่สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในถัง โดย			
1: ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่ถังเก็บ	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง		
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของถัง โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)			

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Lugger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียติดค้างในภาชนะดังกล่าว	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีการบรรทุกเกินน้ำหนัก (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เกี่ยวกับน้ำหนักบรรทุก การมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	
<input type="checkbox"/> ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย) <input type="checkbox"/> มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบว่ามีน้ำหนักบรรทุกเกินขีดจำกัดสำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นที่จะต้องใช้รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว ลงชื่อ _____	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้ ผู้ตรวจ: _____	

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กบ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กรุณากรอกส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญญา ทานเมธัสและส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และคำขออนุญาตให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทั้งนี้

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง
ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนส่งแบบเตอรีใช้แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

ภาคผนวก ข-18

ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____

Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.): _____

Is this carrier new to Dow? _____

Assessment Date(s): _____

Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

DOW RESTRICTED - For internal use only

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:

pavlisls@dow.com

DOW RESTRICTED - For internal use only

	Content
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

ภาคผนวก ข-19

ตัวอย่าง GPS Tracking

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ: -

ทะเบียน:

จาก: 08 เม.ย. 68 (อ.) 00:00

ถึง: 08 เม.ย. 68 (อ.) 23:59

P จอดดับเครื่อง **I** จอดติดเครื่อง **D** เดินทาง **O** ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	เซนเซอร์					ความเร็ว	อุณหภูมิ	สถานที่		
	1	2	3	4	A			ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 เม.ย. 68 03:46:45	0	0	0	0	I	0	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 03:48:45	0	0	0	0	I	0	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 03:50:45	0	0	0	0	I	0	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 03:52:45	0	0	0	0	I	0	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 03:54:45	0	0	0	0	I	0	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 03:56:45	0	0	0	0	I	2	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 03:58:45	0	0	0	0	I	0	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:00:45	0	0	0	0	I	0	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:02:45	0	0	0	0	D	29	-	ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:04:45	0	0	0	0	D	55	-	ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:06:45	0	0	0	0	D	59	-	ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:08:45	0	0	0	0	O	72	-	ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:10:45	0	0	0	0	D	69	-	ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:12:45	0	0	0	0	O	76	-	ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:14:45	0	0	0	0	D	66	-	ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:16:45	0	0	0	0	D	70	-	ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
08 เม.ย. 68 04:18:45	0	0	0	0	O	73	-	เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:20:45	0	0	0	0	D	62	-	เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:22:45	0	0	0	0	O	72	-	เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:24:45	0	0	0	0	D	68	-	ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:26:45	0	0	0	0	D	62	-	ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:28:45	0	0	0	0	D	59	-	ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก

วันที่, เวลา	เซนเซอร์					ความเร็ว	อุณหภูมิ	สถานที่		
	1	2	3	4	A			ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 เม.ย. 68 04:30:45	0	0	0	0	D	43	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:32:45	0	0	0	0	D	30	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:34:45	0	0	0	0	D	68	-	พิบูลออก	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:36:45	0	0	0	0	D	61	-	อาษา	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:38:45	0	0	0	0	D	64	-	ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:40:45	0	0	0	0	I	0	-	บางอ้อ	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:42:45	0	0	0	0	D	69	-	ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:44:45	0	0	0	0	O	73	-	ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:46:45	0	0	0	0	O	72	-	ทรายมูล	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:48:45	0	0	0	0	O	71	-	ทรายมูล	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:50:45	0	0	0	0	D	66	-	บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:52:45	0	0	0	0	D	69	-	คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:54:45	0	0	0	0	D	32	-	ทรายมูล	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:56:45	0	0	0	0	D	52	-	องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 04:58:45	0	0	0	0	D	64	-	องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:00:45	0	0	0	0	D	70	-	องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:02:45	0	0	0	0	D	66	-	บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:04:45	0	0	0	0	D	69	-	บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:06:45	0	0	0	0	D	53	-	บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:08:45	0	0	0	0	D	48	-	บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:10:45	0	0	0	0	D	62	-	พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:12:45	0	0	0	0	D	56	-	พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
08 เม.ย. 68 05:14:45	0	0	0	0	D	62	-	ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 เม.ย. 68 05:16:45	0	0	0	0	D	51	-	ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 เม.ย. 68 05:18:45	0	0	0	0	D	65	-	ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 เม.ย. 68 05:20:45	0	0	0	0	D	62	-	ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 เม.ย. 68 05:22:45	0	0	0	0	D	65	-	สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 เม.ย. 68 05:24:45	0	0	0	0	D	66	-	หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 เม.ย. 68 05:26:45	0	0	0	0	D	65	-	หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา

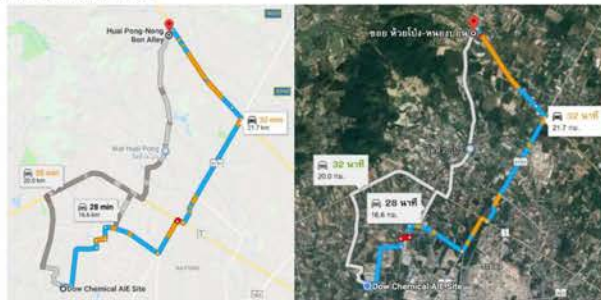
ภาคผนวก ข-20

ตัวอย่างข้อกำหนดเรื่องการขนส่ง เส้นทาง และเวลา

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2.การขนส่งกากของเสีย

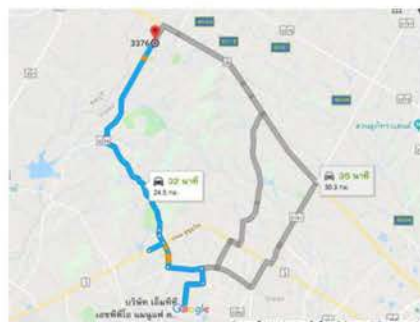
- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางรองที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
 1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



General Business

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปรอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสของมินเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกากของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

General Business

ภาคผนวก ข-21

จดหมายขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่ง
ในการติดชื่อและเบอร์โทรที่รถขนส่ง



SCG

SCG-DOW
GROUP

Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

ที่ บรท/ บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด 1503 - 027

6 มีนาคม 2558

เรื่อง การติดตามความคืบหน้าของการดำเนินการระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสีย

เรียน ผู้จัดการฝ่ายขนส่งกากของเสีย บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ที่ ดคป/ Communities 1303 - 081 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ขอความอนุเคราะห์การอนุญาตให้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้เข้าถึงการตรวจสอบระบบการติดตามรถขนส่งกากของเสีย (GPS) แบบ real time และเน้นย้ำข้อกำหนดให้รถขนส่งของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสียทุกคันที่เข้ามารับกากของเสียของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรการที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม แต่จากการสุ่มตรวจสอบ พบว่ารถขนส่งของเสียอันตรายบางคันดำเนินการไม่ครบถ้วน ดังนั้น กลุ่มบริษัทฯ จึงขอความร่วมมือ ให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ข้างต้น และโปรดแจ้งผลการดำเนินการให้ทราบภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ และกลุ่มบริษัทฯ ใคร่ขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย ปลอดภัย
และรัฐกิจสัมพันธ์

ติดต่อประสานงาน



ภาคผนวก ข-22

เอกสารสรุปปริมาณของเสีย
ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
และเอกสารแสดงการจัดการ (Waste Manifest)

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(ตัน)
Contaminated Container	บริษัท อินเทอร์เน็ตฟ จำกัด (RYG)	0.00	0.08	0.00	0.00	0.00	0.00	0.08
Contaminated Container.	บริษัท เอส.ที.พี. อินเทอร์เน็ต จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	4.95	0.00	0	0.00	0	4.95
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0.00	1.78	0	0	0	2.20	3.98
Filter Materials	บริษัท อัดดีปการ จำกัด (มหาชน)	0.00	0.00	0.54	0.00	0.00	0.00	0.54
Contaminated water	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)	191.64	170.92	160.60	222.08	108.93	286.77	1,140.94
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	1.59	0.00	0.00	0.82	0.00	0.00	2.41
Purification Bed Media	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	35.29	9.12	11.95	9.50	0.00	67.89	133.75
Water Sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	0.00	0.00	0.00	0.00	16.52	0.00	16.52
เศษกระดาษ	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	5.57	1.87	5.35	4.52	4.20	4.64	26.15
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	10.22	18.29	15.25	14.28	10.42	32.13	101.74
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	6.11	0.00	0.00	0.00	0	4.89	11.00
เศษพลาสติก	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	9.47	7.17	13.60	7.91	8.99	10.44	58.73
เศษสายไฟ	บริษัท เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0.00	0	19.89	11.79	0.00	31.68



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3190

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Material Filter Materials	10.000	041	10190000325446	
2	070204	Solvent Wax CE-611	5.000	042	10190001625562	
3	150202	Contaminated Material Filter Materials	10.000	048	72070001125414	
4	150202	Contaminated Material Filter Materials	8.000	075	82020000125442	
5	070201	Contaminated water	1,300.000	065	91060300125410	
6	070201	Contaminated water	600.000	076	10190300125447	
7	160508	Expired chemical	5.000	051	10200700125432	
8	170603	Insulation	15.000	044	10190000325446	
9	070210	Purification Bed Media	250.000	044	10190000325446	
10	070210	Purification Bed Media	100.000	044	10190000225448	
11	170505	Water Sludge	60.000	076	10190000325446	
12	170505	Water Sludge	60.000	076	10190000225448	
13	150110	Contaminated container	5.000	039	10200700125432	
14	150110	Contaminated container	5.000	033	82140013725622	
15	150110	Contaminated container	10.000	039	10240006925499	
16	150110	Contaminated container	10.000	039	10250006425481	
17	150111	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช่แล้ว	2.000	049	10190003325500	
18	170106	Contaminated concrete	10.000	044	10190000325446	
19	150101	เศษกระดาษ	120.000	011	10210100125577	
20	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	250.000	011	10210100125577	
21	070214	Solvent additive Expired raw material	5.000	075	82020000125442	
22	070208	Liquid polymer	60.000	042	10190001625562	
23	070214	Solvent additive	5.000	042	10190001625562	
24	150110	Contaminated Container	10.000	039	10240004225579	
25	150102	เศษพลาสติก	170.000	011	10210100125577	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง 1-21-0668-001721-0-N

11455 แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)			
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด			
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414	
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ ๓ ถนน ๓๖ ตำบลบางนาพรหม อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อดูแล :	
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อดูแล :		เบอร์โทรติดต่อดูแล :	
ผู้ได้รับมอบหมาย : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด			
ชื่อผู้รับ : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด		พยานที่ใช้ : รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410	
สถานที่ตั้ง : 60/879 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบางนาพรหม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140		เบอร์โทรติดต่อดูแล :	
เบอร์โทรติดต่อดูแล :		เบอร์โทรติดต่อดูแล :	
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :			
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรณารักษ์
1	Contaminated water	070201	ชนิด จำนวน ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด จำนวน ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด จำนวน ปริมาณ (ตัน)
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 25 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน			
[] นำหนักซึ่งจริง [] นำหนักประมาณการ			
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 25 ตัน	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 02/06/2568	
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		เวลาที่ส่งมอบ : 10:20	
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : 2/6/68			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง			
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้รับ : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : 2-6-68			
[] ผู้ก่อกำเนิดแบบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว			
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ			
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 91060300125410	
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาถึงจังหวัด : ระยอง	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : 1 วัน	
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง : 2/6/68	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : 2/6/68		เวลาที่มาถึง : 11:48 น.	
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : 25.12 ตัน	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[] นำหนักซึ่งจริง [] นำหนักประมาณการ	
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : 2/6/68 เวลาที่มอบ : 13:01 น.	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : 2/6/68		[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ	
		[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 25.12 ตัน	
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 2/6/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10:00	
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน	
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [] ลายมือชื่อ : [] วันที่ : 2/6/68		[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง	
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)			
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)			
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)			
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :		ลายมือชื่อ : [] วันที่ :	

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักกัก

ชื่อผู้กักกัก: บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน: 72070001125414
 สถานที่ตั้งโรงงาน: 8/1 หมู่ที่ ๓๖ ถนน 4 ตำบลบางตาพร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:
 ชื่อผู้รับ: เลขทะเบียนพาหนะ: พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง ไปยังจังหวัด: สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446
 สถานที่ตั้ง: 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260
 เบอร์โทรศัพท์: เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน:

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Purification Bed Media	070210	รถลากเกอร์ (Lugger)	1	3.2, 20

รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ: 3.2 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่: 08/04/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ: 10:15
 ลงชื่อผู้กักกัก: นายชื่อ: วันที่: 8/4/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้รับ: นายชื่อ: วันที่: 8/4/68

[] ผู้กักกักได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190000325446
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายชื่อ: วันที่: 8/4/68
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ: 3.2 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่รับมอบ: 8/4/68 เวลาที่มอบ: 13:44
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายชื่อ: วันที่: 8/4/68
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 3.2 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 8/4/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: นายชื่อ: วันที่: 8-4-25 ปริมาณที่เหลือ: 0 ตัน 22.19
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักกักสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้กักกัก: นายชื่อ: วันที่:

ภาคผนวก ข-23

ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-24

หลักสูตรฝึกอบรมพนักงานที่ดูแลจัดการของเสีย

MTP Operation

Operational Excellence Model

To help *Employees* meet and exceed Dow's expectations, Department's expectation and utilize available resources to help them be successful



“Waste Coordinator”

Name _____

U: ID _____

ความคาดหวังของ Department waste coordinator

1. การจัดการกากของเสียอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
2. สามารถดำเนินการจัดการกากของเสีย ภายในโรงงานหรือแผนก ที่รับผิดชอบได้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
3. ให้มั่นใจว่าจะไม่เกิด **compliance deviation** เกี่ยวกับกากของเสียในแผนกของตัวเอง
4. เป็น **Auditor** ในการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย ทั้งผู้รับกำจัดรายใหม่และรายเดิมที่ทำการตรวจประเมินตามรอบ
5. สามารถควบคุมดูแลให้กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นในแผนก ดำเนินการได้อย่างถูกต้อง ดังต่อไปนี้
 - 5.1 การอัปเดต Waste Information Sheet ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงชนิดของกากของเสีย หรือมีกากของเสียประเภทใหม่เกิดขึ้น
 - 5.2 มีการจัดเก็บอย่างถูกต้อง พื้นที่จัดเก็บสะอาดเรียบร้อย มี Waste Label ในทุกภาชนะและทุกถุงบรรจุ
 - 5.3 ให้มั่นใจว่าการอัปเดต Waste Inventory เป็นไปอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับหน่วยงานจริง
 - 5.4 มีการนำกากของเสียออกนอกโรงงานอย่างถูกต้อง มีใบอนุญาตครบถ้วน
 - 5.5 มีการสื่อสารการจัดการกากของเสีย ให้ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสียในแผนกที่ตัวเองรับผิดชอบอย่างถูกต้อง
6. ในกรณีที่มี **Back up waste co.** หรือ **Waste co.** คนใหม่ ให้มั่นใจว่าผ่านการ **Qualify** กับ **department waste co.** รวมถึง **Final Qualify** กับ **Site Waste Co.** และได้รับการอนุมัติจาก **Facility Leader** ก่อนดำเนินงานในตำแหน่ง **Waste co**

Skill Development Area	Waste Management focal point
OEM Progression Level	
Course/Module	Waste Coordinator

Skill Check # 1: The learners must attend training class as follows.

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	Attend waste Management my learning and pass the post test. (MTP_ Site Waste Management for Waste Coordinator - DOW_361003)		

Skill check#1

Approver:

Date:

Skill Check # 2: The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (Skill check by qualified plant waste co.)

(Can skip this skill check if complete the OEM related not over than 1.5 years period)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายข้อกำหนด/กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการเรื่องกากของเสียได้		
2.	อธิบายวิธีการตรวจสอบใบอนุญาตและปริมาณของเสียที่สามารถส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
3.	อธิบายแหล่งข้อมูลเกี่ยวกับใบอนุญาตในการขนส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
4.	ข้อมูลที่ต้องตรวจสอบเกี่ยวกับใบอนุญาตกำจัดกากของเสียเมื่อต้องการส่งกากของเสียไปกำจัด		
5.	อธิบายการลงข้อมูลใน Manifest อย่างถูกต้อง ครบถ้วน สำหรับการแยกใบกำกับการขนส่งกากของเสีย Manifest และเอกสารที่ต้องส่งให้ทางทีม Regulatory		
6.	สามารถอธิบายวิธีการแก้ไขกรณีส่งกากของเสียเกินที่ขออนุญาตเอาไว้ หรือ ส่งกากของเสียผิดประเภทที่ระบุไว้ในใบอนุญาต		
7.	สามารถอธิบายวิธีการใช้ Usage Material Checklist		
8.	สามารถอธิบายวิธีการบันทึกปริมาณของเสียและวันที่ทำการเก็บ เพื่อตรวจสอบระยะเวลาเก็บของเสียให้ไม่เกิน 90 วัน ใน Waste Inventory		
9.	อธิบายการจัดเก็บ waste การตรวจสอบ waste storage area และการใช้ waste label อย่างถูกต้อง		
10.	อธิบายวิธีการดำเนินการในกรณีที่มีการรวมเกี่ยวกับการขนส่งของกากของเสียมากกว่า 1 โรงงานในเที่ยวการขนส่งเดียว		
11.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด Compliance deviation near miss case เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

Skill check#2

Approver:

Date:

Skill Check # 3: The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (**Skill check by Site waste co.**)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายกฎหมายหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสีย		
2.	อธิบายขั้นตอนการจัดการกากของเสียของแต่ละโรงงาน <ul style="list-style-type: none"> - การขออนุญาตเมื่อมีกากของเสีย - การอัปเดต Waste Information Sheet - การจัดเก็บและบรรจุ กรณีเกิดกากของเสียเกิดขึ้น - การใช้ Waste Label - การตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย - การ Update Waste Inventory - การตรวจสอบใบอนุญาตและเอกสารที่เกี่ยวข้องก่อนการนำกากของเสียออกนอกโรงงาน - การลงข้อมูลใน Waste Manifest / Waste Transportation checklist ที่ถูกต้อง - การส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ทางทีม Regulatory - การใช้งาน SAP (ในกรณีที่เกี่ยวข้อง) 		
3.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด Compliance deviation near miss case เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

Skill check#3

Approver:

Date:

List of Site Waste Coordinator

Department	Site Waste Coordinator
AIE Site waste Coordinator	
MTP Site waste Coordinator	

Revision history

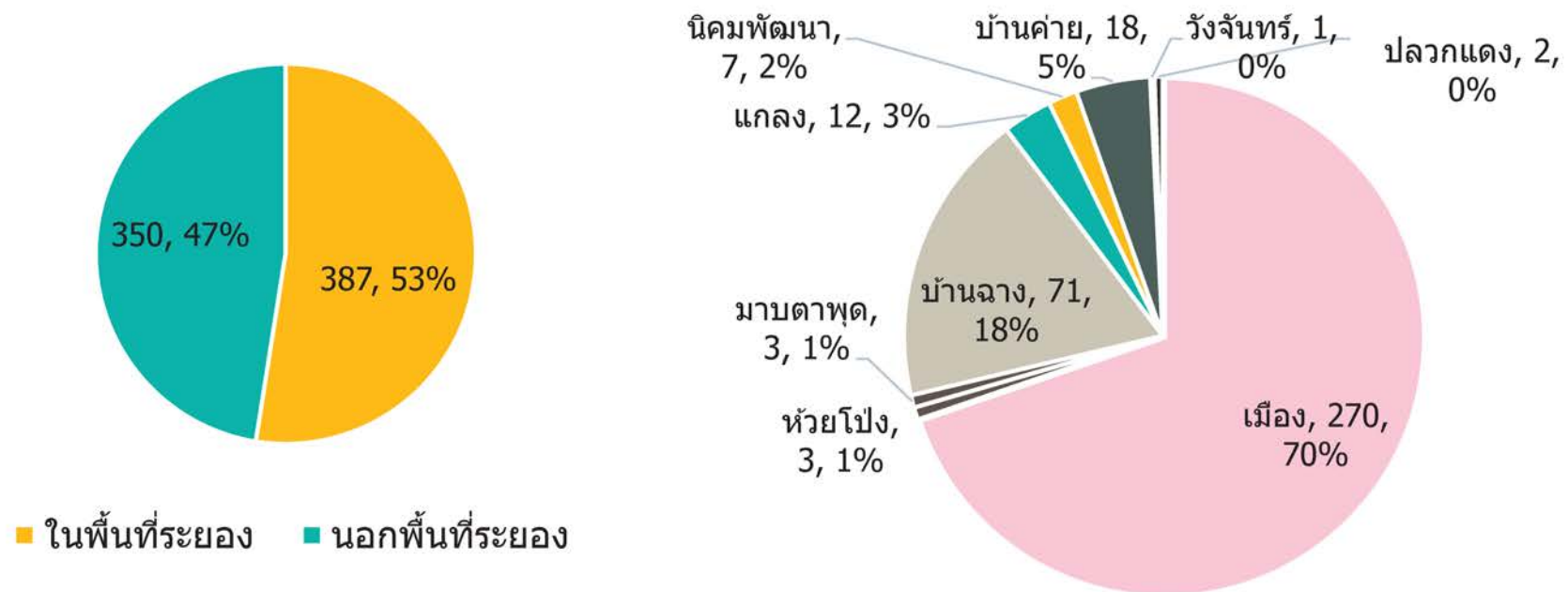
This document will be reviewed every three years or sooner if a process change occurs. Process changes are tracked by MOC. The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

Date	Revised By	Changes
12-Dec-2019		Removed Plant Qualified Waste Co list and maintain file separately by Site Waste Co.
10-Apr-2019		Update Waste Co. List
06-Mar-2018		Edit Skill Check #1 GHRIS code from 181324 to DOW_361003 (revised course 181324 for new hire)
05-Aug-2016		1.Add item of waste combined shipment in skill check 2 2. Add Expectation of waste co. 3. Add skill check 3 4. Revised List of Qualified Waste Co.
03-Jun-2016		1. Revised List of Qualified Waste Co. 2. Add item 9 Waste storage area and waste label 3. Change PUI to EOU department
08-Oct-2014		Add the action step 7 to qualify the learner how to use "Usage Material Checklist" and step 8 to qualify how to record waste inventory to prevent keep exceeding 90 days.
30-Nov-2012		Create OEM book

ภาคผนวก ข-25

แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข-26

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ปี 2568

และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

การดำเนินงานปี 2568



General Business

กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ ประจำปี 2568 (พื้นที่มาบตาพุด)



กิจกรรมลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ ประจำปี 2568 (พื้นที่บ้านฉาง)



กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2568



กิจกรรมส่งเสริมประเพณีชุมชน : บุญข้าวหลามและบุญศาลหลวงเดี่ยว ประจำปี 2568



โครงการพัฒนาวิสาหกิจชุมชนและส่งเสริมรายได้ชุมชน

สร้างรายได้รวม

- 5,408,767 บาท (ช่วงปี 2566 - 2567)

การอบรมกลุ่มวิสาหกิจชุมชน

- ศึกษาดูงานตลาดสุขใจ จังหวัดนครปฐม

ส่งเสริมพื้นที่จำหน่ายสินค้า-ตลาดชุมชน

- ตลาดลานน้ำดอก
- ตลาดบ้านต้น@อำเภอป่าตอง
- ตลาดวันบริจาคโลหิต
- ตลาดในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ จ.ระยอง



ร่วมกิจกรรม "มอบดาวพุดวันข้าวหอม" ร่วมกับเทศบาลเมืองมาบตาพุด โดยร่วมกันขอใบขึ้นทะเบียนมาบตาพุด

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมพิธีเปิดโครงการรักษาของ รักษาแม่ไร่ของเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ปี 2567

ร่วมกิจกรรมจับรางวัลรวมใจสู้ภัยโควิด-19 ณ มัสยิดนูรุลอิสลาม

ร่วมสนับสนุนกิจกรรมส่งเสริมชุมชนผู้ป่วยหลอดเลือดสมองเทศบาลเมืองมาบตาพุด

ศูนย์นวัตกรรมเศรษฐกิจหมุนเวียนเพื่อจัดการและแปรรูปวัสดุรีไซเคิลครบวงจร (บ้านฉาง เอ็ม อาร์ เอฟ)



กิจกรรมคัดแยกขยะเพื่อเปลี่ยนที่ ณ ที่ว่าการอำเภอบ้านฉาง จัดกิจกรรมทุกวันจันทร์ถึงเดือน โดยในเดือนกุมภาพันธ์ที่ผ่านมา มีผู้สนใจนำวัสดุรีไซเคิลมาช่วยขายให้กับทางศูนย์ฯ จำนวน 223 กิโลกรัม



เปิดบ้านต้อนรับคณะผู้บริหารและผู้ให้ชุมชน จาก อบต. โพนทะเล จ. พิจิตร และกลุ่มธนาคารขยะ หมู่บ้านเอื้ออาทร ทต.พลา จ.ระยอง รวมกว่า 100 คน เพื่อศึกษาการเพิ่มมูลค่าของวัสดุรีไซเคิลและการจัดการขยะในชุมชน อย่างเป็นรูปธรรม เป็นการถ่ายทอดและส่งเสริมเศรษฐกิจหมุนเวียนอย่างยั่งยืน

กิจกรรมเพื่อสังคม ด้านการศึกษา : โครงการห้องเรียนเคมีดาว



สนับสนุนการจัดการประชุมวิชาการนานาชาติ PAOGON 2025 เพื่อส่งเสริมการเรียนรู้ด้านวิทยาศาสตร์และสร้างแรงบันดาลใจให้กับเยาวชน และบุคลากรด้านการศึกษาของไทย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย (Dow) และ ครูที่ปรึกษาโครงการวิทยาศาสตร์โอลิมปิกในการประกวด DOW-CST Award ประจำปี 2567 ได้รับพระราชทานโล่เกียรติยศภายในงาน

กิจกรรม "เคมีดาวอาสาสมัคร" ระหว่างวันที่ 13-14 กุมภาพันธ์ 2568 โดยเชิญผู้เชี่ยวชาญด้านเคมีจากไทยและต่างประเทศ ถ่ายทอดองค์ความรู้และจัดอบรมเชิงปฏิบัติการด้านเทคนิคปฏิบัติการทดลองเคมีแบบย่อส่วนให้ครูไทย ตอบโจทย์การเรียนรู้ที่เน้นความยั่งยืนและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมเพื่อสังคม ด้านการศึกษา : FIRST® LEGO® League (FLL)

การแข่งขันหุ่นยนต์ระดับประเทศ ประจำปี 2025 (FIRST® LEGO® League 2025) ที่เปิดโอกาสให้เด็ก ๆ ได้พัฒนาศักยภาพด้านวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี วิศวกรรมศาสตร์ และ คณิตศาสตร์ (STEM) พร้อมฝึกคิดวิเคราะห์ วางแผน แก้ปัญหา และทำงานเป็นทีม ผ่านการออกแบบและเขียนโปรแกรมควบคุมหุ่นยนต์เองได้

Dow มอบรางวัลพิเศษ Dow Innovation Award ให้กับทีม BrickCode Academy Rama 3 และ ทีม Whale Guardian ซึ่งทีมวิศวกรของ Dow ได้ช่วยเป็นกรรมการตัดสินและคิดริเริ่มกิจกรรมที่มีความโดดเด่นทางความคิดสร้างสรรค์และนวัตกรรม



แผนการดำเนินงานปี 2568

ในไตรมาสถัดไป



กิจกรรมไตรมาสถัดไป



สนับสนุนเสื้อสำหรับกลุ่มอาสาสมัครธาราชนสุข (ทส.ม.) พื้นที่เทศบาลเมืองนาตาลทุก จำนวน 714 ตัว



สนับสนุนงบประมาณโครงการปี 2568 ในพื้นีนานตาลทุก จำนวน 38 ชุมชน

ตลาดนัดดาว
เชิญชวน กัน ชิม ช็อป สินค้ามากมายจากวิสาหกิจชุมชน
พฤศจิกายน 20 มีนาคม 2568 เวลา 08.00 - 12.00 น.
📍 ตลาดบ้านดงบัง MTP

ขอขอบคุณ: บริษัท Dow Chemicals (Thailand) Co., Ltd. 028-815-185, 028-1248827
General Business

เปิดรับสมัครแล้ว
CHILD-LEN
MANGROVE EDUCATION CAMP
ค่ายเยาวชน เรือน ไร่ถั่ว ไร่ชาเลน
ค่ายฝึกอบรมเยาวชนในวัยเรียน ชั้น ป.1-ป.2
รับสมัครเยาวชนในพื้นที่อำเภอวารินชำราบ จังหวัดอุบลราชธานี
24-26 มิ.ย. 68
จำนวนผู้สมัคร 30 คน
รับสมัครวันที่ 24-26 มิ.ย. 68 เวลา 08.00-12.00 น.
สมัครได้ที่: อบต.บ้านดงบัง โทร. 09-0000-12345
สมัครได้ที่ QR Code นี้

ภาคผนวก ข-27

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2567



DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2024

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2024

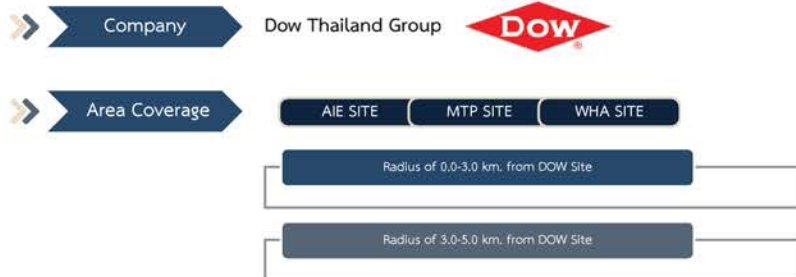
RESEARCH METHODOLOGY



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



Methodology



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



3

Methodology



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



4

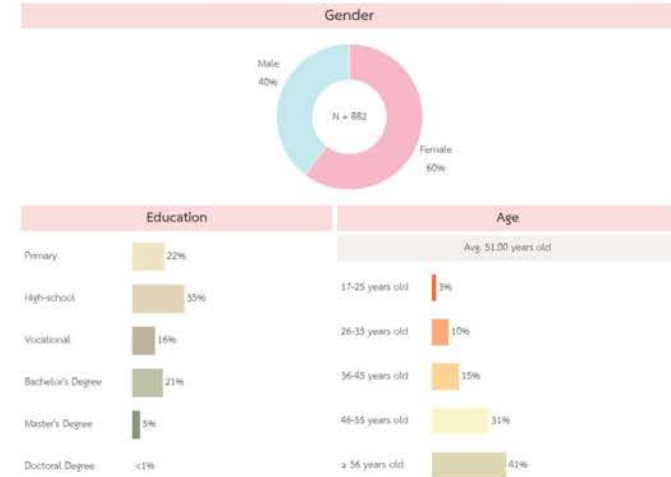
Sampling Distribution

Target Group	2024	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident		517
- ครัวเรือน = 6 ครัวเรือน	79 communities (5km radius) (Proportional Sampling of each community)	65
- ครัวเรือน = 36 ครัวเรือน		131
- ครัวเรือน = 6 ครัวเรือน		15
- ครัวเรือน = 31 ครัวเรือน		306
2) Community Leader		237
- ครัวเรือน = 6 ครัวเรือน	79 communities (@ 3 res./1 Community)	18
- ครัวเรือน = 36 ครัวเรือน		108
- ครัวเรือน = 6 ครัวเรือน		18
- ครัวเรือน = 31 ครัวเรือน		93
3.1) Government Officers	14 units (@ 3 res./1 Unit)	41
3.2) Education Unit	12 units (@ 3 res./1 Unit)	35
3.3) Sensitive Group	9 units (@ 3 res./1 Unit)	27
4) Local Media	25 units (@ 1 res./1 Unit)	25
Total Sample Size		882

DOW Government Officers : 1 unsuccessful res. ไม่ refer (ทราบ)
Education Unit : 1 unsuccessful res. ไม่ refer (ทราบ)
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

จำนวนที่เลือก จำนวนที่ตอบ
sim Research 9

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



DOW Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

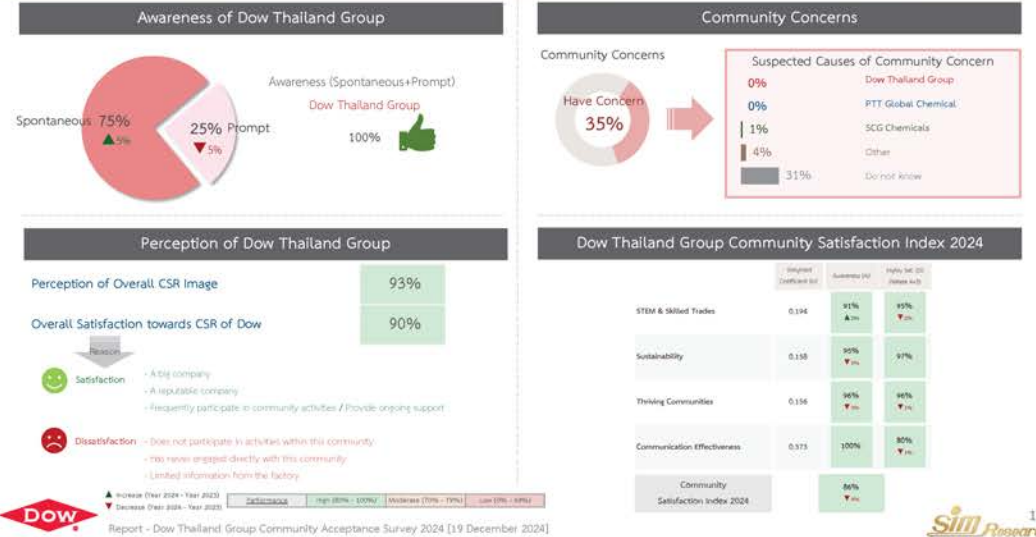
sim Research 10

SUMMARY OF INSIGHTS

DOW Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

sim Research 11

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024



sim Research 12

Corporate Image Perception :






Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



45

Corporate Image Perception :

		Year 2022 	Year 2023 	Year 2024 
	No. of respondents (100%)	1,041	870	882
Economy				
Income generation for local areas		87%	92%	84%
Promote expansion of community enterprises sustainably		87%	92%	84%
Environment				
Has a globally acclaimed standards together with a trustworthy environmental management		88%	96%	95%
Being the leader in environmental and resource management		89%	97%	95%
Operations that highlights on circular economy		87%	96%	95%
Safety				
A selection of safety transportation systems with high safety standards for the factory		89%	97%	94%
Procedures in preventing and reinforcing safety within the community		89%	97%	94%
Having an international standards production and operations system that are safe for the community and society		90%	97%	94%
Community Activities				
Continuously holds CSR projects / activities		85%	94%	87%
Activities to promote education sustainability		87%	94%	91%
Information				
Keeps the leaders and people in this area are well informed		83%	94%	84%
Management				
Operates with transparency in an ethical manner		84%	92%	85%
Play role in encouraging equal participation amongst community		88%	96%	94%
Initiate equality within each of the various group such as children, elderly, impoverished, and disabled		89%	95%	92%
Physical Management				
Play role in making this community pleasant to live in i.e. Encourage learning centers, space for exercising, and safe community landscape adjustments		88%	94%	90%
Company Reputation				
Is a credible corporation		86%	94%	89%
A company that operated with good governance		86%	94%	89%
A good place to work		89%	97%	94%
Have the potential and specialized human resources		87%	97%	95%
Advanced production technology		90%	97%	96%
Give importance on safety and environment		90%	97%	96%
Developer of radical innovation and technology		90%	97%	96%

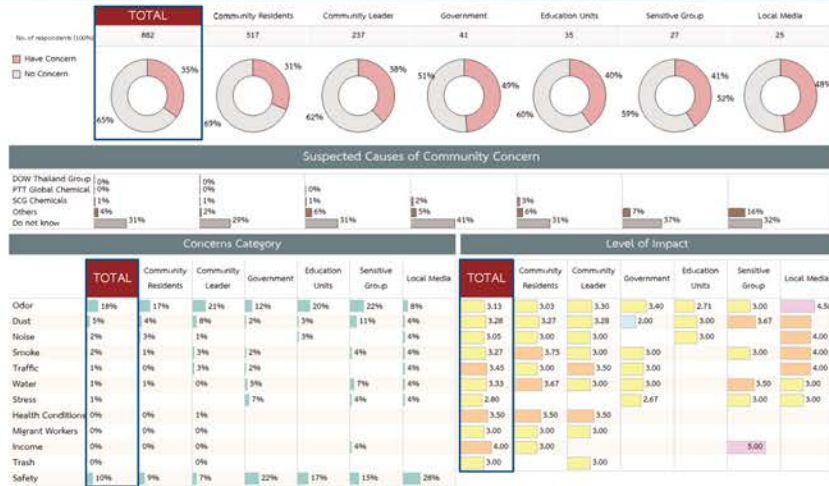


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



47

The Community Concerns



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



15

Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



16

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022

	Year 2024			Year 2023			Year 2022		
	Weighted Coefficient (B)	Awareness (A)	Highly Sat. (G) (Ratio 4-5)	Weighted Coefficient (B)	Awareness (A)	Highly Sat. (G) (Ratio 4-5)	Weighted Coefficient (B)	Awareness (A)	Highly Sat. (G) (Ratio 4-5)
STEM & Skilled Trades	0.194	91%	95%	0.163	89%	97%	0.188	78%	94%
Sustainability	0.158	95%	97%	0.288	100%	97%	0.153	98%	95%
Thriving Communities	0.156	96%	96%	0.183	99%	98%	0.300	97%	95%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	0.365	100%	81%	0.358	100%	77%
Community Satisfaction Index		86%			89%			84%	

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

	Dow-Thailand Group		Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media
Overall Satisfaction	(Index 1-5)	90%	87%	95%	95%	94%	96%	96%
STEM & Skilled Trades	Awareness	91%	86%	97%	100%	100%	96%	100%
	Highly Sat. (Index 1-5)	95%	95%	94%	100%	100%	92%	96%
Sustainability	Awareness	95%	92%	97%	98%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (Index 1-5)	97%	98%	97%	98%	100%	96%	96%
Thriving Communities	Awareness	96%	93%	99%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (Index 1-5)	96%	96%	95%	100%	94%	96%	96%
Communication Effectiveness	Awareness	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (Index 1-5)	80%	76%	82%	95%	89%	78%	96%
Community Satisfaction Index 2024		86%	82%	89%	97%	93%	94%	96%

SUGGESTIONS

Suggestion 2024 [Dow Thailand Group]

กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย
และบริษัทในเครือ

- ในการวางแผน การดำเนินงาน ประสบการณ์ในการประกอบอาชีพเป็นสิ่งที่สำคัญอย่างยิ่งคือ เจริญก้าวหน้าในการทำงานให้ดีขึ้น ทักษะและเทคนิคในการทำงานมากขึ้น โดยผ่านการเรียนรู้จากประสบการณ์ตรงและการสังเกต การแลกเปลี่ยนเรียนรู้จากประสบการณ์ตรง การหาแหล่งสนับสนุนในการประกอบอาชีพ การแสวงหาความรู้ใหม่ๆ และความรู้ที่เกี่ยวข้องกับงาน เพื่อให้ได้ประโยชน์อย่างยั่งยืน
- เมื่อจะประกอบอาชีพและเรียนรู้จากผู้ประกอบอาชีพที่มีประสบการณ์และมีความรู้ในเชิงลึก กลุ่มบุคคลากร หรือ องค์กร หรือ หน่วยงานที่ศึกษาเป็นต้นในเชิงความรู้ด้าน (JGRC) ในการจัดการเรียนรู้แบบสหกิจ การเรียนรู้แบบสหกิจเป็นรูปแบบที่ผู้เรียนได้ลงมือปฏิบัติ ความรับผิดชอบและมีส่วนร่วมในการทำงานได้โดยการเรียนรู้จากประสบการณ์ชีวิตได้เป็นอย่างดี ประสิทธิภาพ

การสื่อสารอย่างครอบคลุมเพื่อการประชาสัมพันธ์กิจกรรม CSR
ให้เข้าถึงทุกกลุ่มเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพ

- เพื่อให้สามารถทำให้อุปกรณ์ชุมชน (พีซี) สามารถเปิดใช้งาน (Open House) ได้โดยไม่ต้องพบ เมื่อต้องการจับคู่ สร้างความเชื่อมโยงระหว่างผลิตภัณฑ์กับพีซีที่รองรับจะเกิดขึ้นได้ ในเวลาตามปกติแล้ว ด้านการติดตั้งและใช้งาน
- เพื่อเพิ่มการมีส่วนร่วมของชุมชนในโครงการของเรา ของบริษัท
- เพื่อให้สามารถอธิบายถึงวัตถุประสงค์ในการดำเนินการของโครงการ CSR ได้โดยสมบูรณ์ 5 ขั้นตอนภายใต้โมเดลที่สำคัญที่สุดคือ วิสัยทัศน์ CSR ของกลุ่มบริษัทวิสาหกิจ ประเด็นที่สอดคล้องกับบทบาทที่สำคัญในการบริหารงานนี้ เมื่อพิจารณาถึงจุดแข็งและข้อจำกัดที่ช่วยเสริมและขับเคลื่อน โดยเฉพาะในด้านความพึงพอใจ การมีส่วนร่วมของชุมชนในการดำเนินการของโครงการบริษัทด้านนี้

**THE RIGHT INSIGHTS LEAD TO
THE PINNACLE OF SUCCESS.**

Sim Research

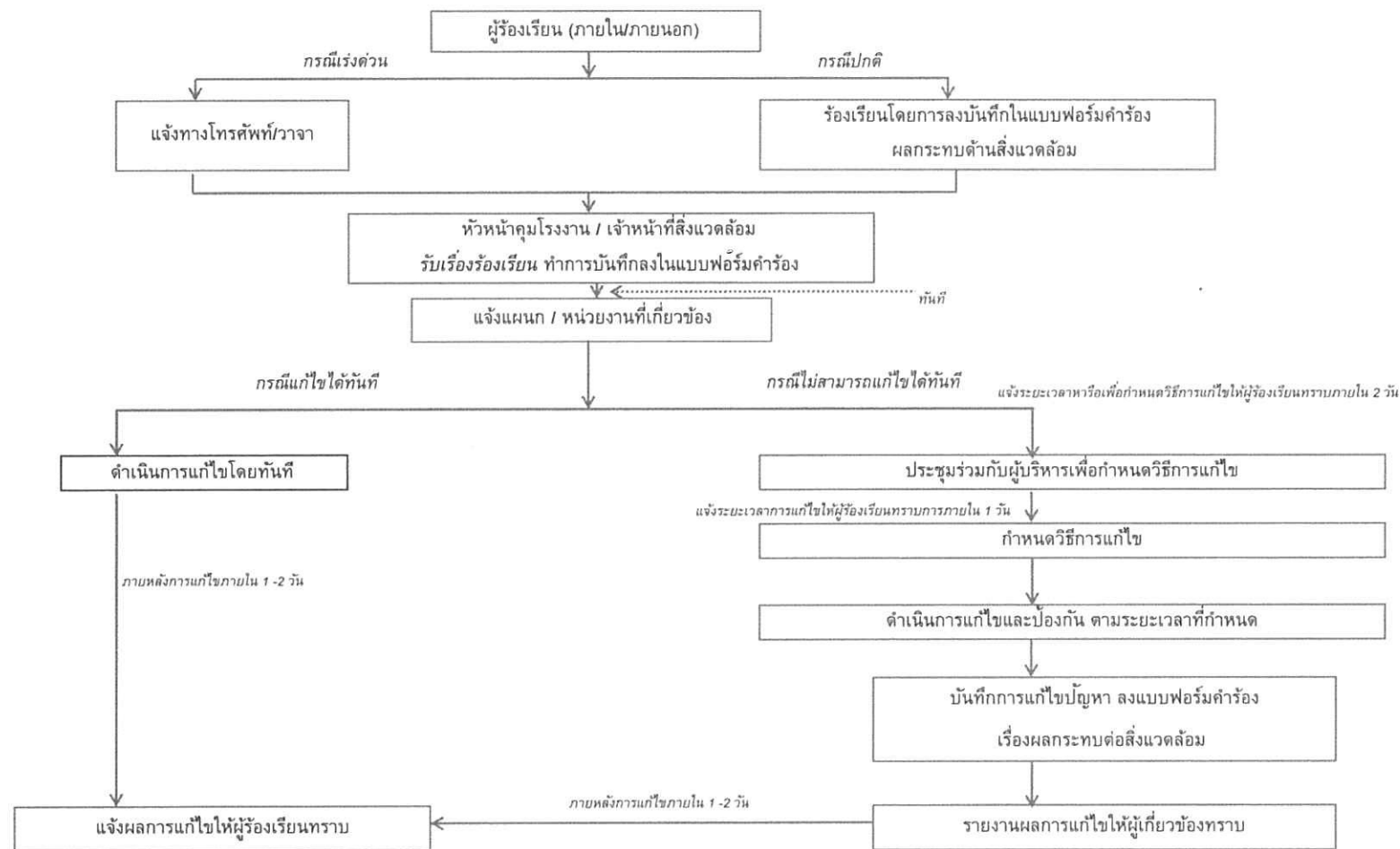


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [1-9 December 2024]

Sim Research 21

ภาคผนวก ข-28

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2554

รูปที่ 5-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงนาม



กรรมการผู้อำนวยการ

กรกฎาคม 2554

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รับรองจำนวนหน้า 88/92

ภาคผนวก ข-29

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ.2568

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
มกราคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กุมภาพันธ์ 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มีนาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
เมษายน 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤษภาคม 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มิถุนายน 2568	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



ภาคผนวก ข-30

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SCGC-DOW
GROUP



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งมวล การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-31

เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

From: [REDACTED]
Sent: Wednesday, January 29, 2025 12:30 PM
To: [REDACTED]
Cc: [REDACTED]
Subject: Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื่อสารเคมีประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ผ่านแจ้งเรียบร้อยแล้ว

สรุปเป็น **Email** ฉบับนี้ส่งไปให้กเล็ญ

ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

ในวันพุธ 27 ม.ค. 2025 เวลา 10:10 [REDACTED] เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื่อสารเคมี ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

โดยกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท สยามเคมิคอลส์สังเคราะห์ จำกัด (00110321)
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีโพรพิลีน จำกัด (00110320)
5. บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Regulatory Affairs Administrator

โทรศัพท์ :

E-mail :

General Business

ที่ สพอ/สสค 2501-003
(รหัส 00642836)

วันที่ 27 มกราคม 2568

เรื่อง นำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 2 หน้า

ตามกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด(รหัส 00642836) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 7207000112541 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปถน.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ภาคผนวก ข-32

ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: No: PE-202504-0825

URWAH : PE วันที่: 09 Apr 2025 หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: PE Staff

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 ๓, หรืออันไหนที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

"20019683431" LMR-912 Inspection magnetic rod

>> Remove spool pipe for inspection magnetic rod.

>> Reinstallation spool pipe for inspection magnetic rod.

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

ประเภททั่วไป

1.2 วันทำงาน

09 Apr 2025

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

<input checked="" type="checkbox"/> การตัดแยกพลังงาน	<input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดันสูง
<input checked="" type="checkbox"/> การเปิด/ปิดอุปกรณ์	<input type="checkbox"/> การทำงานกับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีแรงดัน
<input checked="" type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ	<input type="checkbox"/> การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่
<input type="checkbox"/> การทำงานในที่สูง	<input type="checkbox"/> งานชุดเจาะโดยเครื่องจักร
<input type="checkbox"/> การทำงานในท่อ	<input type="checkbox"/> งานชุด, เจาะ, ตอก, ด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร
<input type="checkbox"/> การยกของขึ้นที่สูงในการซ่อมแซม	<input type="checkbox"/> การป้องกันการตกจากที่สูง
<input type="checkbox"/> งานที่ต้องใช้ออกซิเจนในถัง	<input type="checkbox"/> การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี
<input type="checkbox"/> อื่นๆ :	

1.4 ชื่อคิดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำเพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายละเอียดของงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

☐ รายละเอียดของขั้นตอนการทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้

☒ รายละเอียดจากเอกสารแนบ

No: PE-202504-0825

4.1. ระบุอันตรายในบริเวณทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิถีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านความปลอดภัย

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้นและ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีส่วนผสมทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา มีพิษ ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษหรือสิ่งแฉดคือเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่ใช้ในงาน วิเคราะห์อันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีส่วนผสมทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา มีพิษ ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษหรือสิ่งแฉดคือเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่ใช้ในการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

<input checked="" type="checkbox"/> เสียง >85dBA	<input type="checkbox"/> ฝุ่นและดอง	<input checked="" type="checkbox"/> อากาศบ่วยจากสภาวะอากาศร้อน	<input type="checkbox"/> อากาศบ่วยจากสภาวะอากาศเย็น	<input type="checkbox"/> การสั่นสะเทือน	<input type="checkbox"/> การแผ่รังสี	<input type="checkbox"/> แรงดัน
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง	<input checked="" type="checkbox"/> วิถีอันตราย	<input type="checkbox"/> Arc Flash	<input type="checkbox"/> การไหม้	<input type="checkbox"/> ของตกจากที่สูง	<input type="checkbox"/> ความสูง	<input type="checkbox"/> ของมีคม
<input type="checkbox"/> เศษของที่บิวได้	<input checked="" type="checkbox"/> พื้นที่แออัด	<input type="checkbox"/> อันตรายจากการถูกหนีบ	<input type="checkbox"/> บรรยากาศที่ขาดออกซิเจน	<input type="checkbox"/> การชน/กระแทก	<input type="checkbox"/> พื้นที่ผิวร้อน	<input type="checkbox"/> ไฟลุด
<input type="checkbox"/> พื้นที่ผิวเย็น	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต้ออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต	<input type="checkbox"/> อันตรายจากการจมน้ำ	<input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ:			

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างถูกต้อง, หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดัง, จำกัดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง, จัดเวลาพักที่เหมาะสม, จัดจุดพักที่เหมาะสม, ตรวจสอบอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง, จัดหาผ้าห่มที่เพียงพอ,

ตรวจสอบอุณหภูมิอย่างต่อเนื่อง

, สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมกับแต่ละสภาวะ

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

- 4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น,
- ☐ แมลงมีพิษ(ผึ้ง, ต่อ, เต่าน, แมงมุม, แมงป่อง, หนอนงู)
- ☐ สัตว์ (งู, ตะขาบ, สุนัข, แมว, ลิง)
- ☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย
- ☐ ไฟหรือของเสียที่เป็นอันตรายวัตถุที่อาจติดเชื้อ
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

- 4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ต่างๆ ที่มีการทำงาน เช่น
- ☐ การก้มการเอี้ยวตัว
- ☒ การผลัก/การดึง/การยก
- ☒ การออกแรงมากเกินไป/ท่าทาง
- ☐ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ
- ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ
- ☐ อื่นๆ :
- ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

น้ำหนักของหนักเกิน 25 กก., ใช้เครื่องทุ่นแรงแทนการใช้แรงตนเอง เช่น รถเข็น, รถยก, ลิฟต์, รถยกคนยกมากกว่า 1 คน, ปฏิบัติตามข้อกำหนดของ Site manual lifting, พิจารณาการใช้เครื่องมือที่เหมาะสม เช่น รถเข็น,

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันจากการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน (เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ และ แว่นตาป้องกัน

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการปฏิบัติงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขน/มือ	ลำตัว/ขาเท้า
 <p><input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Polycarbonate</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> กระบังหน้า - Propionate</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ:</p>	 <p><input type="checkbox"/> แว่นครอบตา/กันสารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ:</p>	 <p><input checked="" type="checkbox"/> ที่อุดหู (Ear plug)</p> <p><input type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muffs)</p> <p><input type="checkbox"/> การป้องกันเชื่อม 2 ชั้น</p> <p><input type="checkbox"/> จำกัดระยะเวลาไม่เกิน</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ:</p>	 <p><input type="checkbox"/> ถังอัดอากาศ (SCBA)</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าแบบอัดอากาศ</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าแบบ - N95</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากเต็มหน้าพร้อมไส้กรอง</p> <p>ชนิดได้กรองอากาศ:</p> <p><input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าพร้อมไส้กรอง</p> <p>ชนิดได้กรองอากาศ:</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ:</p>	 <p><input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> ปลอกแขนกันบาด</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือยาง</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือเชื่อม</p> <p><input type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับนั่งร้าน</p> <p><input type="checkbox"/> ปลอกแขนแบบหนัง</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ:</p>	 <p><input type="checkbox"/> ผ้ากันเปื้อน</p> <p><input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี</p> <p><input type="checkbox"/> ชุดกันฝุ่น</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ชุดป้องกันการติดไฟ (FRC)</p> <p><input type="checkbox"/> เสื้อสะท้อนแสง/เสื้อกัน</p> <p><input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ</p> <p><input type="checkbox"/> รองเท้าบูตยาง</p> <p><input type="checkbox"/> อุปกรณ์ที่ความเย็น:</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ:</p>

ระบุว่าหรือเมื่อใด PPE ที่จะเป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น"

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ:

- ☐ สำหรับการป้องกันจากการตกจากที่สูง
- ☐ สำหรับการปฏิบัติงานไฟฟ้า
- ☐ สำหรับการปฏิบัติงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดัน
- ☐ สำหรับการปฏิบัติงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม

- ☐ การจัดกาของเสียที่เกิดจากงาน
- ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ
- ☐ อื่นๆ ระบุ :
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

No : ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

4.4 การตรวจสอบหรือการนำส่งเกิด ที่หน้างาน

การทดสอบที่หน้างาน / การนำส่งเกิด (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในถังอากาศ)(เช่นเสียง เป็นต้น)

ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การบันทึกบริเวณ

- อธิบายวิธีการที่ต้องการการปิดกั้น:
- ☐ เทปขาวแดง
- ☐ วาวกั้นที่แข็งแรง
- ☐ เชือกกั้นหรือธง
- ☐ กรวยจราจร
- ☐ แผงกั้น / วาวกั้น
- ☐ ไซกั้น
- ระบุระยะที่ต้องการการปิดกั้น:
- ☐ 1-5 เมตร
- ☐ 6-10 เมตร
- ☐ 11-20 เมตร
- ☐ 20-50 เมตร
- ☐ >50 เมตร ระบุ:
- มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายควบคู่กัน
- ☐ ใช่
- ☐ ไม่
- ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

SECTION II : Isolation of Energy and Line Equipment Opening

2.1. การตัดแยกพลังงาน(IOES)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

2.1.1. ใช้ระบบการตัดแยกพลังงานแบบใด :

- ☒ 1. ระบบ Red Tag Master ถ้าใช่,ระบุหมายเลข RTM : 1235-20250420553 PE
☐ 2. ระบบ Individual Red Tag
☐ 3. Energy Control Operating Procedure (ECOP) ถ้าใช่ ,ระบุชื่อ procedure :

2.1.2. ขอบเขตของการตัดแยกพลังงาน :

Inspect lot magnetic

2.1.3. มีการตรวจสอบเอกสารการตัดแยกพลังงานเรียบร้อยแล้ว?

☒ ใช่

2.1.4. ผู้รับใบอนุญาตมีการสื่อสารขอบเขตของการตัดแยกพลังงานให้กับกลุ่มคนทำงานเรียบร้อยแล้ว?

☒ ใช่

2.1.5. มีการแนบเอกสารการตัดแยกพลังงานไว้กับ SWP เรียบร้อยแล้ว?

☒ ใช่

2.1.6. มีการใช้ระบบป้ายแสดงส่วนบุคคล (individual red tag) หรือไม่? ถ้าใช่,ผู้ปฏิบัติงานการออกข้อมูลเอกสาร Individual Location Listing เรียบร้อยแล้ว?

☐ ใช่☒ ไม่เกี่ยวข้อง

2.1.7. งานที่อยู่ภายใต้การตัดแยกพลังงานนี้ มีการทำ Isolation Change ที่ยัง Active อยู่หรือไม่ (ทั้งแบบถาวรชั่วคราว)?

☐ ใช่☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ ใช้เอกสารแบบ Combination Crew Roster☐ ระบุขอบเขตและหมายเลข "Isolation Change" ในตาราง

ขอบเขตการเปลี่ยนแปลง / Scope of isolation change	หมายเลข ฟอรม์เปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงาน / Isolation Change Form Number

2.2. การเปิดท่อและอุปกรณ์(L&EO)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1.สถานะของท่อ/อุปกรณ์ :

1.1 การตัดแยกและสถานะของท่อและอุปกรณ์ :

- ☐ ไม่ต้องการตัดแยกพลังงาน (Not Required Isolation)
☒ ตัดแยกพลังงานและทำความสะอาดได้ตามเกณฑ์ (Isolated and meet cleaning criteria)
☐ ตัดแยกพลังงานได้ แต่ทำความสะอาดไม่ได้ตามเกณฑ์ (Isolated but not meet cleaning criteria)
☐ ไม่สามารถตัดแยกพลังงานได้ (Inservice/Can not isolate)

1.2 ท่อ/อุปกรณ์ ให้อุณหภูมิ Drain และ depressure แล้ว? :

☐ ใช่☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,อธิบายวิธีการป้องกันอันตราย☒ ไม่เกี่ยวข้อง

2. ท่อและอุปกรณ์อาจมีสารเคมีอันตรายเหล่านี้หลงเหลืออยู่

☐ ถูกติดไฟได้ (Fire Hazard) ☐ ทำปฏิกิริยากับน้ำ (Water Reactive) ☐ กัดกร่อน (Corrosive) ☐ เป็นพิษ (Toxic) ☐ ไม่เสถียร (Unstable)☐ ไม่เกี่ยวข้อง - เป็นกิจกรรม Normal Operation

3. แบบ LEO Safety Analysis Tool แล้วหรือไม่?

☐ ใช่☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,ให้ระบุข้อเพิ่ม☒ ไม่เกี่ยวข้อง

3.1 อธิบายวิธีการควบคุมคุณภาพการจัดการเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการลดอันตรายที่จะเกิดขึ้น :

☐ Procedure ☐ PTA ☐ ให้หยุดงานทันที ☐ การเตรียมการจัดการในกรณีเกิดการรั่วไหล☐ อื่นๆ:

3.2 ได้มีการทบทวนเส้นทางออกจากพื้นที่กับผู้รับใบอนุญาตแล้วหรือไม่?

☐ ใช่

3.3 วิธีการในการลดโอกาสของการเกิดแหล่งประกายไฟ :

☐ การต่อสายดิน ☐ ตรวจวัด ปริมาณ LEL อย่างต่อเนื่อง ☐ เป่าไล่ด้วยไนโตรเจน ☐ อื่นๆ:

3.4 วิธีการในการลดปริมาณสารเคมีที่สะสมในท่อและอุปกรณ์ :

3.5 อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

4. ท่อและอุปกรณ์ได้ถูกตัดแยกพลังงานอย่างสมบูรณ์?(ไม่มีโอกาสที่จะเกิดการสะสมของสารเคมีหรือพลังงานที่ทำให้เกิดอันตรายในขณะปฏิบัติงาน).

☒ ใช่☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,บอกข้อมูลในส่วน Hot LEO

5. วิธีการยืนยันความสะอาดของท่อและอุปกรณ์ในระดับที่อมรับได้:

☒ ยืนยันด้วยสายตา ☒ ยืนยันด้วยเครื่อง ☐ อื่นๆ:

6. ตำแหน่งที่จะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์ถูกจุดถูกทำเครื่องหมายโดย

☐ ใช้ป้ายแขวน ☐ ติดฉลาก/สติกเกอร์ (label) ☐ ใช้เทปสีเหลือง 2 เส้นพันรอบท่อ/อุปกรณ์☐ วิธีการทำเครื่องหมายอื่นๆ:

และ/หรือ

☒ มีตัวแทนเจ้าของพื้นที่ซึ่งจะทำการเปิดจุดจุด ระบุชื่อตัวแทนเจ้าของพื้นที่ : Songpol

7. จำเป็นต้องมีการต่อสายดินชั่วคราวหรือต่อสายดินอย่างต่อเนื่องหรือไม่?

☐ ใช่☒ ไม่เกี่ยวข้อง

No:

8. จำกัดการเข้าถึงพื้นที่ปฏิบัติงานโดย:

☒ Barricades (ระบุเพิ่มเติมในส่วนช่อง barricade)☐ อื่นๆ:

9. มี PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกหลังจากที่ทำการเปิดท่อและอุปกรณ์หรือไม่?

☐ ใช่,ถ้าใช่,ระบุเพิ่มเติมในข้อ 10,11☒ ไม่ใช่

10. ระบุช่วงเวลาที่สามารถลดระดับหรือยกเลิก PPE:

11. ระบุ PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกใน PPE Section 4

12. มี Hot LE&O Procedure ที่ได้รับการอนุมัติแล้วหรือไม่?

☐ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

13. ขอบเขตของการทำงานใน SWP ตรงตาม Hot L&EO Procedure หรือไม่?

☐ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

14. มีการปฏิบัติตามขั้นตอนใน Hot LE&O Procedure steps หรือไม่?

☐ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง

15. อนุมัติโดย Secondary Approver::

ลายเซ็น:

No: PE-202504-0825

3.1 งานที่ทำให้เกิดความวุ่นและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ: W/H PE

2. ประเภทของงานที่ทำให้เกิดความวุ่นและประกายไฟ:

☐ พลังงานสูง

☒ พลังงานต่ำ

3. ประเภทของพื้นที่ที่ทำงานที่ก่อให้เกิดความวุ่นและประกายไฟ:

☐ พื้นทีวไฟ

☒ พื้นที่ทั่วไป

4. สถานะของท่อและอุปกรณ์:

☐ ใช้งานอยู่ (In Service) ☒ ระบายแรงดันแล้ว (Depressurized) ☐ ทำความสะอาดแล้ว (Cleaned) ☐ ระบายของเหลวแล้ว (Drained) ☐ อื่นๆ :

5. วิตุลโวไฟ และ/หรือ วิตุลลิตไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน

5.1 วิตุลโวไฟ และ/หรือ วิตุลลิตไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

5.2 วิตุลโวไฟ และ/หรือ วิตุลลิตไฟได้ อื่นๆ (ระบุ)

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

6. สาเหตุสุดท้ายที่เคยบรรจุเป็นสสารไวไฟ/สารติดไฟหรือไม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง (สำหรับงานที่ก่อให้เกิดความวุ่นและประกายไฟที่ไม่ได้ทำงานภายในอุปกรณ์โดยตรง)

7. ทำการตัดแยกพลังงานด้วย:

☐ Air Gap โดยการเอียงท่อ

☐ Blinds

☐ Double Block & Bleed: ถ้าใช้วิธีนี้, ชื่อผู้ที่เป็น Secondary Approver:

ลายเซ็น:

☐ ตัดแยกโดยตัวเลือกอื่นจากข้างต้น. ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการแผนกและชื่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยหรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมาย

8. มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่สสารไวไฟจะหลงเหลืออยู่ภายในท่อหรือใน dead legs?

☐ ใช่, ถ้าใช่, อธิบายวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์:

☒ ไม่ใช่

9. มีวิตุลอื่น ๆ ที่หากได้รับความวุ่น จะสามารถทำให้เกิดความดันที่เพิ่มขึ้นหรือโอเวอร์เพรสเชอร์ที่เป็นอันตรายหรือไม่?

☐ ใช่, ถ้าใช่, อธิบายข้อควรระวังในการกำจัดอันตราย:

☒ ไม่มี

10. มีการผูกมัดของอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดสสารไวไฟได้หรือไม่?

☐ ใช่, ถ้าใช่, เลือกอย่างน้อยหนึ่งตัวเลือกจากด้านล่าง:

☐ อุปกรณ์ที่ถูกกักตุนถูกนำออกจากตำแหน่งพื้นที่ที่จะทำงาน Hot work

☐ มีการระบายอากาศต่ออุปกรณ์

☐ อื่นๆ:

☒ ไม่ใช่

11. มีวิตุลโวไฟหรือติดไฟได้ในพื้นที่ทำงานหรือไม่ ?

☐ ใช่, ระบุชื่อสสารไวไฟและ/หรือวิตุลลิตไฟในพื้นที่การทำงาน:

☒ ไม่ใช่

12. วิตุลติดไฟหรือไวไฟถูกย้ายออกจากพื้นที่อย่างน้อย 35 ฟุต/11 เมตร?

☐ ใช่

☐ ไม่ใช่, ให้อธิบายวิธีการจัดหรือลดความเป็นอันตราย:

☐ ผ่ากันไฟ

☐ ละอองน้ำ

☐ ผ่าคลุมเบี่ยง

☐ อื่นๆ:

13. ชนิดของถังดับเพลิง:

☐ ผงเคมีแห้ง

☐ คาร์บอนไดออกไซด์

☐ โฟม

☐ อื่นๆ :

14. การตรวจวัดสสารไวไฟในบรรยากาศ

ตำแหน่งที่ทำการตรวจวัด:

ความถี่ในการตรวจวัด: ☐ ก่อนเริ่มงานเท่านั้น

☐ ต่อเนื่อง

☐ เป็นระยะ:

วันที่ทำการตรวจวัด:

เวลา:

ชื่อผู้ทำการตรวจวัด:

เครื่องตรวจวัดเคยมีการทำ bump tested หรือ calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น?

ปริมาณสสารไวไฟที่วัดได้: ☐ 0% LEL

☐ อื่นๆ:

☐ ใช่

15. ชื่อของ ผู้เฝ้าระวังไฟ:

16. ผู้เฝ้าระวังไฟ ได้ถูกสื่อสารกำหนดให้และเข้าใจหน้าที่ในการเฝ้าระวังการเกิดไฟเป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที หลังจากจบงาน

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

17. ชื่อของ Secondary Approver:

ลายเซ็น:

No : PE-202504-0825

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

☒ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุลรวมพล, เส้นทางอพยพ, ตำแหน่งของอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง ที่ถังดับฉุกเฉิน, ที่ถังดับฉุกเฉิน, ถังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?

☒ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อสถานที่ของใบอนุญาตนี้ แล้วหรือยัง? พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง? ว่างานที่ของอนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเรา?

☒ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

มีการประชุมและตระเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?

☐ ใช่

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีเขตพื้นเป็นองค์ประกอบหรือไม่?

☐ ใช่

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?

☐ HAZWOPER

☐ ไบโอฟิน

☐ อะคีว

☐ ซิลิกา

☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

ลายเซ็นต้องเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถ้างานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

ลายเซ็นต้องเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน

5.3 ลายเซ็นที่ได้รับในอนุญาต ในฐานะผู้รับในอนุญาตลายเซ็นต้องข้าพเจ้าแสดงว่า:

1. มีการระบุชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้

2. ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน

3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:

ทุกขอเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เสียงสัญญาณและจุลรวมพล

จะต้องแจ้งกับผู้ถือใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง

4. ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้ได้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย

5. ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของงานตามรายการชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไม่ระบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

☒ ใช่

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้รับในอนุญาตชื่อ: [REDACTED]

/ลายเซ็น: [REDACTED]

วันที่: 09 Apr 2025

เวลา: 14:04

บริษัทผู้รับในอนุญาต/แผนกผู้รับในอนุญาต : TES

5.4 ลายเซ็นผู้ถือใบอนุญาต ในฐานะผู้ถือใบอนุญาตลายเซ็นต้องข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ทบทวนขอเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับในอนุญาตเรียบร้อยแล้ว

2. ทำการตรวจสอบพนักงานก่อนเริ่มงานกับผู้รับในอนุญาตเรียบร้อยแล้ว

3. มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมขอทำงานหรือไม่

☐ ใช่

☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอเขตของการตรวจสอบ:

4. มีข้อกำหนดที่ต้องทำการตรวจสอบพนักงานในเขตทำการผลิตใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการผลิตใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่

☐ ใช่

☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ถือใบอนุญาตชื่อ: [REDACTED]

ลายเซ็น: [REDACTED]

วันที่: 09 Apr 2025

เวลาเริ่มงาน: 14:04

เวลาจบงาน: 23:04



PRE-TASK ANALYSIS CARD FOR TES DEPARTMENT (แบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงานสำหรับแผนกซ่อมบำรุง)

กิจกรรมที่: การซ่อมแซมเครื่องปรับอากาศในห้องปฏิบัติการ (ไม่ระบุวันที่การเกิดอุบัติเหตุ)

ได้มีการทบทวนขั้นตอนการทำงานแล้ว ☐ Job Package ☐ Task Breakdown ☒ Job ☐ Other ☐ Procedure
หรือ: ☐ Job Package ☐ Task Breakdown ☐ Job ☐ Other ☐ Procedure
ผู้จัดทำ: ☐ Job Package ☐ Task Breakdown ☐ Job ☐ Other ☐ Procedure
ผู้ตรวจสอบ: ☐ Job Package ☐ Task Breakdown ☐ Job ☐ Other ☐ Procedure

1 ขั้นตอนการทำงานและอุปกรณ์	อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากขั้นตอนการทำงาน	วิธีการป้องกันอันตราย (Prevent/Protect)
2 ขั้นตอนการประกอบเครื่องปรับอากาศ	อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากขั้นตอนการทำงาน	วิธีการป้องกันอันตราย (Prevent/Protect)
3 ขั้นตอนการตรวจสอบ	อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากขั้นตอนการทำงาน	วิธีการป้องกันอันตราย (Prevent/Protect)
อื่นๆ: ขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากขั้นตอนการทำงาน	วิธีการป้องกันอันตราย (Prevent/Protect)
- Coil APU	- ใช้น้ำ	- ใช้ PPE (Safety Vest, Safety Glasses, Safety Shoes)
- Job Run	- ใช้น้ำ	- ใช้ PPE (Safety Vest, Safety Glasses, Safety Shoes)
- Check Meter Display	- ใช้น้ำ	- ใช้ PPE (Safety Vest, Safety Glasses, Safety Shoes)
- Check belt	- ใช้น้ำ	- ใช้ PPE (Safety Vest, Safety Glasses, Safety Shoes)

21/05/2025 15:01

ต้องมีการทบทวนอันตรายและวิธีการป้องกันก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงานให้สอดคล้องกับงาน

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED

Revised by: Manual 5-12-00-24 Page 2 of 3

ภาคผนวก ข-33

PPE grid

SPE PPE Grid																																	
Chemical	Hazard	Pathway of Exposure and Affected Body Part	Task	Chemical Goggles / Monocular Face Shield	RESPIRATORY			Body			FEET		Hands								Misc		Remark										
					Aluminized Hood	Half Face with Organic Vapor	Full Face (air purifying via supplied air)	Full Body protection suit (DuPont)	Chemical protection (Chemmax, Apron or long jacket)	Aluminized Suit	Chemical Resistant boots	Aluminized boots	Kevlar Glove	Resistance Glove	Cut resistant glove (Ansell)	Jackalon safety	Nitrile gloves (Ansell edmont)	Heat Resistant (GLOVE CRUSADER)	Neoprene gloves (Ansell Scorpio)	Long leather gloves	Aluminized glove	Double hearing Protection		Fall Protection									
Minimum PPE for SPE : Hard hat, safety glasses, leather glove, hearing protection, FRC/Nomex suit, safety shoes (ESD type)																																	
Solvent (SBP 100-140) / ISO PAR E	Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation can cause CNS effects. Flammable.	Inhalation and skin	01.01 Loading/ Unloading (isotank)	X	X*													X									**	- Implement dry break for splash protection - Risk assessment priority 4 and low frequency					
			01.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering). Includes hot bolting						X		X			X			X																
			01.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants		X*																										- Preliminary statistical test has been passed, and there is 95% confidence that the OEL is not being exceeded		
			01.04 Equipment maintenance (includes filter changes)															X												- Preliminary statistical test has been passed, and there is 95% confidence that the OEL is not being exceeded - Depressure step under procedure control - Risk Assessment Priority 3			
			01.06 Sample Collection		X*													X													- Risk Assessment Priority 4 - Depressure step under procedure control - No additional PPE		
Ethylene	Extremely flammable, asphyxiant, anesthetic at high concentrations. Flash fire hazard.	Inhalation, full body exposure to flash fire hazard	02.01 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking) Includes hot bolting					X		X**			X**					X**												- X** (chem suit/gloves/boots if potential exposure to liquid ethylene possible) - Dermal Priority 5 - Primary Priority 4			
			02.02 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants		X*																										- Three samples have been collected in 2021 as 0.53 ppm, 0.53 ppm and 0.64 ppm. Preliminary statistical test has been passed, and there is 95% confidence that the OEL is not being exceeded.		
			02.03 Sample Collection (Bomb sampling)																												- Risk Assessment Priority 4 - Depressure step under procedure control - No additional PPE		
Butene	Irritating to skin and respiratory tract. Inhalation produces CNS effects. Butene is a frostbite hazard. Flammable.	Inhalation, eye and skin	03.01 Line and equipment opening/CSE- not verified free of contaminants						X		X			X				X												- Risk assessment priority 4			
			03.02 Line and equipment opening/CSE- Verified free of contaminants		X*																												
			03.03 Equipment maintenance (includes filter/strainer changes)	X	X*													X													- Risk assessment priority 4 - Depressurized step		
Octene	Highly flammable liquid and vapour. May be fatal if swallowed and enters airways. Causes mild skin irritation. Very toxic to aquatic life with long lasting effects.	Inhalation of vapors and skin contact.	04.01 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering - Includes hot bolting	X				X					X					X												- Risk assessment priority 3			
			04.02 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and/or working with small quantities that can't be cleared		X*													X															
			04.03 Sample Collection		X*													X												- Risk assessment priority 4			
Hydrogen	Inhalation, full body exposure to flash fire hazard. Frostbite hazard. Extremely flammable, asphyxiant, anaesthetic at high concentrations.	Inhalation - simple Asphyxiant, full body exposure to flash fire	05.01 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and/or working with small quantities that can't be cleared		X*																												
			05.02 All Tasks Involving LEO/CSE Not Verified Clear: Loading/ Unloading, Handling Raw Materials or Process Chemicals						X		X			X				X															
			05.03 Change Hydrogen Cylinder		X*																												
Nitrogen	Asphyxiant	Inhalation	06.01 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering - see Note 5) Includes hot bolting	X	X*			X2																							- X2: Full-face respirator with supplied air (if oxygen deficiency is possible)		
			06.02 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and/or working with small quantities that can't be cleared		X*																											- Risk assessment priority 5	
			06.03 Change N2 Cylinder		X*																											- Risk assessment priority 4 - Depressurized step	
Dry Additive (IRGANOX 1010, IRGANOX 1076, Calcium stearate)	Skin and respiratory irritant. Potential sensitizer.	Inhalation and/or skin contact	07.01 Unloading/loading / Make batch additive	X	X*	X												X													- Change 6003 with SN11+501 filter when dirty,damaged,or difficult to breath - Risk assessment priority 4 for Cast and Irgonox 1010 - Risk assessment priority 3 for Irgonox 1076		
			07.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants	X	X*	X				X			X				X															- Change 6003 with SN11+501filter when dirty,damaged,or difficult to breath - Risk assessment priority 4 for Cast and Irgonox 1010 - Risk assessment priority 3 for Irgonox 1076	

SPE PPE Grid																						
Chemical	Hazard	Pathway of Exposure and Affected Body Part	Task	PPE																Misc.	Remarks	
				Chemical Goggles /Monocular Face Shield	Aluminized Hood	Half Face with Organic Vapor	Full Face (air purifying and supplied air)	Autline : Full Face Supplied Air (via SCBA (self-contained))	Dust mask	Full body protection suit (DuPont)	Chemical protection suit (Chemmax)	Apron or long jacket	Aluminized Suit	Chemical Resistant boots	Aluminized boot	Knockout Resistance	Cut resistance sleeve (Ansell)	Knockout Resistance	Knockout Resistance			Knockout Resistance
Minimum PPE for SPE : Hard hat, safety glasses, leather glove, hearing protection, FRC/Nomex suit, safety shoes (ESD type)																						
			07.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants		X*																	
Masterbatch additives/ Side Arm Additive PAC 3, PAC7, PAC 11, PAC 13, PAC 15, PAC 16, PAC 18-19B, PAC 19-19C, PAC 19-19D, PAC 19-20, PAC 21-17, PAC 25-32 (Pellet)	The product is not classified, according to the Globally Harmonised System (GHS).		08.01 Loading/ Unloading/ Handling Raw Materials and Process Chemicals/Mixing additives																			- Risk assessment is P4 and P5 - No additional PPE
			08.02 Cutting bags																			- Use scissor for cutting
Metal Alkyl Catalyst (BEM, TEA, EADC, MMAO)	Pyrophoric. Decomposition products irritating to skin and respiratory tract.	Inhalation of vapors and skin contact with liquid.	09.01 Unloading/loading chemical			X						X		X							X	change cartridge 6003 after end of shift - Risk assessment priority 3 (BEM)
			09.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants			X						X		X							X	change cartridge 6003 after end of shift - Risk assessment priority 3 (BEM)
			09.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants	X	X*																	
Dowtherm Q	Irritating to skin, eyes and respiratory tract.	Inhalation/skin contact with vapors or liquids.	10.01 Unloading/loading	X	X*	X				X			X				X					** - Risk assessment priority 5 - Low frequency - Change cartridge 6003 after end of shift.
			10.02 Line/Equipment Openings - not verified free of contaminants	X	X*	X				X							X					- Change cartridge 6003 after end of shift.
			10.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants	X	X*												X					- Risk assessment priority 5
			10.04 Equipment maintenance (includes filter changes)	X	X*												X					- Risk assessment priority 5
			10.05 Sample Collection	X	X*												X					- Risk assessment priority 5 - Low frequency
DOWTHERM SR-1 Heat Transfer Fluid, Dyed	Harmful if swallowed. May cause damage to organs (kidneys) through prolonged or repeated exposure if swallowed.	Digestive system	11.01 Unloading/loading	X	X*					X			X				X					- Risk assessment priority 5 - Low frequency
			11.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking) Includes hot bolting	X	X*									X				X				
			11.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants and/or working with small quantities that can't be cleared	X	X*													X				- Risk assessment priority 5
			11.04 Equipment maintenance (includes filter changes)	X	X*													X				- Risk assessment priority 5
			11.05 Sample Collection	X	X*													X				- Risk assessment priority 5 - Low frequency
Paratherm	Potentially irritating to skin, eyes and respiratory tract. Combustible. Thermal burns.	Primarily skin contact, with possible inhalation at higher temperatures.	12.01 Loading/ Unloading	X	X*												X			**	- Risk assessment priority 5 - Loading/Unloading at ambient temperature	
			12.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants (i.e. initial breaking and entering) Includes hot bolting > 60 C	X	X*	X3				X3			X3				X	X3				- X3 use for hot paratherm - Risk assessment priority 5 - change cartridge 6003 after end of shift.
			12.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants	X	X*												X					
			12.04 Equipment maintenance (includes filter changes)		X*												X					- Risk assessment priority 5
			12.05 Sample Collection		X*												X					
Mineral Oil	Potentially irritating to skin, eyes and respiratory tract. Combustible. Thermal burns.	Primarily skin contact, with possible inhalation at higher temperatures.	13.01 Loading/ Unloading/ Handling Raw Materials and Process Chemicals	X	X*												X			**	- Risk assessment priority 5	
			13.02 Line/Equipment Openings/CSE - not verified free of contaminants	X	X*												X					- Risk assessment priority 4
			13.03 Line/Equipment Openings/CSE - verified free of contaminants		X*																	- Risk assessment priority 5
			13.04 Filter change		X*												X					- Risk assessment priority 5
Lube oil	Potential skin irritant	Skin	14.01 All Tasks Involving LEO/CSE Not Verified Clear: Filling	X	X*												X				- Risk assessment priority 5	
			14.02 LEO/CSE Verified Free		X*																	- No additional PPE

ภาคผนวก ข-34

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
UB15486			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	1-Jan-25
U402428			GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	15-Jan-25
U402428			GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	15-Jan-25
U406111			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Jan-25
U406111			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Jan-25
UA16943			GL00037	EHS_LCS_JES-Potential to Operate & SSI	26-Jan-25
U402428			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
U402428			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
U406007			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
U406007			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
U406790			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
U406790			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
U406907			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
U406907			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
U547651			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
U547651			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
U587603			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
U587603			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
UA19070			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
UA19070			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
UB15486			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Jan-25
UB15486			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Jan-25
U401364			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	28-Jan-25
U401364			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	28-Jan-25
U406087			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	28-Jan-25
U406087			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	28-Jan-25
U406111			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	28-Jan-25
U406111			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	28-Jan-25
U752715			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	28-Jan-25
U752715			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	28-Jan-25
UA19073			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	28-Jan-25
UA19073			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	28-Jan-25
U549517			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	30-Jan-25
U549517			GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	30-Jan-25
U549517			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	30-Jan-25

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
UB12381			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	30-Jan-25
U378326			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	31-Jan-25
U378326			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	31-Jan-25
U406084			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	31-Jan-25
U406084			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	31-Jan-25
U549517			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	31-Jan-25
U549517			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	31-Jan-25
U581785			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	31-Jan-25
U581785			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	31-Jan-25
U658422			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	31-Jan-25
U658422			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	31-Jan-25
U759041			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	31-Jan-25
U759041			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	31-Jan-25
UB12381			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	31-Jan-25
U752000			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Feb-25
U752000			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Feb-25
U361174			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	15-Feb-25
U361174			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	15-Feb-25
U402421			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	17-Feb-25
U402421			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	17-Feb-25
U404503			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	17-Feb-25
U404503			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	17-Feb-25
U405996			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	17-Feb-25
U405996			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	17-Feb-25
U752000			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	17-Feb-25
U752000			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	17-Feb-25
UA15816			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	17-Feb-25
UA15816			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	17-Feb-25
UA16943			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	17-Feb-25
UA16943			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	17-Feb-25
UA17083			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	17-Feb-25
UA17083			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	17-Feb-25
UB15486			GL00037	EHS_LCS_JES-Potential to Operate & SSI	17-Feb-25
U406790			GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	18-Feb-25
U406790			GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	18-Feb-25

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
U584004			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	18-Feb-25
U584004			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	18-Feb-25
U755344			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	21-Feb-25
U755344			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	21-Feb-25
U402428			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Feb-25
U402428			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	21-Feb-25
U402428			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-25
U402428			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	21-Feb-25
				EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	21-Feb-25
UA16943			DOW_807184	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	21-Feb-25
UA16943			DOW_807184	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles Standard Role Review	21-Feb-25
U587598			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Feb-25
U587598			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Feb-25
U361174			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	27-Feb-25
U361174			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	27-Feb-25
UB15486			CP8125	EHS_LCS_Dow Grating Inspector Training	28-Feb-25
U406111			GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	6-Mar-25
U361174			GL00037	EHS_LCS_IJS-Potential to Operate & SSI	9-Mar-25
U402428			GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	12-Mar-25
U402428			GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	12-Mar-25
UA25320			CP4892_1095	EHS_LCS_Arc Flash PPE Demonstration Verification	18-Mar-25
UA25320			CP5555	EHS_LCS_Use of Fall Arrest/Restraint System Equipment Demonstration	18-Mar-25
U404503			GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	27-Mar-25
U584004			GL00037	EHS_LCS_IJS-Potential to Operate & SSI	29-Mar-25
U755344			GL00037	EHS_LCS_IJS-Potential to Operate & SSI	5-May-25
UB12381			GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	4-May-25
UB12381			CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	4-May-25
UB12381			GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	7-May-25
UB12381			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	7-May-25
UB12381			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	11-May-25
UB12381			GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	11-May-25
U402421			GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	25-May-25
U402421			GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	25-May-25
U402421			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	25-May-25

User ID	First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
U402421			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	25-May-25
U402421			GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	25-May-25
U402421			GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	25-May-25
U402421			GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	25-May-25
U402421			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	26-May-25
U402421			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	26-May-25
U402421			GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	26-May-25
UB15486			CP9821	EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	26-May-25
UB15486			GL00315	EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	26-May-25
UB15486			GL00316	EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	26-May-25
UB15486			GL00317	EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	26-May-25
UB15486			GL00312	EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	26-May-25
UB15486			GL00309	EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	26-May-25
U752000			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Feb-25
U752000			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Feb-25
U752000			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Feb-25
U752000			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	2-Feb-25
UB12381			DOW_770004	EHS_LCS_Workers Who Perform Elevated Work Training	12-May-25
UB12381			CP02610	EHS_LCS_Person Doing Work - Introduction to Dow	29-Apr-25
UB15486			CP8125	EHS_LCS_Dow Grating Inspector Training	28-Feb-25
UB15486			DOW_198007	EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	1-Jan-25
UB15486			GL00310	EHS_LCS_Introduction to the Electrical Safe Work Standard	26-May-25
UB15486			DOW_770004	EHS_LCS_Workers Who Perform Elevated Work Training	20-Jan-25

ภาคผนวก ข-35

บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดับเพลิง

Inspect by : XXXXXXXXXX Date : 03 May 28 Plant : ...SPE...

ขั้นตอนการตรวจเช็ค :

1. พื้นที่ทางที่จะติดตั้งไม่มีสิ่งกีดขวาง หรือ ทำให้ง่ายต่อการปฏิบัติงานและตรวจ
2. อุปกรณ์ : สาย Hose , หัว Nozzle , Reducer , ประแจสำหรับหมุนชุดปรับหัว ถ้าอุปกรณ์มีความจำเป็นทางเทคนิคอาจใช้กับ
3. ผู้ทำงานและช่างเทคนิคต้องระมัดระวัง
4. ลำโพง Standpipe ส่วนมากจะวางด้านซ้าย ต้องดูใบ說明ตอนที่ผู้ผลิตจะติดตัวไฟ ถ้าไม่ถูกต้องทั้งนี้ทางกรมกึ่งทางไฟของผู้ผลิตใบบรื
5. ความระมัดระวังในการปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง อาจสวมใส่หูฟังป้องกันเสียงดัง ถ้าหากความเสียงดังมีค่าเกินกว่า 100 เดซิเบล
6. ภายหลังการปฏิบัติงาน และตรวจแล้วให้ออกใบประกาศนียบัตร

[illegible]

Corrective Actions or Repairs needed :

Naam May 9, 25 Operator

Operation Date
ES&S Tech Date 3 Mar 25

\\mntnr1\MTP_OPS\Approved\Procedures\Checklists\ESS\IV RESTRICTED
SITE ESS F025 Checklist Hose Assembly Inspection Monthly defined as "uncontrolled copy"

Revised by:
 Approve:
 Date: 14-Nov-23

แบบฟอร์มการตรวจระดับเพลิง

เรื่องในข่าวที่การตรวจฉันท

12-May-2025

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่เก็บ (Location)	ชนิด (Type)	หน่วยวัด / เครื่องมือ ที่ตรวจสอบ (Unit / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	บันทึกข้อผิดพลาด/การแก้ไข (Note/Correction)
PE2-01	Y-826B Hexene bed area ground floor (W/H)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-02	Y-826B Hexene bed area ground floor (PU)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-03	Y-826B Hexene bed area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-04	Y-826B Hexene bed area 2nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-05	Y-826B Hexene bed area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-06	D-424 Ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-07	D-424 PDS area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-08	D-429 PDS area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-21	PD-520 Furnace area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-22	STR Furnace area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-23	F-520 Furnace area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-25	DD-520 Furnace area 2nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-26	Top DD-520 Furnace area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-27	P-221 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-28	P-321 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-29	P-621 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-30	Y-621 Recycle solvent area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-31	C-721 Recycle ethylene area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-32	HY-621 Recycle solvent area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-33	Y-621 Recycle solvent area 2nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-34	P-721A Recycle ethylene area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-35	C-721 Recycle ethylene area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-36	P-421A Recycle ethylene area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-37	PC-221 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-38	PL-221 Reactor area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-40	Reactor area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-41	Reactor area 2 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-42	EL-521A Reactor area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-43	EHC-221 Reactor area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-44	DC-221 Reactor area 4th floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-45	Top STR E-221	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-46	ED-524 Solvent recovery area 4th floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-47	Top D-521(Devo area 4 th floor)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-48	Top D-522 Devolatilizer area 4th floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-49	D-521 Devolatilizer area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-50	D-521 Devolatilizer area 3rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-51	GRF-521 Devolatilizer area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-52	PD-523A Devolatilizer area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	
PE2-53	P-524A Devolatilizer area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	✓ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน	

รวมคะแนนผลการตรวจสอบทั้งฉบับเพียง

1. ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการให้บริการแก่ลูกค้า
2. ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการให้บริการแก่ลูกค้า และผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานในปฎิบัติงานเมื่อ
3. ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการให้บริการแก่ลูกค้า และผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานในปฎิบัติงานเมื่อ
4. ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการให้บริการแก่ลูกค้า และผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานในปฎิบัติงานเมื่อ
5. ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการให้บริการแก่ลูกค้า และผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานในปฎิบัติงานเมื่อ
6. ผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการให้บริการแก่ลูกค้า และผู้ที่เกี่ยวข้องกับงานในปฎิบัติงานเมื่อ

สารเคมีป้องกันเชื้อราชนิด Dry Chemical



Revised by

ถังที่ PE-2

วันที่ทำการตรวจ

12-May-2025

ตำแหน่ง (Point)	ที่ตั้งถังเก็บ (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจวัดได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจวัด (Result)	บันทึกข้อสังเกต / การแก้ไข (Note/Correction)
PE2-54	GRP-522 Devolizer area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-55	X-422 side off DMS-30	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-56	K-521 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-58	HJH-521 finishing area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-59	FLR-529 finishing area 2 nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-60	Finishing area 2 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-61	SD-521 finishing area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-62	EB-522 vacuum area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-63	B-525 A vacuum area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-64	HB-522 vacuum area 2 nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-65	GE-621 vacuum area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-66	P-525 B vacuum area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-67	FL-622 vacuum area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-68	PB-522 A vacuum area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-69	C-9203 ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-70	C-9201 ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-71	Y-121 A area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-72	G-121 area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-73	C-121 area 1 st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-74	Y-121 A area 1st floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-75	Y-121 area 2 nd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-76	Y-121 area 3 rd floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-77	MRU-520 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-78	MRU-523 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-79	WH area 1 st ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-80	Bottom HB-9213 (W/H Area)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE2-81	Y-121 B area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจถังเก็บเพลิง

- ถังเก็บเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และต้องระบายแรงดันในไม่เปลี่ยนแปล
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแบบมีเขียว (สีรูป) สำหรับหน่วยถังเก็บ / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักที่กำหนดไว้
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่ได้มีการตรวจสอบ
- สภาพถังเก็บเพลิง (ส่ว ถังนอก ถังเก็บ) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่มีสนิม ไม่พบรอยร้าว น้ำหนักปกติ ข้อต่อแน่น ไม่หลวม และ ปิดล็อกได้เหมาะสม)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมให้ข้อมูลวิธีการใช้งานภาษาไทย

ส่วนถังเก็บเพลิงชนิด Dry Chemical



Revised by

ถังที่ PE-2

วันที่ทำการตรวจ

12-May-2025

ตำแหน่ง (Point)	ที่ตั้งถังเก็บ (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจวัดได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจวัด (Result)	บันทึกข้อสังเกต / การแก้ไข (Note/Correction)
PE2-09	MCC building ground floor (North stair)	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 18.3 kg./11.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-10	MCC building ground floor (South stair)	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 18.6 kg./11.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-11	In front of LV room MCC building 1st floor (North stair)	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 19.5 kg./11.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-12	LV room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 19.1 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-13	LV room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 19.1 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-14	HV room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 19.1 kg./11.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-15	Instrument room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 20.2 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-16	Instrument room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 18.3 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-17	In front of VFD room MCC building 1st floor (South stair)	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 20.5 kg./11.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-18	VFD room MCC building 1st floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 19.1 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-19	HVAX room MCC building 2nd floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 19.1 kg./11.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-20	HVAX room MCC building 2nd floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 18.0 kg./11.4 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-24	PAMC - 23 area furnace ground floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 16.1 kg./16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-39	PAMC-21 area reactor ground floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 16.1 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-57	PAMC-22 area ground floor	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 16.5 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-82	Substation 21 (near Transformer MP-522)	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 14.1 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-83	Substation 21 (near Transformer MP-422)	Carbon dioxide	น้ำหนักถังเก็บ 14.1 kg./11.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare
PE2-84	Recycle Ethylene	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> สีขาว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พร้อม	Spare

รายละเอียดการตรวจถังเก็บเพลิง

- ถังเก็บเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และต้องระบายแรงดันในไม่เปลี่ยนแปล
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแบบมีเขียว (สีรูป) สำหรับหน่วยถังเก็บ / และน้ำหนักหน่วย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักที่กำหนดไว้
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่ได้มีการตรวจสอบ
- สภาพถังเก็บเพลิง (ส่ว ถังนอก ถังเก็บ) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่มีสนิม ไม่พบรอยร้าว น้ำหนักปกติ ข้อต่อแน่น ไม่หลวม และ ปิดล็อกได้เหมาะสม)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมให้ข้อมูลวิธีการใช้งานภาษาไทย



Revised by

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : ...SPE - 1...

Date	7 Jun 25	7 Jun 25	7 Jun 25	7 Jun 25	7 Jun 25	7 Jun 25	7 Jun 25
Deluge system	DV-1	DV-2	DV-3	DV-4	DV-5	DV-6	DV-7
Inspector by							
1. ตรวจสอบระดับน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note: [ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจสอบความดัน Air, N2 หรือ water ที่จ่ายให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air, N2, water อยู่ในระดับปกติ (ค่า ปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าพิกัดงาน 44 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าพิกัดงาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าพิกัดงาน 50 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าพิกัดงาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าพิกัดงาน 42 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าพิกัดงาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าพิกัดงาน 38 psi (bar)
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y
3. วารออยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของวารออื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>

Corrective Actions or Repairs needed :

Am

7 Jun 2025

DOW, DOW JV RESTRICTED

Revised by:

\\mtr\1\MTP-OPS\Approved Procedures\Checklists\ES&S\

Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"

Approve

SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form

General Business

Date: 07-Apr-23

ภาคผนวก ข-36

รายการคำนวณความเพียงพอของคันคอนกรีต

EIA Meeting on Dec 2013

- Raw material design (Dike calculation VS Worst case scenario)

Worst case scenario: V-801 collapses abruptly.

NFPA: - Remote Impounding

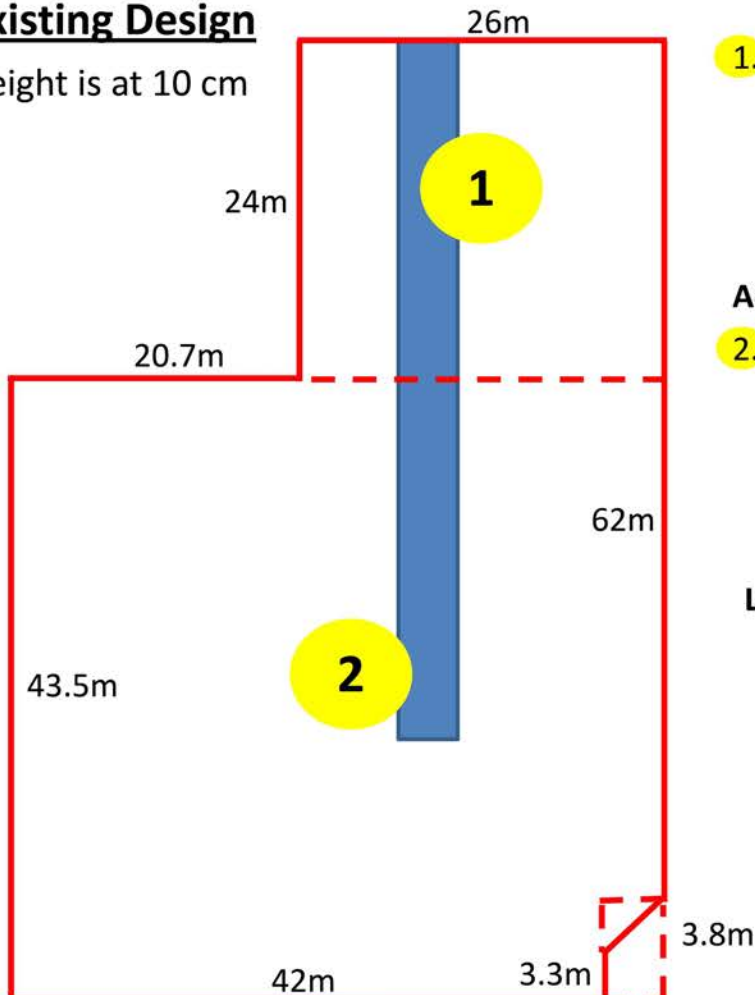
- Diking
- Secondary containment

Thai Regulation

- Diking (Contain 110% of largest vessel.)

Existing Design

Height is at 10 cm



1. Volume = $W \times L \times H$
= $24 \times 26 \times 0.1$
= 62.4 m^3

Trench volume = 124.3 m^3

Total = 186.7 m^3

Add

2. Volume = $W \times L \times H$
= $42 \times 43.5 \times 0.1$
= 62.4 m^3
= 182.7 m^3

Total = 369.4 m^3

Less

Volume of Pipe & Vessel support
= 2.585 m^3
= 30 m^3

Total = 339.4 m^3

Volume

V-801 = 303 m^3

At 110% = 336.33 m^3

Dike capacity = 369.4 m^3

ภาคผนวก ข-37

รายงานผลการดำเนินการของ
บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)



EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

2 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดท้าย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 <https://www.eflmtpl.com>

ที่ EFT-062/2568

4 เมษายน 2568

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 1
(มกราคม - มีนาคม 2568)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 1
(มกราคม - มีนาคม 2568)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอ นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษา
โครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 1 (มกราคม - มีนาคม 2568) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับ
การดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป



บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 1 (มกราคม - มีนาคม 2568)



สารบัญ

	หน้า
1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	3
2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	4
3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	7
3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	7
3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	7
3.3 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	8
3.4 การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	13
3.5 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	13
3.6 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	14
3.7 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	14
4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	15
5. ประชาสัมพันธ์	15



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	11	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 2 โครงการ 5) PTTEP 6) ABCT 7) BPAM 8) MTT 9) BRS
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9	1) PTT Tank 2) GC 3 โครงการ 3) GPSC 4) ABT 5) TTT 6) BIG 7) WHA AIE
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	-	
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	5	1) AVT 2 โครงการ 2) PTT 2 โครงการ 3) GEN
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	-	

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1.	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-06	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
2.	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-07	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
3.	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-08	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
4.	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น AIE Piperack : 151 - 324	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
5.	ทาสีและชั้นนอตยึดแน่น EFT Pipe Bridge : I1- BX-4	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
6.	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่ใต้ GLOW/TPC Pipe rack	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
7.	งานตรวจสอบระบบไฟฟ้าและระบายอากาศภายใน Box Culvert	-
8.	งานปรับปรุง ซ่อมแซม Box Culvert	-



2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK AIE		
1.		
2.		
3.		
4.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
5.		
พื้นที่ PIPE RACK WHA EIE		
1.		
2.		
3.		
4.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
5.		
พื้นที่ PIPE RACK MAP TA PHUT , PTT ROW., และเขตท่าเรือ		
1.		
2.		
3.		
4.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
5.		

3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการ และบริษัทผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ (Pipe rack) ถึงเดือนมิถุนายน 2567

#	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	11,108,749	10,177,978
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	17,000,000	16,069,229

3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

#	รายละเอียด	เดือน / 2567											รวม
		มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.
1.	1.1 ทรัพย์สิน EFT สูญหาย	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	1.2 ทรัพย์สินโครงการทำงานในพื้นที่สูญหาย	6	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
2.	อุบัติเหตุจากงานก่อสร้าง	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	0
3.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากสภาพแวดล้อม Pipe rack / ท่อผลิตภัณฑ์	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	0
4.	อุบัติเหตุจากจราจรในพื้นที่ Pipe rack	1	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	1
5.	อุบัติเหตุจากจราจร นอกพื้นที่ Pipe rack	0	0	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1
6.	เพลิงไหม้ถังข้างเคียง Pipe rack	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	0
7.	ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	0	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	0



#	รายละเอียด	เดือน / 2567												รวม
		มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.	
8.	ผลกระทบที่เกิดจากภัยธรรมชาติ	0	0	1										1
9.	ผลิตภัณฑ์รั่วซึม Vent, Drain, Flange ปริมาณเล็กน้อย (*)	54 - 12 =42	48 - 0 = 48	48 - 5 =43										-
10.	ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากระบบท่อผลิตภัณฑ์	1	0	0										1
11.	ท่อผลิตภัณฑ์มีสภาพผิดปกติ	0	0	0										0
12.	เกิดเหตุฉุกเฉิน (มีการเข้าระงับเหตุฯ)	0	0	0										0
13.	ผลกระทบที่เกิดจากภายในโรงงาน	0	0	1										1
14.	การทำงานพื้นที่ข้างเคียง	0	0	0										0
15.	อื่น ๆ (Steam pass, เสียงจากระบบท่อต่าง ฯลฯ)	0	0	0										0
รวม		8	1	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12

หมายเหตุ : (ข้อที่ 1 (*X) = จำนวนครั้งควบคุมหรือตรวจพบผู้ก่อเหตุหลักทรัพย์สินไม่สูญหาย
(ข้อที่ 9 *) = จำนวนจุดรั่วซึม - จำนวนที่ซ่อมแก้ไขแล้ว = จำนวนคงเหลือ (ไม่นับรวมยอดสะสม)

3.3 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 5 มกราคม 2568 เวลา 07:26 น. ตรวจสอบพื้นที่แนว Rack GC-3 ถนน I-2 พบบันไดนั่งร้านหายจำนวน 1 ตัว และ Clamp นั่งร้าน จำนวน 6 ตัว จึงทำการแจ้งเขต 1 พบว่ามี Clamp นั่งร้านของโครง เอเซียปิโตรเลียม/ POSIDON หายจิงบริเวณ Rack GC-4 Small Bridge I2-BX-1 (หลัง Rack)		- พื้นที่ลื่นตกคน - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้งโครงการติดตั้งคืนสภาพก่อนเริ่มงาน
2.	วันที่ 7 มกราคม 2568 เวลา 09:30 น. พบว่ามี บันไดนั่งร้านของโครงการ PTTGSP-7/CCP-JV/THAIPOINT หายจำนวน 2 ตัว บริเวณ PTT-3 BX 2, Rack GC-3 ถนน I-2, Bent 215 พบว่ามี Clamp นั่งร้านของโครงการ PTTGSP-7/CCB-JV/THAIPOINT หายจำนวน 12 ตัว		- พื้นที่ลื่นตกคน - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้งโครงการติดตั้งคืนสภาพก่อนเริ่มงาน



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
3.	วันที่ 11 มกราคม 2568 เวลา 09:00 น. ตรวจสอบงานของโครงการ PTTGSP-7/CCP-JV/THAIPOINT บริเวณ Rack PTT Bent 190 และรับแจ้งจาก ผู้รับเหมาของ THAI POINT ว่ามีบันไดนั่งร้านบริเวณ Rack PTT Bent 190 หาย จำนวน 1 ตัว		- พื้นที่ลื่นตกคน - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้งโครงการติดตั้งนั่งร้านคืนสภาพก่อนเริ่มงาน
4.	วันที่ 12 มกราคม 2568 เวลา 11:00 น. เข้าตรวจพื้นที่แนว Rack PTT-3 พบว่ามีบันไดนั่งร้านของโครง PTTGSP-7/CCP-JV/THAIPOINT บริเวณ Bridge PTT-3 BX 2 หาย จำนวน 1 ตัว		- พื้นที่ลื่นตกคน - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้งโครงการติดตั้งนั่งร้านคืนสภาพก่อนเริ่มงาน
5.	วันที่ 15 มกราคม 2568 เวลา 19:25 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack GC-4 ถนน I-2 พบว่ามีเสาไม้กระดกทางเข้าพื้นที่ MTP-07 มีการหัก แฉก เสียหาย ตรวจสอบที่เกิดเหตุ เวลา 16:00 น. มีรถกระบะ ผู้รับเหมาโครงการ PTTGSP-7/CCB-JV/ATI-LT เข้ามาส่งคนงาน ขณะขับรถยนต์ออกจากพื้นที่ช่วงโค้ง ล้อหลังขวาได้เบียดเกี่ยวกับเสาไม้กระดก		- รถยนต์สูงทำให้มองไม่เห็น	- แจ้งโครงการซ่อมคืนสภาพ - ให้ผู้ให้สัญญาณ
6.	วันที่ 27 มกราคม 2568 เวลา 03:25 น. ตรวจสอบพื้นที่ Rack GC-3 ถนน I-2 ว่าพบรถจักรยานยนต์ จอดอยู่ริมถนน I-1 ตัด I-10 พบ ผู้ต้องสงสัย เป็นชาย 1 คน เดินมาทางบริเวณแยกผาแดง ร่วมตรวจสอบที่เกิดเหตุ และควบคุมตัวผู้ต้องสงสัยไว้ได้ ทำการตรวจค้นตัวบุคคลและยานพาหนะไม่พบของกลางและไม่พบบัตร ปชช. จึงตรวจสอบแนว Pipe Rack พบว่ามี Clamp นั่งร้าน และ Pipe นั่งร้านวางอยู่ข้าง Pipe Rack จึงสอบถามตรวจหน้างานพบว่ามีบันไดนั่งร้านของโครงการ PTTGSP-7/CCP-JV/THAIPOINT บริเวณ Rack PTT พื้นที่ MTP-06 Bent 192 หายไป 1 ตัว	 	- มีทางเข้าหลายช่องทาง	- เฝ้าระวังพื้นที่อย่างต่อเนื่องอบที่เกิดเหตุ - สก. มาพบเหตุเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
7.	วันที่ 28 มกราคม 2568 เวลา 10:15 น. ตรวจพื้นที่พบว่ามีน้ำพุ่งออกก่อนหน้าของบริษัท GPSC หมายเลข 13600-WB-094-2-600B01-W40 บริเวณ Rack EPS E-14 Bent 166		- ยังไม่ทราบสาเหตุ	- แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC รับทราบและจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ
8.	วันที่ 29 มกราคม 2568 เวลา 21:45 น. ตรวจพื้นที่บริเวณ Rack PTT Bent 192 ว่ามีบันไดนั่งร้าน ของโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV/THAI POINT ชั้นที่ 2 หายจำนวน 1 ตัว ตรวจสอบพื้นที่ข้างเคียงไม่พบยานพาหนะหรือผู้ต้องสงสัย		- พื้นที่ลื่นไถล - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้งโครงการติดตั้งคืนสภาพก่อนเริ่มงาน
9.	วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 7:48 น. ตรวจสอบบริเวณ Rack GC#3 ด้านหลัง Pipe Rack ช่วง Bent 215-216 ตรวจสอบพบ Pipe นั่งร้านของบริษัท RNK ยาว 2 เมตร 1 ท่อน แคมป์นั่งร้านจำนวน 2 ตัว และ pipe นั่งร้านของบริษัท SR ยาว 4 เมตร 2 ท่อน และแคมป์นั่งร้านจำนวน 5 ตัว		- พื้นที่ลื่นไถล - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้งโครงการติดตั้งคืนสภาพก่อนเริ่มงาน
10.	วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 3:00 น. พบรถจักรยานยนต์ไม่ติดแผ่นป้ายทะเบียน จอดซุกซ่อนอยู่ในแนวปาริมถนน I-10 (ขาเข้า) ด้านหลัง Rack GC-3 ถนน I-2 Bent 215 - 290A ไม่พบตัวผู้ต้องสงสัย จึงให้เข้าตรวจค้นยานพาหนะพบว่ามีประแจเลื่อนตัวใหญ่อยู่ใต้เบาะรถจำนวน 1 ตัว		- พื้นที่ลื่นไถล - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้ง สก. มาพบตัวผู้เข้าตรวจสอบ
11.	วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 18:16 น. พบบุคคลต้องสงสัยอยู่ในป่ากรณิน ด้านหลัง Pipe Rack แนวถนน I-10 และมีรถจักรยานยนต์ไม่ติดแผ่นป้ายทะเบียน จอดซุกซ่อนอยู่ในแนวปาริมถนน I-10 (ขาเข้า) ด้านหลัง Rack GC-3 ถนน I-2 Bent 393-394 ผู้ต้องสงสัยไหวตัวก่อนและต้องสงสัยได้ขับจักรยานยนต์คันดังกล่าวหลบหนีได้ทิ้งของกลางเป็น Pipe นั่งร้านยาว 1 เมตรตกอยู่ข้างทาง 2 ท่อน จากการตรวจสอบจุดที่พบผู้ต้องสงสัย		- พื้นที่ลื่นไถล - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- แจ้งโครงการนำทรัพย์สินติดคืนคืนสภาพก่อนเริ่มงาน



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
12.	วันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 21:00 น. พบผู้ต้องสงสัยเป็นชายขับจักรยานยนต์ไม่ติดแผ่นป้ายทะเบียน จากถนน I-10 มุ่งหน้า I-4/I-10 แยก Pipe นั่งร้านมาด้วยผู้ต้องสงสัยจึงได้โยน Pipe ที่แบกมาลงริมถนน I-1 ตรวจสอบจุดดังกล่าวพบว่า Pipe ขนาด 3 เมตร จำนวน 2 ท่อน และ Pipe ขนาด 4 เมตร จำนวน 1 ท่อน		- พื้นที่ลื่นไถล - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- ตรวจสอบพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
13.	วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 01:20 น. พบผู้ต้องสงสัยขับจักรยานยนต์มาจากถนน I-10 ขาเข้า และเข้าไปบริเวณด้านหลัง Rack GC-3 ตรงข้าม Box Culvert GLOW I-2 จึงแจ้งประจำจุดเข้าตรวจสอบ เวลา 01:25 น. กลับออกมา มุ่งหน้า I-1/I-10 จึงแจ้งให้ออกจากพื้นที่		- พื้นที่ลื่นไถล - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- ตรวจสอบพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
14.	วันที่ 4 มีนาคม 2568 เวลา 16:00 น. ตรวจสอบพื้นที่ พบผู้ต้องสงสัยขับรถจักรยานยนต์ วิ่งผ่าน Bridge PTT-07 เข้าไปบริเวณ ข้างใน CN-BX-3 เข้าตรวจสอบ พบบุคคลต้องสงสัย มีของกลาง เป็นท่อ Drain จำนวน 2 ท่อ จึงสกัดจับแต่ผู้ต้องสงสัยไม่ยอมให้จับและหลบหนีเข้าป่าบริเวณ Bridge CN-BX3		- พื้นที่ลื่นไถล - มีทางเข้าหลายช่องทาง	- ตรวจสอบพื้นที่อย่างต่อเนื่อง - แจ้ง บริษัท BCC เข้าของท่อให้รับทราบและเข้าสำรวจพื้นที่
15.	วันที่ 12 มีนาคม 2568 เวลา 10:00 น. ตรวจพบมีอุบัติเหตุ รถบรรทุก 18 ล้อ Trailer บรรทุกตู้ container ส่งสินค้าไปที่บริษัท TATA Steel ถนน I-7 เป็นรถของบริษัท TWS เลี้ยวชน Concrete Barrier ถนน I-2 ของบริษัท PTT LNG เสียหาย จำนวน 4 ตัว และรั้วตาข่าย 4 ช่อง ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ		- เครื่องยนต์ดับ - บริเวณเนินชะลอทำให้พวงมาลัยล็อกทำให้รถเสียหลักพุ่งชนกับ Barrier	- แจ้งบริษัท GUSCO เข้าตรวจสอบที่เกิด - แจ้งบริษัท PTT LNG เข้าตรวจสอบที่เกิด - บริษัท TWS แจ้งประกันภัยซ่อมคืนสภาพ



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
16.	วันที่ 20 มีนาคม 2568 เวลา 03:30 น. พบผู้ขายต้องสงสัย ขับรถจักรยานยนต์ ทำท่าจะล่อจะจอด บริเวณ ถนน I-2 ขาออกข้างบริษัท อิติตยา แต่พอผู้ต้องสงสัยหันมาพบ จึงขับรถหนี เจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบบริเวณดังกล่าว พบว่ามีน้ำ Flare เก่า ขนาด 10" จำนวน 5 ตัว และ 6" จำนวน 1 ตัว วางอยู่ริมถนน I-2 ขาออก		- เป็นการโจรกรรมทรัพย์สินจากภายในโรงงานบริษัท อิติตยา	- แจ้งบริษัท อิติตยา เข้าตรวจสอบที่เกิด
17.	วันที่ 28 มีนาคม 2568 เวลาประมาณ 13:20 น. เกิดเหตุการณ์แผ่นดินไหว	-	- บริษัท EFT ตรวจสอบสภาพโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) และบริเวณโดยรอบทางกายภาพ ในวันที่ 28 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 30 มีนาคม 2568 เช่น ความแข็งแรงโครงสร้าง ฐานราก อุปกรณ์ยึดเกาะ ผลกระทบจากทรัพย์สินภายนอกที่อยู่บนดินและใต้ดิน และท่อผลิตภัณฑ์/อุปกรณ์ของผู้ประกอบการต่างๆ ไม่ได้รับผลกระทบหรือเกิดความเสียหายจากเหตุการณ์แผ่นดินไหว - วันที่ 2 เมษายน 2568 บริษัท EFT แจ้งผลการตรวจสอบกับการนิคมฯ มาบตาพุด - วันที่ 2 เมษายน 2568 บริษัท EFT เข้าร่วมประชุมแจ้งผลการตรวจสอบในที่ประชุมกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ณ ศาลากลางจังหวัดระยอง	
18.	วันที่ 30 มีนาคม 2568 เวลา 15:00 น. ตรวจสอบพื้นที่บริเวณ Rack E-08 Bent 11 พบ มีดินทรุดลงเป็นหลุมลึกข้าง Pipe Rack ประมาณ 1 เมตร ไม่มีผลกระทบกับโครงสร้าง Pipe Rack		- พื้นที่มีน้ำขังอยู่เป็นเวลานาน	- เจ้าหน้าที่ WHA ทำการตรวจสอบและเก็บข้อมูลเพื่อดำเนินการแก้ไข



3.4 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

3.4.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	17	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	20	GLOW GE, GLOW SPP 3, GC-2 (NPC)	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Instrument air	5	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Demineralized Water	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	46		

3.4.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)




ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
HYDROGEN GAS	1	LINDE	ตรวจวัดค่า LEL 0%
รวม	1		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

3.5 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉินของบริษัท EFT

#	รายละเอียด	กำหนดการ	หมายเหตุ
1.	บริษัท EFT ว่าจ้างบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (บริษัท NPC S&E) เป็นผู้ดำเนินการระงับเหตุฉุกเฉินระบบขนส่งทางท่อ ภายใต้สังกัดบริษัท EFT สัญญาจ้างตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	-	-
2.	วันที่ 31 มีนาคม 2568 บริษัท EFT ประกาศ เรื่อง ควบคุมพื้นที่ในช่วงวันหยุดเทศกาลสงกรานต์ ประจำปี 2568 ระหว่างวันที่ 12 เมษายน ถึงวันที่ 16 เมษายน 2568	-	-



#	รายละเอียด	กำหนดการ	หมายเหตุ
3.	ติดตั้งรั้วตาข่ายป้องกันบุคคลภายนอก พื้นที่ PIPERACK AIE จำนวน 10 จุด	กำหนดเสร็จ 31 พฤษภาคม 2568	
4.	ซ่อมสะพานข้ามคลองจากหมากพื้นที่ PTT ROW.	กำหนดเสร็จ 31 พฤษภาคม 2568	
5.	ตัดต้นไม้ใหญ่ข้าง PTT PIPERACK พื้นที่ PTT ROW. จำนวน 12 จุด	กำหนดเสร็จ 31 พฤษภาคม 2568	

3.6 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก

3.6.1 รายละเอียดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ลำดับ	บริษัทร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	วันที่ / เวลา ซ้อมแผนฯ	ระดับการซ้อมแผน (การนิคมฯ)
1.	- ไม่มีการซ้อมแผนฯ	-	-

3.7 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก

บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่เปิดให้บริการดังนี้

- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
- 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
- 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง



3.7.1 ให้บริการอบรมบุคคลภายนอก จำนวน 3 ครั้ง

ลำดับ	บริษัทเข้ารับการอบรม	วันที่อบรม	หลักสูตรอบรม
1.	บริษัท อาร์.เอ็น.เค.ส.แคปโพลดิ้ง แอนด์ อินซูเลชั่น จำกัด	22 กุมภาพันธ์ 2568	การดับเพลิงขั้นต้น
2.	บริษัท อาร์.เอ็น.เค.ส.แคปโพลดิ้ง แอนด์ อินซูเลชั่น จำกัด	23 - 26 กุมภาพันธ์ 2568	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ "สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ"
3.	บริษัท อาร์.เอ็น.เค.ส.แคปโพลดิ้ง แอนด์ อินซูเลชั่น จำกัด	2 มีนาคม 2568	ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	-		
B.	อยู่ระหว่างกรให้บริการ	2	AVT	CSS
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	-		

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering

CSS = Construction Supervision Service

FS = Feasibility Study

5. ประชาสัมพันธ์

EFT พร้อมให้ บริการแบบมืออาชีพ

- ☐ **Process Safety Management (PSM)**
 - ปรึกษาการจัดระบบ PSM
 - PSM External Auditor
- ☐ **การอบรมความปลอดภัย (Safety Training)**
 - หลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น
 - หลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 - หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
- ☐ **การตรวจสอบระบบก่อนส่งผลิตภัณฑ์ (Pipeline Inspection)**



ติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

ภาคผนวก ข-38

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1.	บทนำ Introduction	4
1.1	เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2	ขอบเขต Scope	5
1.3	ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1	ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2	ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2.	ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1	ผังบัญชาการ	8
2.1.1	ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3	ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2	บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1	ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1	ออนไซต์ดีดี Onsite ED	12
2.2.1.2	ไลซองดีดี Liaison ED	12
2.2.2	Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1	Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3	On-scene Commander	15
2.2.4	EDC Operator	15
2.2.5	ES&S on call	16
2.2.6	On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7	Back up Emergency response team	17
2.2.8	Mutual aid Coordinator	17
2.2.9	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10	หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1	Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2	Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5	พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6	รปภ. Security	20
2.2.10.7	เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8	นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11	Process Safety UPE response team	21
3.	การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1	การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1	การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2	การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3	สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2	การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1	ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2	นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3	ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3	การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4.	การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1	ที่จัดรวมพล At the assembly Area	32
4.2	ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1	โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1	ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2	Panel operator	33
4.2.1.3	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4	Shift activity coordinator	34
4.2.1.5	Permit Receiver	35
4.2.1.6	Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7	Others personnel	35
4.3	บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1	Panel operator	36
4.3.1.2	พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3	Shift activity coordinator	36
4.3.1.4	Permit Receiver	36
4.3.1.5	Others on site personnel	36
4.4	เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5	เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5.	คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1	กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2	กรณีหกหรือไหล Spill or Release	40
5.3	กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator.....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant.....	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	50
5.11	การชี้แจงภาวะระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การชี้แจงภาวะระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุการณ์การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไชยเวช เพอร์ออกไซด์ จำกัด.....	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water.....	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10.	Revision history.....	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฮาสส์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีนรีไซเคิล รีจิด - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

เหตุการณ์นอกโรงงาน Off-site incident

3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area

- EDC แจ้ง EMCC ภายใน 10 นาทีหลังการรับแจ้งเหตุ
EDC to call EMCC to inform a situation within 10 minutes after received information.
- ED แจ้งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องหรือเจ้าหน้าที่เวร.
ED to inform relevant IEAT director or IEAT on duty officer.

3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)

- EDC เมื่อรับแจ้งเหตุ ให้แจ้งต่อ SCO on call, DAS-on-call หรือ DOW Corning on call, ES&S On call, Site ED ที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์หรือวัตถุดิบนั้นๆ และผู้เกี่ยวข้องอื่นๆตาม EDC Communication Matrix
EDC when get inform will notify SCO on call or DAS-on-call or Dow Corning on call, ES&S on call, Site ED and relevant as EDC Communication Matrix
- SCO on call ปรึกษา ED เพื่อการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความจำเป็น
ED and SCO on call gather information to decide on the notification of relevant government authority as needed.

3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port

- การจัดการควบคุมสถานการณ์ดำเนินการโดย JWD ซึ่งกำหนดโดยสำนักงานท่าเรือแหลมฉบัง
Handle by JWD as required by port authority and JWD is a port emergency response service provider for Dow.
- SCO แจ้งฝ่ายธุรกิจหรือส่วนงานที่เกี่ยวข้อง
SCO inform business or relevant parties.

- SCO ประสานงานในการดำเนินการตอบโต้กับต้นท้อและปลายท้อ
SCO Coordinate with upstream and downstream on the response.
- EDC ประสานงานกับ NPC S&E และ EMCC ในการควบคุมที่จุดเกิดเหตุและประสานงานกับ EMCC
EDC coordinate with NPC S&E and EMCC for response on.

6.2 เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident

- ผู้ประกอบการขนส่งเป็นหน่วยงานปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการขนส่ง โดยจะประสานกับ บริษัทดาว และหน่วยงานที่มีอำนาจควบคุม ตามความเหมาะสม
Carrier Company will perform counter measures and report/coordinate with Dow and authority as appropriate
- ให้คำแนะนำแก่บริษัทขนส่งในการตอบสนองสถานการณ์
Advise carrier on control measure if needed.
- ไป ณ จุดเกิดเหตุ ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อม กระทั่งชุมชน สารเป็นกลุ่ม Dangerous Goods หรือกรณีอื่น ๆ ตามความเหมาะสม
Proceed to scene if situation likely to impact community, involve DG or as appropriate.
- แจ้ง EDC ในกรณีต้องการความช่วยเหลือ เช่น NPC S&E หรือพนักงานจากโรงงาน เจ้าของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุ
Call EDC if more support is needed.
- หน่วยงานภายในที่ประสานงานกับผู้ประกอบการขนส่ง
Relevant person coordinate with Carrier Company.
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของกลุ่มบริษัทดาว โดย SCO
Dow RM or FG contact SCO
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของบริษัทโซลเวย์ โดย โซลเวย์ แจ้งไปที่ panel โซลเวย์
Solvay RM or FG contact Solvay panel
- การขนส่งของเสียหรือเศษวัสดุของกลุ่มบริษัทดาว โดย Waste coordinator หรือ Environmental specialist.
Waste from Dow contact waste coordinator or environmental specialist

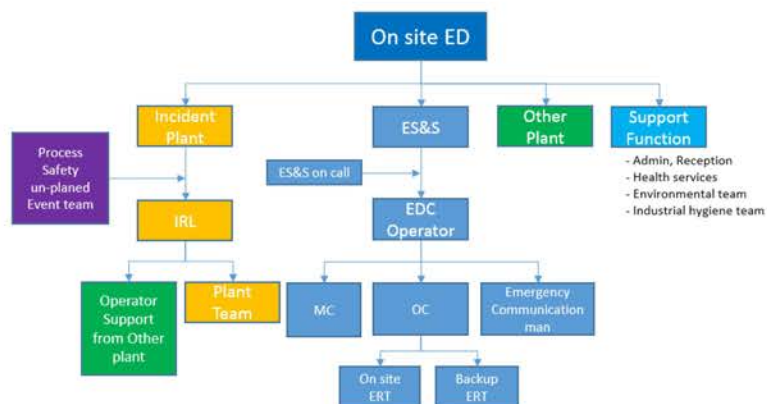
ภาคผนวก ข-39

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ

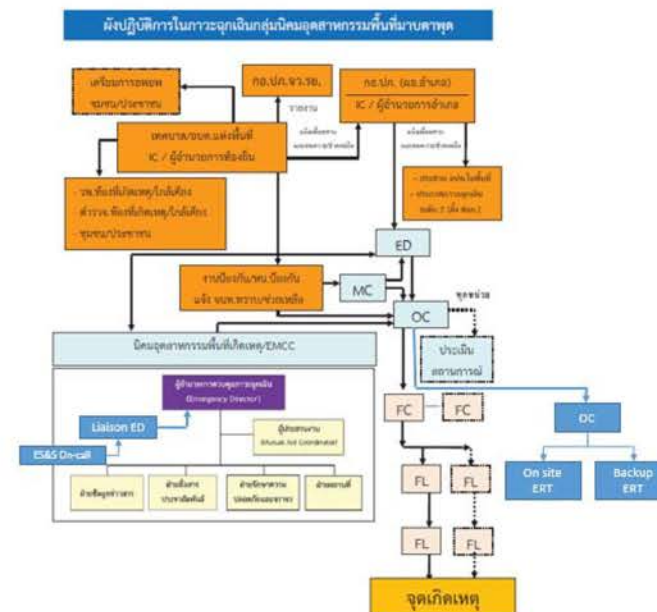
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ฟังก์ชันการ

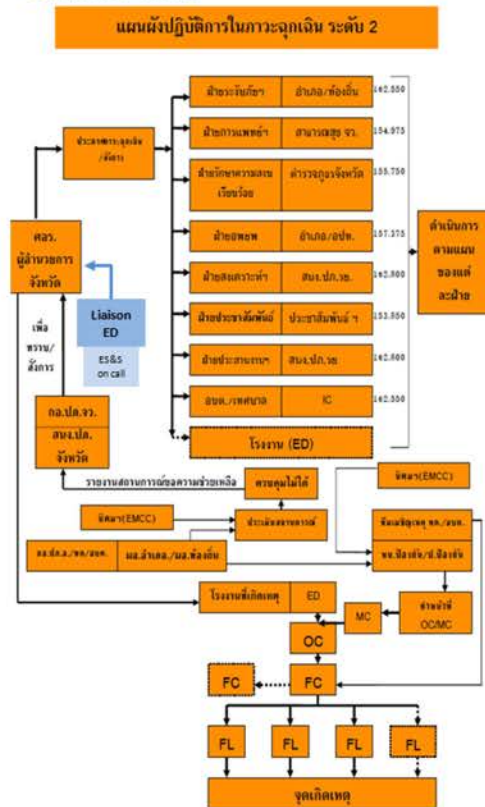
2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



ภาคผนวก ข-40

เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่รายงานตั้งแต่ 18/6/2568 ถึงวันที่ 18/6/2568

หน้า 1

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	วันที่ฝึกซ้อมดับเพลิง วันที่ฝึกซ้อมหนีไฟ 29/05/2568 วันที่รายงาน 09/06/2568	18/06/2568	ESPSI3002- 00000000423681

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ...บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด...หน่วย (สาขา).....
ประเภทกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน.....
ที่อยู่ เลขที่...8/1...หมู่ที่...ซอย...ถนน...ไฮ-ลี.....
ตำบล...มาบตาพุด...อำเภอ...เมืองระยอง...จังหวัด...ระยอง...รหัสไปรษณีย์...21150.....
โทรศัพท์...038-673000.....
๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม...48...คน
๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

- ☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่...หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต
☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

- ☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม...29.พฤษภาคม.2568.....
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี).....25.มิถุนายน.2567.....
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม...15.....คน
๒.๔ ผลการดำเนินการงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

- ☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่..... ลงวันที่.....
โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ...บริษัท.ระยองไฟร์.จำกัด
เลขที่ใบอนุญาต...0102-03-2566-0041 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมมา มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ..... (แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ 17 มิถุนายน 2568..

General Business

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568

ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน)

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 29 พฤษภาคม 2568 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 (นิคมฯ) ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
- ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนด เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับลูกจ้างและผู้มาติดต่อ
- ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

วัตถุประสงค์

- เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
- เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชนข้างเคียง
- เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
- เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant

สมมติฐานของการซ้อมแผนฯ

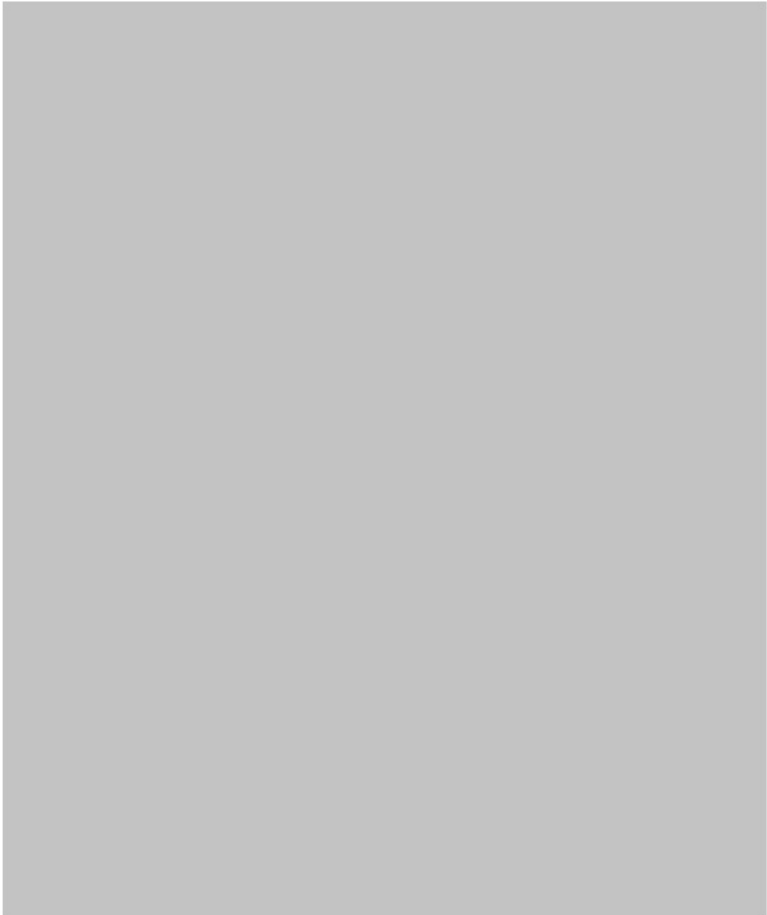
- สถานการณ์จำลองเกิดเหตุ มีสารเคมีรั่วไหล และเพลิงไหม้ บริเวณ D-305
- ทิศทางการลมจริง
- ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ

ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

General Business

ผังบริเวณการซ้อม



สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
13:30	<p><u>Panel Operator</u></p> <ul style="list-style-type: none">Panel รับรู้จาก gas detector ว่ามี Alarm HCL มีรั่วไหล ที่ D-305Panel แจ้ง Field operator ให้ตรวจสอบบริเวณ D-305Panel แจ้ง IRL HCL มีรั่วไหล control valve end point feed ที่ D-305 และมีไฟไหม้Panel แจ้ง IRL และ ESS เกิดเหตุเพลิงไหม้ เป็น HCL ไม่มีคนเจ็บ
	<p><u>Field operator</u></p> <ul style="list-style-type: none">Operator รับแจ้งจาก Panel ว่ามี Alarm HCL มีรั่วไหล ที่ D-305 จึงออกตรวจสอบOperator แจ้ง Panel มีไฟไหม้บริเวณ control valve end point feed D-305Activate alarm (กดจริง)Activate Deluge (ไม่ทริปปจริง) ตาม IRL แนะนำField รายงานผลให้ IRL รับทราบ เพื่อปิดกั้นบริเวณระยะปลอดภัย (โดยให้ทีมงาน Field Operator เข้ามาช่วยกันบริเวณ)
	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none">IRL ออกตรวจสอบหน้างานIRL แจ้ง ให้ Panel trip delugeIRL แจ้ง OC ถึงระยะปลอดภัยในการเข้าดับเพลิงเมื่อไฟดับ IRL ให้ OC วัดค่า O2 และ LELIRL รับทราบผล O2 , LELIRL แจ้ง ESS ขอ ED ประกาศ All Clear

	<p><u>EDC Operator</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ได้ยินเสียง Siren จาก PE Plant ได้รับแจ้งเหตุจาก PE Panel แจ้งทีม ERT ส่งทีม ERT ออกหน้างาน เปิดเอกสาร Pre fire plan แจ้ง on site ED , ESS On call, ESS Leader, EMCC, โรงงานข้างเคียง ประกาศ สถานการณ์ฉุกเฉิน ทางลำโพง และ วิทยุสื่อสาร Update ED ประกาศ Update สถานการณ์ทางลำโพง และ วิทยุสื่อสาร ติดต่อ ED ขอประกาศ All Clear ประกาศ All Clear
	<p><u>ERT</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ERT มาถึงหน้างาน พบกับ IRL OC สั่งการทีมตอบโต้เหตุ เข้าดับเพลิง ในระยะที่ปลอดภัย ทีมดับเพลิง เข้าฉีดน้ำที่อุปกรณ์ D-305 **ฉีดแบบม่านน้ำ ดับเพลิงได้เรียบร้อยแล้ว เข้าวัด LEL and O2 และตัววัดค่า HCL ตามคำร้องขอของ IRL แจ้งคำบรรยาย O2 และ LEL , HCL ตามจริง เพื่อเข้าสู่สถานการณ์ปกติ
	<p><u>ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ED รับแจ้งจาก EDC เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ที่ PE Plant มีสารเคมีรั่วไหล และเพลิงไหม้ บริเวณ บัม D-305 ไม่มีคนบาดเจ็บ ทีมกู้ภัยกำลังเข้าตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน ED สอบถามทรัพยากรที่มีอยู่ เพียงพอต่อการตอบโต้เหตุหรือไม่ ED สอบถามผลกระทบที่จะกระทบสิ่งแวดล้อม และ โรงงานข้างเคียง ED ได้รับแจ้ง ขอประกาศ All Clear ด้วยเหตุการณ์ดับไฟได้ ไม่มีรังสีรั่วไหล ไม่มีผลกระทบออกนอกโรงงาน คำบรรยายปกติ ED ให้ประกาศ All Clear

ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน

จุดเกิดเหตุ	จุดเกิดเหตุ
IRL และ OC ประสานงานกันที่หน้างาน	ERT Team ตอบโต้เหตุ มุมกว้าง
EDC Update สถานการณ์	จตุรรมพล

ภาคผนวก ข-41

เอกสารแจ้งแผนการซ่อมรับเหตุฉุกเฉินผ่านคณะกรรมการฯ

วาระที่ 4.3

การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

100

การ โต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น
ในช่วงที่ผ่านมา

ตารางข้อมูลแผนฉุกเฉินประจำปี 2568

โรงงาน	น.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด								28				
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด									25			
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด					7							
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด								20				
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด							19					
ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า									26			

ภาคผนวก ข-42

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

ที่ไซต์นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เอเชีย

- CAL
- MRO
- Town hall
- SE warehouse
- Truck guard house
- CPE building
- PUI tempo building
- Conference room Office building ATC LAB

9. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
 1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ
 2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
 1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
 2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
 3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุม สามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
 4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
 5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
 6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
 7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้บัญชาการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

ภาคผนวก ข-43

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561

พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

□ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

▪ DOW	15,150	ตารางเมตร
▪ SSLC	3,110	ตารางเมตร
▪ SPCL	4,050	ตารางเมตร
▪ SSMC	3,600	ตารางเมตร
▪ SPE	830	ตารางเมตร

□ ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร

จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ

กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร

จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา

ดินเบ็ดน้ำ เป็นต้น

ภาคผนวก ข-44

ใบรับรองมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ISO 14001 : 2015



Current issue date: 26 November 2021
Expiry date: 25 November 2024
Certificate identity number: 10449734

Original approval(s):
ISO 9001 - 26 November 1998
ISO 14001 - 31 May 2001

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Dow and Dow Joint Venture

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 0055903, ISO 14001 – 0055965

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

ISO 14001:2015
Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Ethylbenzene and Styrene Monomer, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol, Acrylic emulsion, Polyacrylic Acid, Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.

ISO 9001:2015
Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.

Area Operations Manager - SAMEA

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



Certificate identity number: 10449734

Certificate Schedule

Location	Activities
Dow and Dow Joint Ventures 8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycols and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene
Siam Polystyrene Co., Ltd. (PS) 4/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polystyrene and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. ISO 14001:2015 Manufacture of Polystyrene.
Siam Styrene Monomer Co., Ltd. (EBSM) 4, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Ethylbenzene and Styrene Monomer.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd. (Latex) 6, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex. ISO 14001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
Dow Chemical Thailand Ltd. (PU) 8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Certificate Schedule

Location	Activities
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).
Siam Polyethylene Co., Ltd. (PE) 8/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyethylene.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd (SE) 10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
Dow Chemical Thailand Ltd. (AIE POL/PG)& (PO) 10/4 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols including supporting facilities e.g. wastewater treatment, pipeline transfer services, utility water and demineralized water for internally use.
Carbide Chemical Thailand Ltd. (CT) 4, Soi G-2, Hemaraj Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Prakornsongkraward Rod, Maptaphut, Muang, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.



ภาคผนวก ข-45

ระเบียบปฏิบัติงานช่วงหยุดซ่อมบำรุง

PE2 10 020 Reactor Shutdown Procedure

Scope

ขอบเขต

This procedure is used by qualified operator to do the shut down reactor.

This procedure involves step to adjust reactor conditions and polymer properties before short shutdown In order to shut down safely. The recommendation is to shut down with the recipe of the product that plan to start up but fix the reactor conditions to get the desired MI and density that suitable for the work during shut down. This will help the start up parameters and conditions.

ขั้นตอนนี้จะถูกใช้โดย Operator ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมที่จะหยุด Reactor

ขั้นตอนนี้จะเกี่ยวข้องกับขั้นตอนในการปรับเงื่อนไขและคุณสมบัติของ Polymer ก่อนที่จะหยุด Reactor ความปลอดภัย ข้อเสนอแนะจะ Shut down ลงด้วย Recipe ตัวไหนควร Start Up Recipe ตัวนั้น แต่ต้องแก้ไขปัญหาสภาพ MI และ Density ให้เหมาะสำหรับการทำงานระหว่างช่วงหยุด Reactor ค่าพารามิเตอร์และเงื่อนไขนี้จะช่วยในการ Start Up

Categories and Attributes

ประเภทและคุณสมบัติ

Hazards and Precautions

อันตรายและข้อควรระวัง

Categories:

☒ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างแสดงอันตรายจากงานและข้อควรระวังที่จะต้องดำเนินการเพื่อความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, การศาสตร์การผลิตที่ดี, etc ... ก่อนที่จะเริ่มขั้นตอนนี้ การวิเคราะห์การดำเนินการตามขั้นตอนอาจจะเป็นเครื่องมือที่มีคุณค่าสำหรับการประเมินอันตราย

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Solvent spill during hot solvent flush and empty line, and from pump seal leakage การรั่วไหล Solvent ในระหว่าง hot solvent flush และ empty line และการรั่วไหลจากซีลของ pump	Ensure that all valves are lined up properly. Do not let pump run deadhead. For pump, need to maintain MO pressure higher than reactor pressure. Too low MO pressure will cause solvent spill. Too high MO pressure will damage pump seal. ให้แน่ใจว่าวาล์วทั้งหมด เปิด – ปิด ถูกต้องอย่าปล่อยให้ปั๊มทำงาน deadhead สำหรับ pump จำเป็นต้องรักษาความดัน MO สูงกว่าแรงดันของ reactor ถ้า MO ความดันต่ำเกินไปจะทำให้เกิดการรั่วไหลของ Solvent ถ้า MO ความดันสูงเกินไปจะเกิดความเสียหายแก่ pump
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately!	

Waste Disposal

การกำจัดกาก/ของเสียที่เกิดขึ้น

List waste generated from this activity and identify how to properly dispose it. ระบุถึงกากหรือของเสียที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานนี้ และวิธีการกำจัด waste ที่เหมาะสม

Related Documents

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

List related and supporting documents here, if applicable: ระบุเอกสารที่เกี่ยวข้องกรณีถ้ามี:

This procedure checklist was completed by (applies if checklist format utilized): Procedure Checklist ฉบับนี้ตรวจสอบ/กรอกโดย) เฉพาะกรณีที่เป็น checklist format):

Signature

ลายเซ็น

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Document and Records Management

การจัดการเอกสารและบันทึกต่างๆ

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในรูปแบบ electronic อยู่) Electronic component, under Procedures. Procedure \\mntntr1\mntp_pe\Approved\Procedures_ PE2\Process Unit A, B, C, etc\10 Reactors\PE2 10 020 Reactor Shutdown Procedure.docx

A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept) Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็น hardcopy) จัดเก็บอยู่ที่: **N/A** File this completed procedure checklist in (applies if checklist format is utilized) สำหรับ Procedure checklist ที่กรอกเรียบร้อยแล้วแล้วขณะปฏิบัติงาน) เฉพาะกรณีที่เป็น checklist format) จัดเก็บอยู่ที่: Control room.

Validation

การยืนยันว่าใช้ได้

This procedure was validated as the best known way to do this job by:

Montree Q./ Technical Advisor

14-Nov-2019

(Name/Job Title)

(Date)

Owner/ Approver

การอนุมัติ

This procedure was approved by:

Nattaya B./ Production Leader

14-Nov-2019

(Name/Job Title)

(Date)

Management of Change (MOC)

MOC # [SPE2014090008](#)

Date Approved: 23-Sep-2014

MOC# [SPE2015020005](#)

Date Approved : 27-Feb-2015

MOC# [SPE2015020005](#)

Date Approved : 17-Mar-2015

MOC# [SPE2016090012](#)

Date Approved: 13-Oct-2016

MOC# [SPE2019090012](#)

Date Approved : 14-Nov-2019

Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date (วันที่)	Revised By (แก้ไขโดย)	Changes (รายละเอียดการแก้ไข)
14-Nov-2019		Add checklist in step 1
24-Aug-2018		Revise step 13-17
26-Apr-2018		Revise step 12

ภาคผนวก ข-46

เอกสาร BOC

SITE SAF 009 Appendix 7

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

บทบาทและหน้าที่ของผู้รับเหมาเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยในระหว่างปฏิบัติงาน เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อแสดงให้เห็นถึงข้อควรปฏิบัติและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมาในการปฏิบัติงาน ให้แก่ กลุ่มบริษัท ดาว ในพื้นที่ขบวนการผลิตมาตาพุด โดยวัตถุประสงค์ที่สำคัญให้ผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมาในการปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตาม "ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย" อย่างเคร่งครัด ดังนี้

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย

1. ต้องปฏิบัติตามข้อความและสัญลักษณ์ที่ปรากฏที่ป้าย รวมถึงคำแนะนำต่างๆโดยเคร่งครัด
2. ต้องตะแบริบทุกครั้งเมื่อมีการผ่านเข้า - ออก พื้นที่ควบคุมการเข้า - ออก และต้องพกและแสดงบัตรที่ใช้สำหรับเข้า - ออก เพื่อให้องค์กรเห็นได้ตลอดเวลา ยกเว้นหากอยู่ในพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัย และได้รับอนุญาตจาก ผู้จัดการแผนกหรือผู้จัดการโรงงาน แล้วแต่กรณี
3. ห้ามถ่ายภาพหรือวิดีโอในพื้นที่ปฏิบัติงาน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน แล้วแต่กรณี
4. ต้องแสดงวัสดุที่นำเข้าและนำออกกับ พนักงานรักษาความปลอดภัยเมื่อผ่านประตู และให้ความร่วมมือในการตรวจค้น สำนักรงาน, โต๊ะทำงาน, คอมพิวเตอร์, รถยนต์, ตู้เก็บของ และสิ่งอื่นใดตามที่พนักงานรักษาความปลอดภัยจะเห็นสมควร
5. ห้ามนำอาวุธหรือวัตถุอันตรายใดๆ ทั้งสิ้น เข้ามาในเขตพื้นที่โรงงาน ยกเว้นเจ้าหน้าที่ของรัฐ ที่มีความจำเป็นตามกฎหมายหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่ผ่านความเห็นชอบโดยผู้จัดการแผนกความมั่นคงและกฏภัย หรือผู้จัดการในภาวะฉุกเฉิน เท่านั้น
6. การป้องกันยาเสพติด ห้ามจำหน่าย จ่าย แจก ครอบครอง ใช้ หรือมีไว้ในเชิงสารเสพติดที่ผิดกฎหมายหรือดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ โดยทั้งนี้ ผู้รับเหมาจะต้องยินยอมให้มีการตรวจหาสารเสพติดหรือแอลกอฮอล์หากมีการร้องขอไม่ว่าในกรณีใดๆ ก็ตาม
7. การเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต จะต้องนำวิทยุสื่อสารหรืออยู่กับกลุ่มคนที่มียุทธสื่อสารตลอดเวลา
8. การรายงานเหตุฉุกเฉิน ผู้รับเหมา ต้องรายงานหัวหน้างานหรือพนักงานของ กลุ่มบริษัท ดาว หากพบสารเคมีรั่วไหล หรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยต่าง ๆ ตลอดจน หากพบหัตถ์วัตถุที่นำสงสัย หรือพบเจออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับโดยทันที รวมไปถึงกรณีหากพบว่าเหตุการณ์การบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ไม่สบายระหว่างทำงานต้องเข้าพบพยาบาลที่ห้องพยาบาลทุกครั้ง ไม่อนุญาตให้ทำงาน เมื่อมีไข้สูงอุณหภูมิร่างกายสูงกว่า 38 C

Revision History

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย
[Redacted] /Responsible Care Leader 19-Apr-2021
(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# MTP_OPS2021030001 Date Approved : 19-Apr-2021
MOC# MTP_OPS2016060003 Date Approved : 10-Jul-2016
MOC# MTP_OPS2016010002 Date Approved : 29-Jan-2016
(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Revision history ประวัติ การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
19-Apr-21		Change BOC of Alcohol detect 0-50 mg% to medium violation.
10-Jul-16		Change the name from Site Contractor BOC to DOW Safety Standard Requirement for Contractor • เพิ่มข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย และด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมา ในการปฏิบัติงาน แก้ไขบทลงโทษ

ภาคผนวก ข-47

จดหมายนำส่ง สผ.เพิ่มจุดตรวจวัด vent gas และ Blender2



**SCG SCG-DOW
GROUP**



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

8/1 ถนนไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทร : (038) 673 000

โทรสาร : (038) 683 991

ที่ สพอ/สผ 1907-002

Siam Polyethylene Co., Ltd.

8/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,

P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,

Muang, Rayong 21150 Thailand

Tel : +6638 673 000

Fax : +6638 683 991

วันที่ 28 มิถุนายน 2562

เรื่อง แจ้งผลการดำเนินการตามข้อคิดเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1008.5/16552 ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2561

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้ให้ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4) ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ในส่วนของการเสนอรายละเอียดโครงการหรือมาตรการที่แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เกี่ยวกับการรวบรวม vent gas จาก Hold Up Hopper 2 และ Blender 2 ส่งไปเผาที่ Furnace 2 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บริษัทฯ รับทราบและวางแผนดำเนินงานให้สอดคล้องกับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนด โดยกำหนดให้มีการเจาะปล่องเพื่อเพิ่มจุดตรวจวัด Vent gas ที่ Hold Up Hopper 2 และ Blender 2 ซึ่งกิจกรรมดังกล่าวจำเป็นต้องปฏิบัติในช่วงหยุดการผลิตประมาณเดือนกรกฎาคม 2562 จากนั้นจึงดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2562 และนำเสนอผลในรายงานฯ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2562 ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน:



ภาคผนวก ข-48

บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จำกัด
ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2568

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2566	0	0
2567	0	0
2568	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-49

จดหมายนำส่งผลการตรวจสอบคุณภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

From: [REDACTED]
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:03 AM
To: [REDACTED]
Cc: [REDACTED]
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านแจ้งเรียบร้อยแล้ว

ขอขอบคุณ **Email** ฉบับนี้ด้วยไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

ในวัน พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:14 [REDACTED] เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามเอกสารแนบ

โดยกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท สยามเพทส์สังเคราะห์ จำกัด (00110321)
3. บริษัท สยามโกลด์ไลน์โมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีโกลด์ไลน์ จำกัด (00110320)
5. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรบงานตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยจะ

ขอขอบคุณ



ที่ สพอ/สศค 2501-002
(รหัส 00642836)

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโกลด์ไลน์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/ศอ.ระยอง 2501-001

วันที่ 22 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร [Redacted]
ตำแหน่ง [Redacted]
วันที่ 23 ม.ค. 2568

โทร 038 925628

ที่ สพอ/สสง 2501-005

วันที่ 21 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร [Redacted]
ตำแหน่ง [Redacted]
วันที่ 23 ม.ค. 2568

โทร 038 925628

รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกค้าของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ประจำปี 2567

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด บัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	38	38	38	0	0	
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	11	11	11	0	0	
รวมทั้งสิ้น :			49	49	49	0	0	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2567 จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับกับโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
2. โปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสอบสุขภาพถูกพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทยอาชีวเวชศาสตร์

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เชียนที่ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 16 มกราคม 2568

ตำแหน่ง	ผู้มีอำนาจการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และสวัสดิภาพ
ข้าพเจ้า	

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

[illegible]

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์

สถานที่ใกล้เคียง บริษัท สีนัด (ประเทศไทย) จำกัด

ประเภทกิจการ

TABLE 1. *Continued*

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

[illegible]

लग्ना

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และสวัสดิสัมพันธ์

นางสาว

ภาคผนวก ข-50

การใช้หอเผาทิ้ง (Flare)

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250200011

รายงานประจำเดือน Jan พ.ศ. 2568

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.06 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอทิลีน	0.596
3	อีเทน	0.049
4	บิวทีน	0.071
5	บิวทีน	0.127
6	ออกซิน	0.125

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 9,394.17 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM250200011

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ศูนย์. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)		แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)		เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง								

ไม่พบข้อมูล

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250300006

รายงานประจำเดือน Feb พ.ศ. 2568

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.37 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.714
2	เอทิลีน	0.182
3	อีเทน	0.014
4	บิวเทน	0.020
5	บิวทิลีน	0.035
6	ออกซิน	0.035

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 8,139.48 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM250300006

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ศูนย์. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)					อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย			สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)									ต่อเนื่อง
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250400002

รายงานประจำเดือน Mar พ.ศ. 2568

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.39 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.656
2	เอทิลีน	0.217
3	อีเทน	0.017
4	บิวเทน	0.024
5	บิวทิลีน	0.043
6	ออกซิน	0.043

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 12008.97 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM250400002

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ศูนย์. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)					อัตราการไหลสูงสุด ของไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)	ปริมาณการ ปล่อยน้อย สารอินทรีย์ ระเหย จากการ ใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของ กรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะ การระบาย			สาเหตุ การระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใด อย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)									
												ต่อเนื่อง
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250500006

รายงานประจำเดือน Apr พ.ศ. 2568

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.46 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.868
2	เอทิลีน	0.089
3	อีเทน	0.006
4	บิวเทน	0.008
5	บิวทิลีน	0.015
6	ออกซิน	0.015

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 6500.60 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM250500006

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุบท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)01	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง							
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250600008

รายงานประจำเดือน May พ.ศ. 2568

โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008

Tag Number : FS-1081

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.28 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.872
2	เอททีลีน	0.086
3	อีเทน	0.006
4	บิวเทน	0.008
5	บิวทีลีน	0.014
6	ออกซีน	0.014

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 5980.57 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย	สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)								ต่อเนื่อง	
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250700014

รายงานประจำเดือน Jun พ.ศ. 2568

โรงงาน : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 น.42(1)-11/2541-อนุท.

รหัสหอเผาทิ้ง : F230500008

Tag Number : FS-1081

ประเภทหอเผาทิ้ง : Elevated Flare

1. การใช้หอเผาทิ้ง

☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้บันทึกข้อมูล ข้อ 2

☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง



2. ข้อมูลการใช้หอเผาทั้ง

2.1 การใช้หอเผาทั้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง (Mass flow rate at flare) 2.81 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.824
2	เอทิลีน	0.120
3	อีเทน	0.007
4	บิวเทน	0.011
5	บิวทีน	0.019
6	ออกซิน	0.019

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง 5266.47 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM250700014

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH)01	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยงานที่ (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)		แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)		เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)
		ตามที่ไดวางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง								
ไม่พบข้อมูล													

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน

